

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-dwunastokatna-1-2-24-mm-tvardy-t00143-24-p-21488.html>



Nasadka dwunastokątna 1 2" 24 mm TVARDY T00143-24

Cena brutto	7,70 zł
Cena netto	6,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00143-24
Kod producenta	T00143-24
Kod EAN	5901477149825
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka dwunastokątna 1/2" 24 mm TVARDY T00143-24

Nasadka dwunastokątna z chwytem 1/2 cala i rozmiarem klucza 24 mm, wykonana z hartowanej stali. Narzędzie przeznaczone do współpracy z kluczami nasadowymi, grzechotkami i przedłużkami o gnieździe 1/2".

Chwyt 1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza 24 mm
Profil Dwunastokątny
Materiał Stal hartowana

Charakterystyka techniczna

Chwyt 1/2 cala

Standardowy chwyt kwadratowy 12,7 mm (1/2") zapewnia kompatybilność z większością kluczy dynamometrycznych, grzechotek i przedłużek stosowanych w warsztatach mechanicznych. Wymiar ten umożliwia przenoszenie średnich i wysokich momentów obrotowych.

Profil dwunastokątny

Dwunastokątne gniazdo robocze zapewnia większą powierzchnię styku z nakrętką lub łbem śruby w porównaniu z profilem sześciokątnym. Umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót o 60° jest niemożliwy – wystarczy 30° do ponownego zaczepu.

Rozmiar 24 mm

Nasadka 24 mm znajduje zastosowanie przy połączeniach śrubowych w układach hamulcowych, zawieszeniach, elementach silnika oraz konstrukcjach stalowych. Rozmiar ten odpowiada nakrętkom M16 oraz wybranym śrubom z łbem sześciokątnym.

Hartowana stal

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni narzędzia, co przekłada się na odporność na ścieranie i deformacje podczas pracy pod obciążeniem. Materiał zapewnia trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	T00143-24
Producent	TVARDY
Typ nasadki	Dwunastokątna
Rozmiar chwytu	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza	24 mm
Materiał	Stal hartowana
Wykończenie powierzchni	Chromowane

Zastosowanie

- Demontaż i montaż elementów układu hamulcowego w pojazdach osobowych
- Prace przy zawieszeniu kół – śruby amortyzatorów, wahacze
- Serwis elementów silnika – śruby osłon, mocowania kolektorów
- Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie i przemyśle
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych
- Montaż elementów wyposażenia warsztatowego

Różnica między profilem dwunastokątnym a sześciokątnym

Profil dwunastokątny umożliwia pracę przy ograniczonej przestrzeni do manewru – do ponownego zaczepu wystarczy obrót o 30°, podczas gdy profil sześciokątny wymaga 60°. Z drugiej strony, profil sześciokątny lepiej rozkłada naprężenia na narożach nakrętki, co zmniejsza ryzyko ich zaokrąglenia przy dużych momentach obrotowych. Wybór profilu zależy od warunków pracy i stanu elementów złącznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem nasadki należy sprawdzić stan gniazda roboczego – brak pęknięć, zarysowań i śladów nadmiernego zużycia. Nasadka powinna być osadzona na chwycie klucza lub grzechotki do oporu, aby zapobiec wypadnięciu podczas pracy.

Podczas pracy należy unikać stosowania przedłużeń rurowych na rękojeści klucza, co może prowadzić do przekroczenia dopuszczalnego momentu obrotowego i uszkodzenia narzędzia. Przy zablokowanych połączeniach zaleca się użycie środków penetrujących i klucza udarowego.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego, zwłaszcza przy przechowywaniu w wilgotnym środowisku. Regularna konserwacja wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: grzechotkę 1/2" z mechanizmem 72-zębowym, przedłużki 1/2" o różnej długości (125 mm, 250 mm), przegub kardana 1/2" do pracy pod kątem oraz klucz dynamometryczny 1/2" do precyzyjnego dokręcania połączeń zgodnie z zaleceniami producenta.