

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-reczna-m4x0-70-sng-nm4-schmith-p-30024.html>



Narzynka ręczna M4x0,70 SNG-NM4 SCHMITH

Cena brutto	11,54 zł
Cena netto	9,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-NM4
Kod producenta	SNG-NM4
Kod EAN	5902004706917
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Narzynka ręczna M4x0,70 SNG-NM4 SCHMITH

Narzędzie do nacinania precyzyjnych gwintów zewnętrznych metrycznych w materiałach metalowych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, zgodne z normą DIN 233, klasa dokładności 6G.

Rozmiar gwintu M4 × 0,70 mm
Materiał HSS M2
Norma DIN 233
Klasa dokładności 6G

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał narzędziowy o twardości 62-64 HRC, zawierający molibden i wanad. Zapewnia odporność na ścieranie i możliwość pracy w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych.

Norma DIN 233

Niemiecka norma określająca wymiary i tolerancje narzynek ręcznych. Gwarantuje zgodność wymiarową z gwintami nacinanymi

standardowymi narzędziami oraz wymiennosć narzędzi różnych producentów.

Klasa dokładności 6G

Oznaczenie tolerancji gwintu zewnętrznego według ISO 965-1. Cyfra 6 określa pole tolerancji (średnia dokładność), litera G oznacza gwint ogólnego przeznaczenia z luzem montażowym.

Skok gwintu 0,70 mm

Odległość między sąsiednimi zwojami gwintu. Dla M4 skok 0,70 mm jest wartością standardową zgodną z normą ISO dla gwintów metrycznych zwykłych (normalnych).

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-NM4
Rozmiar gwintu	M4 × 0,70 mm
Skok gwintu	0,70 mm
Materiał	Stal szybkotnąca HSS M2
Norma wykonania	DIN 233
Klasa dokładności	6G
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706917

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M4 w elementach stalowych
- Prace naprawcze i regeneracja uszkodzonych gwintów
- Warsztatowe wytwarzanie śrub i elementów gwintowanych
- Serwis mechaniczny maszyn i urządzeń
- Produkcja jednostkowa i prototypowa
- Naprawa gwintów w trudnodostępnych miejscach
- Prace montażowe w elektronice i mechanice precyzyjnej

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że średnica wałka odpowiada średnicy rdzenia gwintu M4. Dla gwintu M4 × 0,70 mm średnica rdzenia (nominalna) wynosi 3,242 mm. Zalecana średnica wałka pod gwint to 3,9-4,0 mm. Zbyt mała średnica skutkuje niepełnym gwintem, zbyt duża — uszkodzeniem narzynki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania należy skontrolować wałek, aby zapewnić prostopadłe nasadzenie narzynki. Podczas pracy stosować płyn chłodząco-smarujący odpowiedni dla obrabianego materiału. Dla stali zaleca się oleje obróbkowe lub emulsje, dla aluminium — spirytus lub naftę.

Nacinanie prowadzić ruchem obrotowym z okresowym cofaniem (pół obrotu do przodu, ćwierć obrotu wstecz) w celu łamania i usuwania wiórów. Po zakończeniu pracy oczyścić narzynkę szczotką z włosia mosiężnego i zabezpieczyć olejem przed korozją.

Przechowywanie

Narzynki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się stosowanie dedykowanych pojemników lub organizerów narzędziowych z przegródkami zabezpieczającymi ostrza przed kontaktem z innymi narzędziami.

Produkty powiązane

Do kompletu polecane są: gwintowniki M4 × 0,70 do gwintów wewnętrznych, kalibratory gwintowe do kontroli jakości, płyny obróbkowe oraz uchwyty do narzynek (narzynkarki) umożliwiające precyzyjne prowadzenie narzędzia.

...