

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-m9-cztool-24560-cztool-p-15123.html>



## NARZYNKA M9 /CZ.TOOL/ 24560 CZTOOL

Cena brutto	<b>10,92 zł</b>
Cena netto	<b>8,88 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>24560</b>
Kod producenta	<b>24560</b>
Kod EAN	<b>5906083245602</b>
Producent	<b>Cztool</b>

### Opis produktu

#### Narzynka M9 CZ.TOOL 24560

Narzynka ręczna do nacinania gwintów metrycznych M9. Narzędzie produkcji CZ.TOOL przeznaczone do tworzenia gwintów zewnętrznych w materiałach metalowych i tworzywach sztucznych.

Rozmiar gwintu M9

Producent CZ.TOOL

Indeks katalogowy 24560

Waga 30 g

### Charakterystyka narzynki M9

#### Gwint metryczny M9

Rozmiar M9 oznacza gwint o średnicy nominalnej 9 mm ze standardowym skokiem 1,25 mm. Stosowany w połączeniach śrubowych średniej wielkości, w maszynach przemysłowych i konstrukcjach mechanicznych.

### Konstrukcja ręczna

Narzynka ręczna wymaga zastosowania kluczyka narzynkarskiego lub uchwyty. Umożliwia precyzyjne nacinanie gwintów z kontrolą siły i głębokości cięcia w warunkach warsztatowych.

### Kompaktowe wymiary

Waga 30 gramów zapewnia wygodną pracę przy dłuższych seriach nacinania. Niewielkie gabaryty ułatwiają transport i przechowywanie w zestawach narzędziowych.

### Producent CZ.TOOL

Narzędzia marki CZ.TOOL charakteryzują się powtarzalnością wymiarów i standardową trwałością ostrzy. Przeznaczone do zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

## Specyfikacja techniczna

Rozmiar gwintu	M9
Skok gwintu	1,25 mm (standardowy dla M9)
Producent	CZ.TOOL
Numer katalogowy	24560
Kod EAN	5906083245602
Waga jednostkowa	0,03 kg (30 g)
Opakowanie zbiorcze	100 szt. (Master Carton)
Ilość na palecie	8000 szt.

## Zastosowanie narzynki M9

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M9 na prętach i trzpieniach metalowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach mechanicznych
- Produkcja elementów złącznych w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe w przemyśle maszynowym
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w konstrukcjach stalowych
- Nacinanie gwintów w aluminium i jego stopach
- Zastosowania w tworzywach sztucznych o odpowiedniej wytrzymałości

---

## Dobór średnicy pręta pod gwint M9

Przed nacinaniem gwintu M9 należy przygotować pręt o średnicy 8,8-8,9 mm. Zbyt duża średnica utrudnia nacinanie i może uszkodzić narzynkę, zbyt mała powoduje luz w połączeniu gwintowym. Fazowanie krawędzi ułatwia rozpoczęcie nacinania.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Narzynka M9 wymaga zamocowania w kluczu narzynkarskim z odpowiednim gniazdem. Przed rozpoczęciem nacinania należy nałożyć olej do gwintowania lub preparat chłodząco-smarujący. Nacinanie prowadzi się ruchem obrotowym z okresowym cofaniem narzynki w celu usunięcia wiórów.

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką drucianą, usunąć resztki oleju i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność ostrzy tnących. Regularna kontrola stanu ostrzy pozwala uniknąć nacinania nieprawidłowych gwintów.

## Produkty powiązane

Do kompletu z narzynką M9 polecane są: gwintownik M9 do gwintów wewnętrznych, klucz narzynkarski z regulowanym gniazdem, olej do gwintowania, pręty stalowe o średnicy 9 mm oraz sprawdziany gwintowe M9 do kontroli jakości nacinanego gwintu.

...