

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-sześciokątna-34-52-mm-yt-1326-yato-p-9433.html>

## Nasadka sześciokątna 3/4" 52 mm / YT-1326 / YATO

Cena brutto	<b>33,11 zł</b>
Cena netto	<b>26,92 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1326</b>
Kod producenta	<b>YT-1326</b>
Kod EAN	<b>5906083913266</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rodzaj nasadki	<b>Sześciokątna</b>
DIN	<b>3121</b>
Napęd	<b>3/4"</b>
Długość [mm]	<b>70</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Materiał	<b>CrV50BV30</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Nasadka sześciokątna 3/4" 52 mm YT-1326 YATO

Nasadka sześciokątna z gniazdem 3/4 cala i rozmiarem klucza 52 mm, wykonana ze stali chromowo-wanadowej CRV 50BV30. Narzędzie przeznaczone do prac mechanicznych wymagających dużych momentów obrotowych przy odkręcaniu i dokręcaniu nakrętek oraz śrub o dużych średnicach.

Gniazdo nasadki 3/4" (19,05 mm)

Rozmiar klucza 52 mm

Materiał CRV 50BV30

Twardość HRC 40-50

## Charakterystyka nasadki sześciokątnej 3/4"

### Gniazdo 3/4 cala

Gniazdo 3/4" (19,05 mm) oznacza wymiar kwadratowego uchwytu, na który nasadza się narzędzie. Ten standard należy do grupy nasadek ciężkich, stosowanych z grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi lub przedłużkami o tym samym wymiarze. Pozwala na przenoszenie dużych momentów obrotowych bez ryzyka uszkodzenia połączenia.

### Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30

Stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zużycie i odkształcenia. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad zwiększa twardość i sprężystość materiału. Oznaczenie 50BV30 określa skład stopowy, gwarantujący parametry mechaniczne odpowiednie do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

### Twardość HRC 40-50

Twardość w skali Rockwella (HRC) w zakresie 40-50 stanowi kompromis między odpornością na ścieranie a odpornością na kruche pękanie. Wartości poniżej tego zakresu skutkowałyby szybszym zużyciem krawędzi roboczych, a powyżej zwiększałyby ryzyko pęknięć przy dużych obciążeniach dynamicznych.

### Wykończenie powierzchni

Częściowe polerowanie i piaskowanie powierzchni to proces technologiczny łączący estetykę z funkcjonalnością. Polerowane fragmenty ułatwiają czyszczenie i zwiększają odporność korozyjną, natomiast piaskowane obszary zapewniają lepszą przyczepność przy manipulacji narzędziem w warunkach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1326
Wymiar gniazda	3/4" (19,05 mm)
Rozmiar klucza (sześciokąt)	52 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30
Twardość	HRC 40-50
Wykończenie	Częściowo polerowane, częściowo piaskowane
Producent	YATO

---

## Zastosowanie nasadki 52 mm

---

- Demontaż i montaż kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych pojazdów użytkowych
- Obsługa połączeń śrubowych w konstrukcjach stalowych
- Montaż i demontaż elementów w maszynach przemysłowych
- Prace przy instalacjach przemysłowych wymagających dużych momentów dokręcania
- Serwis maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Konserwacja urządzeń energetycznych i mechanicznych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Nasadka współpracuje z wszystkimi narzędziami posiadającymi kwadratowy chwyt 3/4 cala: grzechotkami, kluczami dynamometrycznymi, przedłużkami, przegubami kardana oraz kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi. Przed użyciem należy sprawdzić, czy parametry momentu obrotowego narzędzia napędzającego są zgodne z wymaganiami dla danego połączenia śrubowego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan nasadki pod kątem pęknięć, wyszczerbień krawędzi roboczych oraz zużycia gniazda kwadratowego. Nasadka powinna być dobrana dokładnie do rozmiaru nakrętki lub śruby – luz powoduje uszkodzenie krawędzi sześciokąta i zaokrąglenie naroży elementu złączonego.

Podczas pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi lub elektrycznymi należy stosować nasadki przeznaczone do tego typu obciążeń dynamicznych. Standardowe nasadki mogą ulec uszkodzeniu przy intensywnym użytkowaniu narzędzi udarowych.

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zabrudzeń, osuszyć i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne czyszczenie gniazda kwadratowego zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogą utrudniać montaż na chwycie narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania nasadek należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Nie należy wydłużać ramienia klucza za pomocą rur lub innych przedmiotów – może to prowadzić do przekroczenia dopuszczalnych obciążeń i uszkodzenia narzędzia lub elementu złączonego. W przypadku zablokowanych połączeń stosować odpowiednie środki penetrujące i techniki odblokowywania.