

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-12-6-kat-36mm-cr-mo-1248-p-57811.html>



Nasadka udarowa 1/2" 6-kąt 36mm CR-MO (12/48)

Cena brutto	26,46 zł
Cena netto	21,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00210-36
Kod producenta	T00210-36
Kod EAN	5901477198540
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa 1/2" 6-kąt 36mm CR-MO

Nasadka udarowa o rozmiarze klucza 36 mm, przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zapewniającej odporność na ekstremalne obciążenia dynamiczne.

Rozmiar klucza 36 mm
Napęd 1/2" (12,7 mm)
Materiał CR-MO
Typ Udarowa krótka

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa CR-MO
Materiał o podwyższonej elastyczności i odporności na uderzenia. Struktura stali CR-MO pochłania energię uderzeń bez tworzenia mikropęknięć, co zapobiega gwałtownym uszkodzeniom podczas pracy z kluczami udarowymi o wysokim momencie obrotowym.

--

Profil 6-kątny

Wewnętrzny profil sześciokątny rozkłada siły na większą powierzchnię kontaktu z nakrętką lub śrubą, minimalizując ryzyko zaokrąglenia krawędzi elementu złącznego. Sprawdza się przy odkręcaniu skorodowanych lub mocno dociągniętych połączeń.

Gniazdo montażowe 1/2"

Standardowy napęd kwadratowy 1/2 cala (12,7 mm) zapewnia kompatybilność z większością kluczy udarowych warsztatowych. Otwór na sworzeń zabezpieczający umożliwia stabilne mocowanie nasadki na trzpieniu klucza podczas intensywnej pracy.

Konstrukcja krótka

Zwarta budowa zwiększa sztywność nasadki i redukuje ryzyko zgięcia pod obciążeniem. Krótka długość ułatwia dostęp w ograniczonych przestrzeniach roboczych, typowych w podwoziu pojazdów czy przy konstrukcjach stalowych.

Specyfikacja techniczna

Model	T00210-36
Rozmiar klucza	36 mm
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Profil wewnętrzny	6-kątny (hexagon)
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Typ konstrukcji	Krótka (standard)
Przeznaczenie	Narzędzia udarowe
Zabezpieczenie	Otwór na sworzeń
Marka	Tvardy

Porównanie stali CR-MO i CR-V

Wybór materiału nasadki ma bezpośredni wpływ na trwałość narzędzia podczas pracy udarowej. Poniższa tabela przedstawia kluczowe różnice między stalą chromowo-molibdenową a chromowo-wanadową.

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka – materiał elastyczny, pochłania energię bez pękania	Ograniczona – może pękać przy cyklicznych uderzeniach
Elastyczność	Podwyższona – minimalizuje drgania przekazywane na operator	Niższa – sztywniejsza struktura
Twardość pod obciążeniem	Zachowuje właściwości przy dużych momentach obrotowych	Odpowiednia dla narzędzi ręcznych

Zastosowanie	Klucze udarowe, serwisy przemysłowe, warsztaty zawodowe	Klucze ręczne, użytek amatorski
--------------	---	---------------------------------

Praktyczne znaczenie różnic materiałowych

Nasadki CR-V są wystarczające przy pracy z kluczami ręcznymi, gdzie obciążenia są statyczne. W przypadku narzędzi udarowych, gdzie nasadka jest narażona na tysiące uderzeń na minutę, stal CR-MO zapobiega kumulacji mikropęknięć i gwałtownemu zniszczeniu narzędzia.

Zastosowanie

- Otkręcanie i dokręcanie śrub kół w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Montaż i demontaż elementów podwozia – wahacze, amortyzatory, drążki kierownicze
- Serwisowanie układów hamulcowych – zaciski, tarcze, bębny
- Prace przy konstrukcjach stalowych – łączniki, śruby fundamentowe
- Konserwacja maszyn przemysłowych – otkręcanie skorodowanych połączeń
- Montaż elementów w budownictwie – rusztowania, konstrukcje nośne
- Naprawa sprzętu rolniczego – ciągniki, przyczepy, maszyny żniwne
- Serwisowanie pojazdów specjalistycznych – koparki, ładowarki, wózki widłowe

Użytkowanie i konserwacja

Dobór klucza udarowego

Nasadka współpracuje z kluczami udarowymi o napędzie 1/2". Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy moment obrotowy narzędzia nie przekracza dopuszczalnych wartości dla połączenia – nadmierne obciążenie może uszkodzić zarówno nasadkę, jak i element złączny.

Zabezpieczenie przed wypadnięciem

Otwór na sworzeń zabezpieczający znajduje się w gnieździe montażowym. Użycie sworznia lub kulki sprężynowej zapobiega samoczynnemu odłączeniu nasadki podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo operatora i chroni przed uszkodzeniem narzędzia.

Czyszczenie po pracy

Po zakończeniu prac należy usunąć zanieczyszczenia z profilu wewnętrznego i gniazda montażowego. Pozostałości metalu, rdzy lub substancji chemicznych mogą powodować zatarcie nasadki na trzpieniu klucza lub zmniejszać precyzję dopasowania do elementu złącznego.

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 36 mm odpowiada szerokości między płaskimi krawędziami nakrętki lub śruby. Przed zakupem warto zweryfikować wymiary elementów złącznych w dokumentacji technicznej pojazdu lub maszyny – niektórzy producenci stosują rozmiary calowe lub niestandardowe.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych warto rozważyć zestaw nasadek udarowych 1/2" w różnych rozmiarach, przedłużki udarowe oraz klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania zgodnie z zaleceniami producenta.