

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-1-12-katna-65mm-do-piast-yt-11990-yato-p-8800.html>

## NASADKA UDAROWA 1" 12 KĄTNA 65mm DO PIAST / YT-11990 / YATO

Cena brutto	<b>75,08 zł</b>
Cena netto	<b>61,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-11990</b>
Kod producenta	<b>YT-11990</b>
Kod EAN	<b>5906083010996</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>65</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [mm]	<b>93</b>
Rodzaj nasadki	<b>Dwunastokątna</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>1</b>
Rozmiar	<b>1"</b>
Napęd	<b>1"</b>

### Opis produktu

#### Nasadka udarowa 1" 12-kątna 65mm YATO YT-11990

Nasadka udarowa przeznaczona do montażu i demontażu piast w samochodach ciężarowych i dostawczych. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej, zapewnia kompatybilność z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi z gniazdem napędowym 1 cala.

Rozmiar nasadki 65 mm

Napęd 1" (25,4 mm)

Profil 12-kątny

Materiał CrMo 38-45 HRC

## Charakterystyka techniczna nasadki udarowej

### Gniazdo napędowe 1 cala

Kwadratowy otwór 25,4 mm stanowi standard w narzędziach udarowych do prac ciężkich. Zapewnia pełną kompatybilność z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi stosowanymi w warsztatach samochodów ciężarowych. Większy moment obrotowy niż standardzie 1/2" czy 3/4".

### Profil 12-kątny dwunastopunktowy

Wewnętrzny kształt z dwunastoma krawędziami roboczymi umożliwia założenie nasadki co 30 stopni, co przyspiesza pracę w ograniczonej przestrzeni. Rozkłada siły na większą powierzchnię nakrętki niż profil 6-kątny, zmniejszając ryzyko uszkodzenia krawędzi śruby piasty.

### Stal chromowo-molibdenowa CrMo

Stop stali z dodatkiem chromu i molibdenu zwiększa wytrzymałość na udary i skręcanie. Twardość 38-45 HRC oznacza odpowiednią równowagę między odpornością na ścieranie a elastycznością, co zapobiega pękaniu przy obciążeniach udarowych charakterystycznych dla kluczy pneumatycznych.

### Rozmiar 65 mm pod nakrętki piast

Wymiar 65 mm odpowiada standardowym nakrętkom stosowanym w piastach pojazdów dostawczych i niektórych ciężarowych. Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar nakrętki w konkretnym modelu pojazdu, ponieważ producenci stosują różne standardy (np. 60 mm, 70 mm, 75 mm).

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-11990
Producent	YATO
Rozmiar nasadki (klucz płaski)	65 mm
Gniazdo napędowe (kwadrat)	1" (25,4 mm)
Profil wewnętrzny	12-kątny (dwunastopunktowy)
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Twardość	38-45 HRC
Typ nasadki	Udarowa

## Zastosowanie nasadki udarowej 65mm

- Demontaż i montaż piast kół w samochodach dostawczych z nakrętkami 65 mm
- Serwis pojazdów Ford Transit z odpowiednim rozmiarem nakrętki piasty
- Obsługa samochodów Iveco Daily z nakrętkami piasty 65 mm
- Prace warsztatowe przy lekkich samochodach ciężarowych
- Wymiana łożysk kół w pojazdach użytkowych
- Naprawy układów hamulcowych wymagające demontażu piasty
- Konserwacja pojazdów flotowych i użytkowych
- Prace serwisowe w warsztatach mechaniki pojazdowej

### Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić wymiar nakrętki piasty w obsługiwanym pojeździe. Producenci stosują różne rozmiary: 60 mm, 65 mm, 70 mm, 75 mm i inne. Pomiar można wykonać suwmiarką lub kluczem nasadowym. Niewłaściwy rozmiar nasadki uniemożliwi prawidłowy montaż i może uszkodzić krawędzie nakrętki.

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

Nasadki udarowe przeznaczone są wyłącznie do pracy z narzędziami udarowymi – kluczami pneumatycznymi lub elektrycznymi. Nie należy używać ich z kluczami ręcznymi z długą dźwignią, ponieważ konstrukcja nasadek udarowych jest zoptymalizowana pod obciążenia impulsowe, a nie statyczne.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan nasadki: pęknięcia, wykruszenia krawędzi roboczych lub deformacje gniazda napędowego dyskwalifikują narzędzie. Uszkodzona nasadka może pęknąć podczas pracy pod obciążeniem, stwarzając zagrożenie dla operatora.

Moment dokręcania nakrętki piasty powinien być zgodny z zaleceniami producenta pojazdu. Zbyt duży moment może uszkodzić gwint lub łożysko, zbyt mały – prowadzić do poluzowania nakrętki podczas jazdy. Po dokręceniu kluczem udarowym zaleca się weryfikację klucza dynamometrycznym.

### Konserwacja nasadki udarowej

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć antykorozyjnie. Gniazdo napędowe warto okresowo smarować smarem technicznym, co zmniejsza zużycie zarówno nasadki, jak i trzpienia klucza udarowego. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi piast przydatne mogą być: inne rozmiary nasadek udarowych 1" (60 mm, 70 mm, 75 mm), klucze dynamometryczne do weryfikacji momentu dokręcania, adaptory i przedłużki udarowe 1", oraz zestawy nasadek udarowych dla warsztatów obsługujących różne modele pojazdów.

