

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-sześciokątna-długa-12-21-mm-yt-1234-yato-p-3789.html>

## Nasadka sześciokątna, długa 1/2" 21 mm YT-1234 YATO

Cena brutto	<b>6,89 zł</b>
Cena netto	<b>5,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1234</b>
Kod producenta	<b>YT-1234</b>
Kod EAN	<b>5906083912344</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>1</b>
Długość [mm]	<b>76</b>
DIN	<b>3121</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>CrV50BV30</b>
Napęd	<b>1/2"</b>
Rodzaj nasadki	<b>Sześciokątna</b>

### Opis produktu

#### Nasadka sześciokątna długa 1/2" 21 mm YT-1234 YATO

Nasadka sześciokątna długa o gnieździe 1/2 cala i rozwarciu 21 mm, przeznaczona do prac mechanicznych, warsztatowych i motoryzacyjnych. Wykonana ze stali chromowo-wanadowej CRV 50BV30 z hartowaniem do twardości HRC 43-47.

Gniazdo napędowe 1/2" (12,7 mm)

Rozwarcie sześciokątne 21 mm

Materiał CRV 50BV30

Twardość HRC 43-47

## Charakterystyka techniczna nasadki sześciokątnej 1/2"

### Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia zwiększoną odporność na ścieranie i korozję. Oznaczenie 50BV30 wskazuje na precyzyjnie określony skład chemiczny, gwarantujący powtarzalność właściwości mechanicznych w całej serii produkcyjnej.

### Twardość HRC 43-47

Zakres twardości według skali Rockwella (HRC) zapewnia równowagę między wytrzymałością na zużycie a odpornością na pękanie. Wartości poniżej 43 HRC mogą prowadzić do szybszego zużycia, powyżej 47 HRC zwiększają ryzyko kruchy pęknięć pod obciążeniem dynamicznym.

### Długa konstrukcja nasadki

Wydłużona budowa umożliwia dostęp do śrub i nakrętek znajdujących się w zagłębieniach lub trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowe nasadki krótkie nie sięgają. Szczególnie przydatna przy pracy z elementami mocowań kół, układów hamulcowych czy zawieszania.

### Wykończenie powierzchni

Częściowo polerowana i piaskowana powierzchnia z radełkowanym pierścieniem pośrodku. Polerowanie zmniejsza tarcie przy zakładaniu i zdejmowaniu, piaskowanie zapobiega poślizgowi w dłoni, a radełkowanie ułatwia manipulację nasadką nawet w rękawicach roboczych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1234
Marka	YATO
Typ nasadki	Sześciokątna długa
Gniazdo napędowe	1/2" (12,7 mm)
Rozwarcie	21 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CRV 50BV30
Twardość	HRC 43-47
Wykończenie	Częściowo polerowana, częściowo piaskowana, radełkowany pierścień

## Zastosowanie nasadki sześciokątnej 21 mm

- Montaż i demontaż kół samochodowych z nakrętkami 21 mm
- Prace serwisowe przy układzie hamulcowym i zawieszeniu
- Obsługa połączeń gwintowych w maszynach przemysłowych
- Naprawa sprzętu budowlanego i rolniczego
- Konserwacja urządzeń technicznych z śrubami M14
- Prace warsztatowe wymagające dostępu do zagłębionych elementów
- Montaż konstrukcji stalowych z śrubami o łbie sześciokątnym 21 mm

### Kompatybilność z gwintem metrycznym

Nasadka 21 mm jest standardowo stosowana do śrub i nakrętek z gwintem metrycznym M14. Przed zakupem należy zweryfikować wymiar klucza dla konkretnego elementu złącznego, ponieważ w zależności od klasy wytrzymałości i producenta, śruby M14 mogą mieć łeb o wymiarze 21 mm lub 22 mm.

## Użytkowanie nasadki sześciokątnej

### Dobór grzechotki lub klucza

Nasadka wymaga użycia grzechotki, klucza dynamometrycznego lub uchwytu z gniazdem 1/2 cala. Przy pracach wymagających precyzyjnego momentu dokręcania (np. koła samochodowe) należy stosować klucz dynamometryczny z odpowiednim zakresem pomiarowym. Standard 1/2" pozwala na przenoszenie momentów obrotowych do około 200-250 Nm w zależności od konstrukcji nasadki i narzędzia napędowego.

### Zakładanie nasadki na element złączny

Profil sześciokątny zapewnia kontakt powierzchniowy na płaskich ścianach nakrętki lub łba śruby, minimalizując ryzyko zaokrąglenia krawędzi. Nasadkę należy zakładać prostopadłe do osi śruby, unikając przechyłów, które mogą prowadzić do lokalnych przeciążeń i uszkodzenia zarówno nasadki, jak i elementu złącznego.

### Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nasadkę z zabrudzeń, oleju i wilgoci. Regularne smarowanie cienkimi olejami konserwacyjnymi przedłuża żywotność narzędzia, szczególnie w środowiskach o podwyższonej wilgotności. Przechowywanie w organizerach lub na szynach magnetycznych zapobiega mechanicznym uszkodzeniom i ułatwia szybki dostęp do narzędzi o odpowiednim rozmiarze.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o grzechotkę 1/2", przedłużki w różnych długościach, przegub kardana dla pracy pod kątem oraz nasadki sześciokątne w innych rozmiarach (19 mm, 22 mm, 24 mm) odpowiadające typowym wymiarom śrub i nakrętek stosowanych w motoryzacji i przemyśle.

