

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-dwunastokatna-12-19mm-yt-12941-yato-p-7490.html>

NASADKA DWUNASTOKĄTNA 1/2" 19MM YT-12941 YATO

Cena brutto	7,14 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-12941
Kod producenta	YT-12941
Kod EAN	5906083008955
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	19
Materiał	CrV50BV30
Napęd	1/2"
Ilość elementów [szt.]	1
Długość [mm]	77
Rodzaj nasadki	Dwunastokątna

Opis produktu

Nasadka dwunastokątna 1/2" 19mm YT-12941 YATO

Nasadka dwunastokątna o gnieździe 1/2 cala i rozwarciu 19mm, wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV 50BV30. Narzędzie przeznaczone do prac mechanicznych z wykorzystaniem kluczy dynamometrycznych i grzechotek.

Gniazdo nasadki 1/2" (12,7mm)

Rozwarcie 19mm

Profil Dwunastokątny

Materiał CrV 50BV30

Charakterystyka techniczna nasadki

Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV30

Stop stali o zawartości chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Materiał odporny na ścieranie i odkształcenia, standardowo stosowany w narzędziach profesjonalnych narażonych na duże obciążenia.

Profil dwunastokątny

Dwanaście krawędzi roboczych umożliwia pracę z łbami śrub sześciokątnych przy ograniczonym kącie obrotu (30 stopni). Zwiększa liczbę punktów podparcia i zmniejsza nacisk jednostkowy na krawędzie elementu łącznego, co ogranicza ryzyko wytarcia naroży.

Gniazdo 1/2 cala

Standardowy rozmiar kwadratowego gniazda napędowego (12,7mm), kompatybilny z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi i przedłużkami z tym samym chwytem. Zakres momentów obrotowych dla tego gniazda wynosi zazwyczaj 40-200 Nm, w zależności od narzędzia napędowego.

Technologia kucia matrycowego

Proces kształtowania na gorąco w matrycach zamkniętych zapewnia ciągłość struktury włóknistej stali, eliminując słabe punkty charakterystyczne dla obróbki skrawaniem. Nasadka uzyskuje jednorodną twardość i wytrzymałość w całej objętości.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-12941
Rozmiar gniazda	1/2" (12,7mm)
Rozwarcie nasadki	19mm
Profil wewnętrzny	Dwunastokątny (12-punktowy)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV30
Technologia wykonania	Kucie matrycowe z kalibracją precyzyjną
Typ nasadki	Standardowa (nie udarowa)

Zastosowanie nasadki 19mm

- Montaż i demontaż kół samochodowych (śruby kół w wielu modelach pojazdów osobowych)
- Prace przy układzie hamulcowym (zaciski hamulcowe, wsporniki)

-
- Serwis układu zawieszenia (śruby mocujące amortyzatory, wahacze)
 - Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne (złączki, zawory o średnicy 19mm)
 - Montaż konstrukcji stalowych (śruby i nakrętki M12)
 - Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
 - Prace przy silnikach spalinowych (elementy mocowania osprzętu)

Jak sprawdzić kompatybilność z kluczem dynamometrycznym

Sprawdź, czy zakres momentów obrotowych klucza mieści się w granicach 40-200 Nm. Gniazdo 1/2" jest standardem dla kluczy średniego zakresu. Upewnij się, że kwadrat napędowy klucza ma wymiar 12,7mm (1/2"). Nasadki tego typu nie są przeznaczone do pracy z narzędziami udarowymi pneumatycznymi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan krawędzi roboczych nasadki oraz gniazda napędowego. Uszkodzenia mechaniczne (wytarcia, pęknięcia) dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względu na ryzyko uszkodzenia elementów złącznych lub urazu.

Nasadkę należy zakładać na element złączny w sposób osiowy, unikając przekrzywień. Profil dwunastokątny wymaga pełnego osadzenia na łbie śruby lub nakrętki przed przyłożeniem momentu obrotowego. Niepełne osadzenie prowadzi do koncentracji naprężeń na pojedynczych krawędziach i wytarcia naroży.

Po pracy w środowisku wilgotnym lub kontakcie z chemikaliami nasadkę należy oczyścić i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Przechowywanie w organizerach lub na szynach magnetycznych zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i ułatwia identyfikację rozmiaru.

Różnica między profilem sześciokątnym a dwunastokątnym

Profil sześciokątny (6-punktowy) zapewnia większą powierzchnię styku i lepiej przenosi wysokie momenty obrotowe, jednak wymaga 60 stopni swobodnego obrotu. Profil dwunastokątny (12-punktowy) umożliwia pracę przy ograniczonej przestrzeni (30 stopni obrotu), ale wymaga większej precyzji osadzenia. Do śrub mocno dokręconych lub zakorodowanych zaleca się profil sześciokątny.

Produkty uzupełniające

Do pracy z nasadką 1/2" 19mm zaleca się posiadanie grzechotki z chwytem 1/2", przedłużki w długościach 125mm i 250mm, przegubu kardana oraz klucza dynamometrycznego o zakresie 40-200 Nm. Zestaw nasadek 1/2" w zakresie 10-32mm zapewnia kompletne wyposażenie do większości prac mechanicznych.