

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-reczna-m10x1-50-sng-nm10-schmith-p-29961.html>

Narzynka ręczna M10x1,50 SNG-NM10 SCHMITH

Cena brutto	33,21 zł
Cena netto	27,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-NM10
Kod producenta	SNG-NM10
Kod EAN	5902004706955
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Narzynka ręczna M10x1,50 SNG-NM10 SCHMITH

Narzynka ręczna ze stali szybko tnącej HSS M2 do nacinania precyzyjnych gwintów metrycznych zewnętrznych M10 o skoku 1,5 mm. Narzędzie uniwersalne, przeznaczone do prac warsztatowych i serwisowych, z możliwością użycia ręcznego lub maszynowego.

Rozmiar gwintu M10 x 1,50 mm

Materiał HSS M2

Norma DIN 233

Klasa dokładności 6G

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS M2

Stop o wysokiej twardości i odporności na ścieranie, zapewniający długą żywotność ostrza. HSS M2 zawiera wolfram i molibden, co pozwala na nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych i stopowych bez utraty ostrości.

Norma DIN 233, klasa 6G

Gwinty nacinane zgodnie z normą DIN 233 w klasie tolerancji 6G charakteryzują się średnim luzem, co zapewnia łatwy montaż połączeń gwintowych przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej. Klasa 6G to standard dla typowych zastosowań warsztatowych.

Uniwersalność zastosowania

Narzynka może być używana ręcznie z kluczem narzynkowym lub montowana w uchwycie maszynowym, co zwiększa elastyczność pracy. Możliwość nacinania gwintów w miejscach o ograniczonym dostępie oraz w warunkach warsztatowych i terenowych.

Gwint metryczny zwykły M10x1,5

Rozmiar M10 ze skokiem drobnym 1,5 mm (zamiast standardowego 1,25 mm dla M10) stosowany w aplikacjach wymagających większej wytrzymałości połączenia lub w elementach cienkościennych. Skok 1,5 mm zapewnia lepsze właściwości samozabezpieczające.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-NM10
Rozmiar gwintu	M10 x 1,50 mm
Skok gwintu	1,5 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS M2
Norma	DIN 233
Klasa dokładności	6G
Typ gwintu	Metryczny zwykły, zewnętrzny
Kod EAN	5902004706955
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Nacinanie nowych gwintów M10x1,5 na prętach, wałkach i trzpieniach
- Odnawianie uszkodzonych gwintów zewnętrznych w elementach mechanicznych
- Prace serwisowe przy naprawie maszyn i urządzeń przemysłowych
- Wytwarzanie gwintów w elementach stalowych, nierdzewnych i ze stopów metali
- Produkcja jednostkowa i prototypowa w warsztatach mechanicznych
- Nacinanie gwintów w trudno dostępnych miejscach
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego dopasowania połączeń gwintowych

Jak sprawdzić kompatybilność?

Przed użyciem narzynki upewnij się, że średnica pręta odpowiada średnicy rdzenia gwintu M10x1,5. Dla gwintu M10 średnica nominalna wynosi 10 mm, a średnica rdzenia około 8,5 mm. Pręt do nacinania powinien mieć średnicę 9,7-9,9 mm. Zbyt gruby pręt spowoduje nadmierne obciążenie narzędzia, zbyt cienki – luz w połączeniu gwintowym.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintów stosuj odpowiednie smary tnące – dla stali konstrukcyjnych olej maszynowy lub emulsję, dla stali nierdzewnych specjalistyczne pasty gwintownicze. Nacinaj gwint powoli, co 1-2 obroty cofaj narzędzie o pół obrotu w celu łamania wióra.

Po zakończeniu pracy oczyść narzynkę z wiórów szczotką drucianą, usuń pozostałości smaru i zabezpiecz narzędzie cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

Nie stosuj narzynki do nacinania gwintów w materiałach o twardości przekraczającej 35 HRC bez wcześniejszego wyżarzania. Unikaj nadmiernego docisku – narzynka powinna nacinać gwint pod własnym ciężarem przy obracaniu kluczem.

...