

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-12-kat-80mm-1-geko-g14180-p-19058.html>

Nasadka 12-kąt. 80mm 1" GEKO G14180

Cena brutto	62,91 zł
Cena netto	51,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G14180
Kod producenta	G14180
Kod EAN	5901477118418
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nasadka 12-kątna 80 mm 1" GEKO G14180

Nasadka udarowa o rozmiarze 80 mm z gniazdem 1 cal, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-wanadowej z obróbką cieplną zwiększającą odporność na zużycie.

Rozmiar nasadki 80 mm

Gniazdo napędowe 1" (25,4 mm)

Profil 12-kątny

Materiał CrV

Charakterystyka techniczna

Gniazdo napędowe 1 cal

Gniazdo 1" (25,4 mm) to standard dla narzędzi udarowych o dużej mocy. Zapewnia stabilne przenoszenie momentu obrotowego powyżej 500 Nm. Kompatybilne z kluczami pneumatycznymi, elektrycznymi oraz ręcznymi grzechotkami 1".

Profil 12-kątny

Profil dwunastopunktowy umożliwia założenie nasadki co 30 stopni, co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Rozkłada siły na

większą powierzchnię styku niż profil 6-kątny, zmniejszając ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętki.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zwiększa twardość i elastyczność stali. Chrom zapewnia odporność na korozję, wanad poprawia wytrzymałość na uderzenia. Materiał ten jest standardem w narzędziach udarowych pracujących pod dużym obciążeniem.

Obróbka cieplna

Proces hartowania i odpuszczania stabilizuje strukturę stali, zwiększając twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Zmniejsza to ryzyko pęknięć podczas pracy udarowej i wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G14180
Rozmiar nasadki	80 mm
Gniazdo napędowe	1" (25,4 mm)
Profil gniazda	Czworokątny
Profil nasadki	12-kątny (bi-hex)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie	Chromowane, polerowane
Obróbka	Hartowanie cieplne
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Montaż i demontaż kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace serwisowe przy układach jezdnych pojazdów użytkowych
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających nakrętek M52-M56
- Obsługa maszyn rolniczych i sprzętu przemysłowego
- Prace warsztatowe z zastosowaniem kluczy udarowych pneumatycznych
- Serwis pojazdów specjalistycznych i maszyn roboczych

Kompatybilność z nakrętkami

Nasadka 80 mm odpowiada standardowym nakrętkom metrycznym M52-M56 oraz calowym 3 1/8". Przed użyciem należy sprawdzić dokładny wymiar nakrętki — tolerancje produkcyjne mogą wymagać nasadki o 1-2 mm większej lub mniejszej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan gniazda napędowego i profilu roboczego — nie powinno być śladów pęknięć ani zadziorów. Nasadkę należy zakładać na nakrętkę do oporu, unikając pracy na skraju profilu.

Po pracy z kluczem udarowym warto sprawdzić stan wewnętrznych krawędzi profilu. Regularne czyszczenie z pyłu metalowego i smarowanie lekkimi olejami konserwacyjnymi wydłuża żywotność narzędzia. Chromowana powierzchnia wymaga ochrony przed wilgocią — przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji punktowej.

Nie należy stosować nasadki jako przedłużacza dźwigni ani młotka. Uderzenia boczne mogą uszkodzić gniazdo napędowe i spowodować pęknięcia materiału. W przypadku zauważalnego luzu w gnieździe 1" nasadkę należy wycofać z użycia.

Produkty powiązane

Do pracy z nasadką 80 mm zaleca się klucz udarowy pneumatyczny o momencie min. 1200 Nm lub klucz elektryczny 1" o mocy min. 1500 W. Warto rozważyć komplet nasadek udarowych 1" w zakresie 70-95 mm dla kompleksowej obsługi pojazdów ciężarowych.