

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-12-kat-38-crv-11mm-geko-g12511-p-18976.html>

## Nasadka 12-kąt. 3/8" CRV 11mm GEKO G12511

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>0,18 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>0,15 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>G12511</b>                                  |
| Kod producenta   | <b>G12511</b>                                  |
| Kod EAN          | <b>5901477109454</b>                           |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>                          |

### Opis produktu

#### Nasadka 12-kątna 3/8" CRV 11mm GEKO G12511

Nasadka klucza dynamometrycznego lub grzechotki wykonana ze stali chromowo-wanadowej (CRV). Profil 12-kątny zapewnia lepszy kontakt z nakrętką niż standardowy 6-kąt, ułatwiając pracę w ograniczonej przestrzeni.

Rozmiar nasadki 11 mm

Gniazdo 3/8" (10 mm)

Profil 12-kątny

Materiał CRV

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-wanadowa (CRV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Dodatek wanadu zwiększa twardość i wytrzymałość na obciążenia dynamiczne, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu z kluczami udarowymi.

### Profil 12-kątny

Umożliwia pracę przy mniejszym kącie obrotu (30° zamiast 60° jak w przypadku 6-kąta). Zwiększa to efektywność w trudno dostępnych miejscach. Większa powierzchnia styku zmniejsza ryzyko uszkodzenia naroży nakrętek.

### Obróbka cieplna

Proces hartowania i odpuszczania zapewnia odpowiednią strukturę materiału – twardą powierzchnię roboczą przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Zapobiega to pękaniu nasadki pod obciążeniem.

### Chromowane wykończenie

Matowa powierzchnia chromowana zapewnia ochronę przed korozją i ułatwia czyszczenie. Matowe wykończenie redukuje odbłaski podczas pracy w dobrze oświetlonym środowisku.

## Specyfikacja techniczna

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Model                   | G12511                       |
| Rozmiar nasadki         | 11 mm                        |
| Profil nasadki          | 12-kątny                     |
| Gniazdo                 | 3/8" (9,53 mm)               |
| Profil gniazda          | Czworokątny                  |
| Materiał                | Stal chromowo-wanadowa (CRV) |
| Wykończenie powierzchni | Chromowane, matowe           |
| Producent               | GEKO                         |

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż nakrętek w mechanice samochodowej
- Prace serwisowe przy silnikach i skrzyniach biegów
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne
- Montaż konstrukcji stalowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego dokręcania
- Serwis maszyn przemysłowych
- Użycie z kluczami dynamometrycznymi, grzechotkami i przedłużkami 3/8"

---

## Kompatybilność z narzędziami

Nasadka współpracuje ze wszystkimi narzędziami wyposażonymi w czop 3/8" (10 mm): grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi, korbami, przedłużkami i przegubami kardana. Sprawdź, czy posiadane narzędzia mają odpowiedni rozmiar chwytu – 3/8" to średni standard, stosowany przy momentach obrotowych od około 20 do 110 Nm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem upewnij się, że nasadka jest prawidłowo osadzona na czopie narzędzia – powinna zatrzasknąć się na kulce blokującej. Podczas pracy unikaj przekraczania maksymalnego momentu obrotowego dla danego rozmiaru gniazda 3/8".

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z zanieczyszczeń i osuszyc. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w organizerze lub zestawie nasadek. Nie używaj nasadki jako młotka ani dłuta. Regularnie sprawdzaj stan profilu roboczego – zużyte naroża mogą uszkodzić łby śrub i nakrętek.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw nasadek 3/8" w różnych rozmiarach, grzechotkę 3/8" z mechanizmem 72-zębowym oraz przedłużki w długościach 75 mm, 150 mm i 250 mm. Przydatny może być również przegub kardana 3/8" do pracy pod kątem.