

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-dwunastokatna-1-2-22-mm-tvardy-t00143-22-p-21486.html>



Nasadka dwunastokatna 1 2" 22 mm TVARDY T00143-22

Cena brutto	6,23 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00143-22
Kod producenta	T00143-22
Kod EAN	5901477149801
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka dwunastokatna 1/2" 22 mm TVARDY T00143-22

Nasadka dwunastokatna z gniazdem 1/2 cala i rozmiarem klucza 22 mm, wykonana ze stali chromo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu śrub oraz nakrętek w warsztatach mechanicznych i pracach montażowych.

Rozmiar gniazda 1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza 22 mm
Profil Dwunastokatny
Materiał Stal CrV

Charakterystyka techniczna

Profil dwunastokatny

Dwanaście punktów styku z nakrętką zapewnia lepsze rozłożenie sił i zmniejsza ryzyko zaokrąglenia krawędzi elementu łącznego. Umożliwia pracę przy ograniczonym kącie obrotu – wystarczy 30 stopni zamiast 60 stopni wymaganych przez profil sześciokątny.

Stal chromo-wanadowa

Materiał CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia właściwości mechaniczne stali, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Hartowanie i odpuszczanie

Proces obróbki cieplnej obejmuje zarówno gniazdo, jak i korpus nasadki. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni, a kontrolowane odpuszczanie nadaje strukturze odpowiednią elastyczność, zapobiegając pękaniu pod obciążeniem.

Gniazdo 1/2 cala

Standardowy rozmiar napędu 12,7 mm (1/2") zapewnia kompatybilność z większością kluczy dynamometrycznych, grzechotek i nasadek stosowanych w warsztatach mechanicznych. Odpowiedni do momentów obrotowych od 40 do 200 Nm.

Specyfikacja techniczna

Model	T00143-22
Producent	TVARDY
Rozmiar gniazda (napęd)	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza	22 mm
Profil wewnętrzny	Dwunastokątny (12-punktowy)
Materiał	Stal chromo-wanadowa (CrV)
Obróbka cieplna	Hartowanie i odpuszczanie
Typ nasadki	Standardowa

Zastosowanie

- Montaż i demontaż kół samochodowych (śruby M14 z łbem 22 mm)
- Prace serwisowe przy układzie hamulcowym i zawieszeniu
- Montaż elementów podwozia i układu wydechowego
- Prace instalacyjne w systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Obsługa maszyn i urządzeń przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów mocujących
- Serwis sprzętu budowlanego i rolniczego

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar nakrętek w obsługiwanym sprzęcie. Rozmiar 22 mm odnosi się do wymiaru „pod klucz” nakrętki, nie do średnicy gwintu. Typowo nakrętka 22 mm pasuje do śruby M14. Gniazdo 1/2" wymaga grzechotki lub klucza z kwadratowym napędem 12,7 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Nasadka powinna być używana z narzędziami o odpowiednim zakresie momentu obrotowego. Przekroczenie maksymalnych wartości może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i elementu złącznego. Podczas pracy należy sprawdzić, czy nasadka jest w pełni osadzona na nakrętce – niepełne połączenie zwiększa ryzyko zaokrąglenia krawędzi.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w organizerze narzędziowym, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i ułatwia późniejsze odnalezienie odpowiedniego rozmiaru.

Moment dokręcania

Przy montażu elementów odpowiedzialnych za bezpieczeństwo (np. kół samochodowych) należy stosować klucz dynamometryczny i przestrzegać zaleceń producenta pojazdu. Typowy moment dokręcania śrub kół M14 wynosi 110-120 Nm dla samochodów osobowych.