

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/narzynka-reczna-m6x1-00-sng-nm6-schmith-p-30032.html>



Narzynka ręczna M6x1,00 SNG-NM6 SCHMITH

Cena brutto	17,25 zł
Cena netto	14,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SNG-NM6
Kod producenta	SNG-NM6
Kod EAN	5902004706931
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Narzynka ręczna M6x1,00 SNG-NM6 SCHMITH

Precyzyjne narzędzie do nacinania gwintów zewnętrznych metrycznych M6 ze skokiem 1,00 mm. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2 według normy DIN 233, zapewnia klasę dokładności 6G. Przeznaczone do prac serwisowych i warsztatowych – zarówno do nacinania ręcznego, jak i maszynowego.

Rozmiar gwintu M6 x 1,00 mm
Materiał HSS M2
Norma DIN 233
Klasa dokładności 6G

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. HSS M2 zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i powtarzalność nacinanego gwintu.

Norma DIN 233, klasa 6G

Gwint wykonany narzynką spełnia normę DIN 233 w klasie dokładności 6G – oznacza to średnią tolerancję, odpowiednią dla większości zastosowań ogólnobudowlanych i mechanicznych. Klasa 6G zapewnia luz montażowy umożliwiający sprawne skręcanie połączeń gwintowych bez nadmiernego luzu.

Skok gwintu 1,00 mm

Skok 1,00 mm to standardowa wartość dla gwintu metrycznego M6. Oznacza ona odległość między sąsiednimi zwojami gwintu – po jednym pełnym obrocie nakrętka przesuwa się o 1 mm wzdłuż osi śruby. Precyzyjne wykonanie skoku gwarantuje prawidłową współpracę z nakrętkami i otworami gwintowanymi.

Uniwersalność zastosowania

Narzynka umożliwia zarówno nacinanie ręczne z użyciem chwytaka, jak i maszynowe przy zastosowaniu odpowiednich uchwytów. Taka elastyczność pozwala na dostosowanie metody pracy do rodzaju zadania – od napraw jednostkowych po produkcję seryjną.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-NM6
Rozmiar gwintu	M6 x 1,00 mm
Skok gwintu	1,00 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS M2
Norma	DIN 233
Klasa dokładności	6G
Typ gwintu	Metryczny zwykły
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706931

Zastosowanie

- Nacinanie nowych gwintów zewnętrznych M6 na prętach, śrubach i sworzniach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach mechanicznych
- Prace serwisowe i konserwacyjne w warsztatach mechanicznych
- Produkcja jednostkowa i małoseryjna elementów gwintowanych
- Regeneracja połączeń gwintowych w maszynach i urządzeniach
- Dostosowywanie długości śrub z koniecznością ponownego nacięcia gwintu
- Prace montażowe w branży elektromechanicznej i automotive

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed użyciem upewnij się, że średnica pręta lub elementu, na którym nacinasz gwint, odpowiada średnicy rdzenia gwintu M6 (około 5,0 mm). Zbyt duża średnica uniemożliwi prawidłowe nacięcie, a zbyt mała spowoduje osłabienie konstrukcji. W przypadku nacinania maszynowego sprawdź, czy posiadasz odpowiedni uchwyt do narzynki ręcznej lub rozważ użycie narzynek maszynowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania należy zabezpieczyć element w imadle lub uchwycie, zapewniając prostopadłość osi do powierzchni roboczej. Nacinanie rozpoczyna się od delikatnego dociskania narzynki prostopadle do osi elementu, wykonując obroty zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Co pół obrotu zaleca się cofnięcie narzynki o ćwierć obrotu w celu łamania wióra.

Podczas pracy konieczne jest stosowanie środków smarnych – dla stali zaleca się olej maszynowy lub specjalne pasty do gwintowania, co zmniejsza tarcie i zapobiega przywieraniu wiórów. Po zakończeniu pracy narzynkę należy oczyścić z wiórów szczotką, osuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego.

Przechowywanie

Narzynki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zaleca się stosowanie dedykowanych organizatorów lub kasetek narzędziowych, które chronią krawędzie tnące przed stępieniem. Unikaj kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogą uszkodzić precyzyjne zęby narzynki.

Produkty powiązane

Do pracy z narzynką M6 zaleca się posiadanie chwytaka do narzynek ręcznych, środków smarnych do gwintowania oraz sprawdzianu gwintowego M6 do kontroli jakości naciętego gwintu. W przypadku prac seryjnych warto rozważyć zakup kompletu narzynek w różnych rozmiarach metrycznych.