

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-dwunastokatna-12-15-mm-yt-1277-yato-p-5186.html>

## Nasadka dwunastokątna 1/2" 15 mm YT-1277 YATO

Cena brutto	<b>2,59 zł</b>
Cena netto	<b>2,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1277</b>
Kod producenta	<b>YT-1277</b>
Kod EAN	<b>5906083912771</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>CrV50BV30</b>
Napęd	<b>1/2"</b>
Rodzaj nasadki	<b>Dwunastokątna</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>1</b>
Długość [mm]	<b>38</b>
DIN	<b>3121</b>

### Opis produktu

#### Nasadka dwunastokątna 1/2" 15 mm YT-1277 YATO

Nasadka dwunastokątna z gniazdem 1/2 cala i rozmiarem klucza 15 mm, przeznaczona do prac z nakrętkami i śrubami w warsztacie mechanicznym oraz przy obsłudze pojazdów.

Gniazdo napędowe 1/2" (12,7 mm)

Rozmiar klucza 15 mm

Profil wewnętrzny Dwunastokątny

Producent YATO

---

## Charakterystyka nasadki dwunastokątnej 1/2" 15 mm

### Gniazdo napędowe 1/2 cala

Standard 1/2" (12,7 mm) zapewnia kompatybilność z kluczami dynamometrycznymi, grzechotkami i przedłużkami w tym rozmiarze. Stosowany w warsztatach mechanicznych do prac wymagających średnich momentów obrotowych.

### Profil dwunastokątny

Dwunastokątny kształt wnętrza nasadki umożliwia założenie na nakrętkę co 30 stopni zamiast co 60 stopni jak w profilu sześciokątnym. Ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełen obrót narzędzia jest niemożliwy.

### Rozmiar 15 mm

Nasadka 15 mm należy do podstawowych rozmiarów stosowanych w motoryzacji i mechanice. Używana m.in. przy montażu kół, elementów zawieszenia oraz wielu połączeń śrubowych w pojazdach osobowych.

### Wykonanie chromowo-wanadowe

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V) charakteryzuje się odpornością na zużycie i odkształcenia. Zapewnia trwałość nasadki przy regularnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1277
Producent	YATO
Gniazdo napędowe	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza	15 mm
Profil wewnętrzny	Dwunastokątny (12-punktowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Typ nasadki	Standardowa

## Zastosowanie nasadki 15 mm

- Montaż i demontaż kół w pojazdach osobowych
- Prace przy elementach zawieszenia i układu kierowniczego

- 
- Obsługa połączeń śrubowych w silnikach benzynowych i diesla
  - Montaż elementów układu wydechowego
  - Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
  - Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
  - Montaż konstrukcji stalowych
  - Prace konserwacyjne w przemyśle

### **Kompatybilność z narzędziami napędowymi**

Nasadka współpracuje ze wszystkimi narzędziami z chwytem 1/2": grzechotkami ręcznymi, kluczami dynamometrycznymi, przedłużkami, przegubami kardana oraz nasadkami udarowymi do kluczy pneumatycznych i elektrycznych. Przed użyciem z kluczem udarowym należy sprawdzić, czy nasadka posiada odpowiednie wzmocnienie.

## Różnice między profilami nasadek

---

Nasadki dwunastokątne różnią się od sześciokątnych sposobem współpracy z nakrętką. Profil 12-punktowy styka się z nakrętką na mniejszej powierzchni, co wymaga ostrożności przy dużych momentach obrotowych. Zalety dwunastokątnego profilu:

### **Profil dwunastokątny**

Możliwość założenia co 30°, mniejszy zakres ruchu wymagany do pracy, wygodniejszy w ciasnych przestrzeniach. Większe ryzyko zaokrąglenia krawędzi przy zużytych nakrętkach lub nadmiernym momencie.

### **Profil sześciokątny**

Większa powierzchnia styku z nakrętką, lepsze przenoszenie wysokich momentów, mniejsze ryzyko uszkodzenia elementu. Wymaga założenia co 60°, potrzeba większego zakresu ruchu narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Aby zachować trwałość nasadki dwunastokątnej 1/2" 15 mm, należy przestrzegać podstawowych zasad użytkowania. Przed pracą należy sprawdzić stan wewnętrznego profilu – zużyte krawędzie mogą prowadzić do uszkodzenia nakrętek. Nasadka powinna być dobrana do rozmiaru łba śruby lub nakrętki – luzy powodują szybsze zużycie.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić nasadkę z zabrudzeń i oleju. Przechowywanie w organizerze lub na szynie magnetycznej zapobiega zgubieniu i ułatwia dostęp. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala wykryć pęknięcia lub odkształcenia przed ich wpływem na bezpieczeństwo pracy.

### **Dobór momentu obrotowego**

---

Przy użyciu klucza dynamometrycznego z nasadką 15 mm należy stosować się do zaleceń producenta pojazdu lub maszyny. Typowe momenty dokręcania dla śrub M10 wahają się od 40 do 50 Nm, dla M12 od 70 do 90 Nm. Przekroczenie zalecanego momentu może uszkodzić gwint lub spowodować pęknięcie elementu.

#### Produkty uzupełniające

Do pracy z nasadką 1/2" 15 mm przydatne mogą być: grzechotka 1/2" z mechanizmem 72-zębowym, przedłużki 1/2" w długościach 125, 250 i 500 mm, przegub kardana 1/2" oraz klucz dynamometryczny w zakresie 40-210 Nm. Kompletny zestaw nasadek 1/2" obejmujący rozmiary od 10 do 32 mm zapewnia gotowość do większości prac mechanicznych.