

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-reczna-m3x0-50-sng-nm3-schmith-p-30023.html>



Narzynka ręczna M3x0,50 SNG-NM3 SCHMITH

Cena brutto	11,54 zł
Cena netto	9,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-NM3
Kod producenta	SNG-NM3
Kod EAN	5902004706900
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Narzynka ręczna M3x0,50 SNG-NM3 SCHMITH

Narzynka ręczna ze stali szybko tnącej HSS M2 do nacinania precyzyjnych gwintów metrycznych zewnętrznych. Narzędzie uniwersalne, przeznaczone zarówno do prac ręcznych, jak i maszynowych w warunkach warsztatowych i serwisowych.

Rozmiar gwintu M3 × 0,50 mm
Materiał HSS M2
Norma DIN 233
Klasa dokładności 6G

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał narzędziowy o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. HSS M2 zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach, co zapewnia trwałość narzędzia i powtarzalność nacinanych gwintów.

Zgodność z DIN 233

Narzynka wykonana według niemieckiej normy określającej wymiary, tolerancje i parametry techniczne narzynek ręcznych.

Gwarantuje wymiennność z innymi narzędziami zgodnymi z normą oraz precyzję nacinanych gwintów.

Klasa dokładności 6G

Oznaczenie określające tolerancje gwintu zgodnie z ISO 965-1. Klasa 6G to standard dla gwintów zwykłych o średniej dokładności, stosowanych w typowych połączeniach śrubowych. Zapewnia odpowiedni luz montażowy przy zachowaniu wytrzymałości połączenia.

Uniwersalność zastosowania

Konstrukcja umożliwia zarówno nacinanie ręczne z użyciem uchwytu narzynkowego, jak i maszynowe w wiertarkach stołowych czy tokarskich. Pozwala na elastyczne dostosowanie metody pracy do warunków i wymagań.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-NM3
Typ gwintu	Metryczny zwykły
Rozmiar gwintu	M3 × 0,50 mm
Skok gwintu	0,50 mm
Materiał	Stal szybkotnąca HSS M2
Norma	DIN 233
Klasa dokładności	6G
Kierunek nacinania	Prawy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706900

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów zewnętrznych w pręcikach o średnicy nominalnej 3 mm
- Prace naprawcze przy odtwarzaniu uszkodzonych gwintów M3
- Produkcja małoseryjna elementów z gwintem zewnętrznym
- Serwis urządzeń elektronicznych i precyzyjnych
- Modelarstwo i majsterkowanie w warunkach warsztatowych
- Nacinanie gwintów w materiałach stalowych, mosiężnych i aluminiowych
- Prace montażowe wymagające niestandardowej długości gwintu

Jak dobrać średnicę pręta do nacinania gwintu M3?

Do nacinania gwintu metrycznego M3 × 0,50 należy użyć pręta o średnicy nominalnej 3 mm. W praktyce, ze względu na odkształcenia materiału podczas nacinania, zaleca się średnicę pręta w zakresie 2,90-2,95 mm dla materiałów plastycznych (stal, aluminium) oraz pełne 3,00 mm dla materiałów kruchych (mosiądz). Zbyt duża średnica utrudnia nacinanie i powoduje zacieranie narzędzia, zbyt mała – osłabia gwint.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania należy dokładnie oznaczyć oś otworu i zabezpieczyć pręt w imadle lub uchwycie. Gwint należy naciąć z użyciem odpowiedniego środka smarnego – oleju maszynowego dla stali, nafty dla aluminium lub na sucho dla mosiądzu. Nacinanie prowadzić ruchem obrotowym z okresowym cofaniem (około 1/4 obrotu wstecz co pół obrotu do przodu) w celu łamania wiórów.

Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów szczotką, usunąć pozostałości środka smarnego i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym pudełku lub kasie narzędziowej. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić krawędzie skrawające.

Kontrola jakości naciętego gwintu

Poprawność wykonania gwintu można sprawdzić za pomocą nakrętki wzorcowej M3 lub pierścienia gwintowego. Gwint powinien wkręcać się ręcznie przez całą długość bez nadmiernych oporów. Luz w połączeniu nie powinien przekraczać wartości określonych dla klasy 6G. W przypadku zbyt ciasnego gwintu można wykonać dodatkowe przejście narzynką z lekkim dociskiem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi gwintów M3 warto rozważyć: gwintownik ręczny M3 × 0,50 do nacinania gwintów wewnętrznych, uchwyt narzynkowy regulowany do narzynek Ø3-16 mm, nakrętki wzorcowe M3 klasy 6H do kontroli jakości, oraz środki smarne do nacinania gwintów w różnych materiałach.

...