

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-reczna-m5x0-80-sng-nm5-schmith-p-30025.html>

Narzynka ręczna M5x0,80 SNG-NM5 SCHMITH

Cena brutto	14,51 zł
Cena netto	11,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-NM5
Kod producenta	SNG-NM5
Kod EAN	5902004706924
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Narzynka ręczna M5x0,80 SNG-NM5 SCHMITH

Narzynka ręczna wykonana ze stali szybko tnącej HSS M2 do nacinania precyzyjnych gwintów zewnętrznych metrycznych. Narzędzie zgodne z normą DIN 233, przeznaczone do prac warsztatowych i serwisowych.

Rozmiar gwintu M5 × 0,80 mm
Materiał HSS M2
Norma DIN 233
Klasa dokładności 6G

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał zapewniający długą trwałość ostrza i odporność na zużycie. HSS M2 charakteryzuje się zawartością molibdenu, co zwiększa twardość i umożliwia nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm².

Norma DIN 233

Zgodność z niemiecką normą gwarantuje prawidłowe wymiary gwintu oraz kompatybilność z nakrętkami i otworami gwintowanymi

wykonanymi według standardów metrycznych ISO.

Klasa dokładności 6G

Tolerancja 6G oznacza gwint średniej dokładności z luzem, stosowany w typowych połączeniach śrubowych. Zapewnia łatwy montaż przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości połączenia.

Uniwersalność zastosowania

Możliwość nacinania gwintów ręcznie za pomocą uchwytu narzynkowego lub maszynowo w wiertarkach stołowych i tokarkach przy odpowiednim prowadzeniu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-NM5
Rozmiar gwintu	M5 × 0,80 mm
Skok gwintu	0,8 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS M2
Norma	DIN 233
Klasa dokładności	6G
Typ gwintu	Metryczny zwykły (zewnątrzny)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706924

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów zewnętrznych M5 na prętach, śrubach i wkrętach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach łącznych
- Prace serwisowe przy naprawie maszyn i urządzeń
- Produkcja jednostkowa i prototypowa w warsztatach mechanicznych
- Odtwarzanie gwintów po procesach spawania lub obróbki cieplnej
- Wykonywanie niestandardowych elementów łącznych
- Prace montażowe w elektronice i mechanice precyzyjnej

Jak sprawdzić kompatybilność

Gwint M5 × 0,80 mm to standardowy gwint metryczny o średnicy nominalnej 5 mm i skoku 0,8 mm. Przed rozpoczęciem nacinania należy przygotować pręt o średnicy zewnętrznej 4,8-4,9 mm (średnica rdzenia gwintu). Narzędzie wymaga uchwytu narzynkowego z

gniazdem odpowiednim do przekroju narzynki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintów należy stosować odpowiednie środki smarne – olej maszynowy lub specjalne pasty do gwintowania. Zapewnia to czystsze nacięcie gwintu i wydłuża żywotność narzędzia. Narzynkę należy prowadzić prostopadle do osi pręta, wykonując ruch obrotowy z okresowym cofaniem w celu łamania wióra.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z wiórów i pozostałości środka smarnego, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu ostrzy tnących.

Rozróżnienie narzynek i gwintowników

Narzynka służy do nacinania gwintów zewnętrznych na prętach i wałkach. Do gwintów wewnętrznych w otworach stosuje się gwintowniki. Oba narzędzia muszą mieć zgodne parametry (rozmiar i skok), aby uzyskać pasujące do siebie połączenie gwintowe.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M5 × 0,80 zaleca się posiadanie uchwytu narzynkowego z regulowanym gniazdem, zestawu gwintowników M5 do gwintów wewnętrznych oraz środków smarnych do obróbki skrawaniem. Przydatny może być również kaliber gwintowy do kontroli jakości wykonanego gwintu.

...