

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-12-kat-27mm-34-geko-g14127-p-19049.html>

Nasadka 12-kąt. 27mm 3/4" GEKO G14127

Cena brutto	12,91 zł
Cena netto	10,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G14127
Kod producenta	G14127
Kod EAN	5901477109881
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nasadka 12-kątna 27mm 3/4" GEKO G14127

Nasadka udarowa z gniazdem 3/4" i profilem 12-kątnym, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i ręcznymi w warsztacie mechanicznym oraz przemyśle.

Rozmiar nasadki 27 mm

Gniazdo 3/4" (19,05 mm)

Profil 12-kątny

Materiał CrV

Charakterystyka techniczna

Gniazdo 3/4 cala

Standardowy napęd przemysłowy o wymiarze kwadratowym 19,05 mm. Kompatybilny z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi oraz ręcznymi grzechotkami 3/4". Wymaga sprawdzenia zgodności z posiadanym narzędziem napędowym.

Profil 12-kątny

Dwunastościenny kształt wewnętrzny zapewnia kontakt z nakrętką w 12 punktach zamiast 6. Umożliwia pracę przy ograniczonym

kącie obrotu (30° zamiast 60°), co jest przydatne w ciasnych przestrzeniach montażowych.

Stal chromowo-wanadowa

Stop CrV charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Dodatek wanadu zwiększa twardość powierzchniową, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Obróbka cieplna

Proces hartowania i odpuszczania zwiększa wytrzymałość mechaniczną nasadki. Zapewnia odporność na pękanie przy obciążeniach uderowych charakterystycznych dla kluczy pneumatycznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G14127
Rozmiar nasadki	27 mm
Typ gniazda	3/4" (19,05 mm)
Profil gniazda	Czworokątny
Profil nasadki	12-kątny (dwunastościenny)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, polerowane
Obróbka	Hartowanie i odpuszczanie
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Demontaż i montaż elementów zawieszenia pojazdów
- Prace przy układzie kierowniczym i hamulcowym
- Serwis przekładni i mostów napędowych
- Montaż konstrukcji stalowych w przemyśle
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych
- Obsługa połączeń gwintowanych w instalacjach technicznych
- Zastosowania wymagające dużych momentów dokręcania

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że posiadany klucz posiada kwadratowy czop napędowy 3/4" (19,05 mm). Nasadki tego typu są przeważnie wykorzystywane w warsztatach samochodowych do ciężkich prac oraz w przemyśle, gdzie wymagane są większe momenty obrotowe niż w przypadku standardowych nasadek 1/2".

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan nasadki pod kątem pęknięć i śladów nadmiernego zużycia. Nasadka powinna być prawidłowo osadzona na czopie klucza – luz może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i łącznika.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju, szczególnie w środowisku narażonym na wilgoć. Chromowana powierzchnia zapewnia podstawową ochronę antykorozyjną, ale regularna konserwacja wydłuża żywotność narzędzia.

Nie należy używać nasadki jako przedłużki dźwigni ani narażać na uderzenia młotkiem – może to prowadzić do odkształceń i uszkodzeń profilu wewnętrznego.