

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-12-6-kat-15mm-cr-mo-t00210-15-tvardy-p-57778.html>

Nasadka udarowa 1/2" 6-kąt 15mm CR-MO T00210-15 Tvardy

Cena brutto	7,06 zł
Cena netto	5,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00210-15
Kod producenta	T00210-15
Kod EAN	5901477195679
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa 1/2" 6-kąt 15mm CR-MO

Nasadka udarowa przeznaczona do współpracy z kluczami pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, która zapewnia odporność na ekstremalne obciążenia udarowe występujące w profesjonalnych zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych.

Rozmiar klucza	15 mm
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Materiał	Stal CR-MO
Typ	Nasadka krótka

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Materiał o podwyższonej wytrzymałości na obciążenia dynamiczne. Dodatek molibdenu zwiększa elastyczność stali, dzięki czemu nasadka pochłania energię uderzeń bez pęknięcia. Stop chromowo-molibdenowy zachowuje parametry mechaniczne nawet przy wielokrotnych cyklach obciążeń udarowych, co jest kluczowe w pracy z kluczami pneumatycznymi i akumulatorowymi.

Profil 6-kątny

Wewnętrzny sześciokąt zapewnia równomierne rozłożenie siły na wszystkie krawędzie śruby lub nakrętki. Minimalizuje ryzyko zaokrąglenia narożników elementów łącznych, szczególnie istotne przy pracy z zardzewiałymi lub mocno dokręconymi połączeniami. Precyzyjne wykonanie profilu eliminuje luz i ślizganie się podczas pracy.

Napęd kwadratowy 1/2"

Gniazdo montażowe o wymiarze 12,7 mm (1/2 cala) to standard w profesjonalnych narzędziach warsztatowych. Zapewnia kompatybilność z większością kluczy udarowych, grzechotek i przedłużaczy dostępnych na rynku. Otwór na sworzeń zabezpieczający umożliwia stabilne mocowanie nasadki na narzędziu podczas intensywnej pracy.

Konstrukcja krótka

Zwarta długość nasadki ułatwia dostęp do połączeń w miejscach o ograniczonej przestrzeni roboczej. Krótsza dźwignia oznacza mniejsze naprężenia skrętne, co przekłada się na większą trwałość narzędzia. Konstrukcja krótka sprawdza się w codziennej pracy warsztatowej, gdzie liczy się szybkość i ergonomia.

Specyfikacja techniczna

Model	T00210-15
Rozmiar nasadki	15 mm
Typ profilu	6-kąt (hexagon)
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Długość	Krótka
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)
Typ nasadki	Udarowa (impact socket)
Zabezpieczenie	Otwór na sworzeń
Opakowanie	10 szt. w opakowaniu zbiorczym, 200 szt. w kartonie

Porównanie stali CR-MO i CR-V

Wybór odpowiedniego materiału nasadki ma bezpośredni wpływ na trwałość narzędzia i bezpieczeństwo pracy. Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa) i CR-V (chromowo-wanadowa) różnią się właściwościami mechanicznymi, co determinuje ich zastosowanie.

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka – materiał elastyczny, pochłania energię uderzeń bez pęknięcia	Ograniczona – materiał twardy, ale kruchy przy obciążeniach udarowych
Elastyczność	Podwyższona dzięki molibdenowi –	Niska – może pękać przy dużych

	nasadka ugina się, ale nie pęka	obciążeniach dynamicznych
Twardość	Zachowuje parametry przy wielokrotnych obciążeniach	Wysoka twardość, ale bez odporności na cykliczne uderzenia
Zastosowanie	Klucze udarowe pneumatyczne, elektryczne, akumulatorowe	Klucze ręczne, grzechotki, prace bez obciążeń udarowych
Środowisko pracy	Warsztaty profesjonalne, przemysł, serwisy	Warsztaty amatorskie, użytek okazjonalny

Zasada wyboru materiału

Jeśli nasadka będzie używana z kluczem udarowym (pneumatycznym, elektrycznym lub akumulatorowym), wybór stali CR-MO jest obowiązkowy. Nasadki CR-V mogą pękać przy obciążeniach udarowych, co stwarza zagrożenie dla użytkownika i uszkadza elementy złączne. Stal CR-MO jest standardem w profesjonalnych zastosowaniach warsztatowych.

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – demontaż i montaż elementów podwozia, zawieszenia, układu hamulcowego
- Serwisy przemysłowe – konserwacja maszyn, wymiana podzespołów, prace montażowe
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie elementów w budownictwie przemysłowym i halowym
- Serwis pojazdów ciężarowych – prace przy kołach, układzie napędowym, elementach nośnych
- Prace budowlane – montaż rusztowań, konstrukcji wsporczych, elementów stalowych
- Mechanika rolnicza – naprawa i konserwacja maszyn rolniczych, ciągników, przyczep
- Serwis maszyn budowlanych – wymiana części w koparko-ładowarkach, dźwigach, spychaczach

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Nasadka współpracuje z kluczami udarowymi o napędzie 1/2". Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy sworzeń zabezpieczający jest prawidłowo osadzony w otworze nasadki i gnieździe klucza. Luz między kwadratem napędowym a gniazdem nasadki nie powinien przekraczać 0,2 mm – większy luz oznacza zużycie i konieczność wymiany elementu.

Zasady bezpiecznej pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan nasadki – pęknięcia, wykruszenia krawędzi profilu lub deformacje dyskwalifikują narzędzie z użytku. Nasadka musi być nasadzona na śrubę lub nakrętkę na pełną głębokość profilu. Praca z częściowo nałożoną nasadką prowadzi do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i elementu złączonego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń, oleju i rdzy. Do czyszczenia można używać szczotek drucowych i rozpuszczalników. Gniazdo napędowe warto okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapobiega korozji i ułatwia montaż na kluczu. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.