

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-34-6-kat-35mm-cr-mo-t00212-35-tvardy-p-57837.html>

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 35mm CR-MO T00212-35 Tvardy

Cena brutto	37,48 zł
Cena netto	30,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00212-35
Kod producenta	T00212-35
Kod EAN	5901477195860
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 35mm CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa Tvardy z gniazdem 3/4", przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO – materiału zaprojektowanego specjalnie do zastosowań udarowych.

Rozmiar nasadki 35 mm

Napęd 3/4" (19 mm)

Materiał Stal CR-MO

Typ Krótka, 6-kąt

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Materiał zaprojektowany do pracy udarowej – charakteryzuje się wyższą elastycznością i odpornością na cykliczne obciążenia niż standardowa stal CR-V. Pochłania drgania i energie uderzeniowe bez ryzyka pęknięć, co czyni go standardem w narzędziach do kluczy pneumatycznych i elektrycznych.

Napęd kwadratowy 3/4"

Gniazdo montażowe o wymiarach 3/4 cala (19 mm) – standard dla ciężkich narzędzi udarowych stosowanych w warsztatach samochodowych i przemyśle. Zapewnia stabilne połączenie z kluczem i efektywny transfer momentu obrotowego przy dużych obciążeniach.

Profil 6-kątny (hex)

Wewnętrzny profil sześciokątny zapewnia równomierne rozłożenie siły na wszystkie krawędzie śruby lub nakrętki, minimalizując ryzyko ich uszkodzenia. Sprawdza się przy elementach mocno zaklejonych lub zardzewiałych.

Otwór pod sworznię zabezpieczający

Możliwość zastosowania sworzni zabezpieczającego, który uniemożliwia wypadnięcie nasadki z klucza podczas pracy – szczególnie przydatne przy pracach na wysokości lub w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00212-35
Rozmiar nasadki	35 mm
Napęd (kwadrat)	3/4" (19 mm)
Profil wewnętrzny	6-kąt (hex)
Długość	Krótka
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Typ narzędzia	Nasadka udarowa (impact socket)
Otwór zabezpieczający	Tak
Producent	Tvardy

Porównanie stali CR-MO i CR-V

Wybór materiału ma kluczowe znaczenie dla trwałości i bezpieczeństwa pracy z narzędziami udarowymi. Poniżej przedstawiamy różnice między stalą chromowo-molibdenową (CR-MO) a chromowo-wanadową (CR-V):

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka – zaprojektowana do pracy udarowej	Ograniczona – przeznaczona do użytku ręcznego
Elastyczność	Wyższa – pochłania energię drgań i uderzeń	Niższa – może pękać przy cyklicznych obciążeniach
Twardość pod obciążeniem	Zachowuje parametry przy dużych	Dobra przy normalnym użytkowaniu

	siłach	
Zastosowanie	Klucze udarowe, przemysł, warsztaty profesjonalne	Klucze ręczne, grzechotki, zastosowania amatorskie

Dlaczego CR-MO do pracy udarowej?

Klucze udarowe generują krótkie, intensywne impulsy siły – stal CR-MO została opracowana specjalnie do pochłaniania takich obciążeń bez ryzyka mikropęknięć czy odkształceń. Używanie nasadek z niewłaściwego materiału (np. CR-V) może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – demontaż kół, prace przy układzie wydechowym, zawieszeniu
- Serwisy maszyn ciężkich – montaż i demontaż elementów mocowanych dużymi śrubami
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie elementów za pomocą śrub wysokowytrzymałych
- Przemysł stoczniowy – prace przy dużych połączeniach śrubowych
- Budownictwo – montaż konstrukcji, rusztowań, elementów stalowych
- Energetyka – konserwacja turbin, generatorów, instalacji przemysłowych
- Koleje – montaż i konserwacja taboru, infrastruktury torowej

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Nasadka współpracuje z kluczami udarowymi wyposażonymi w kwadrat 3/4". Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy klucz generuje moment obrotowy odpowiedni dla rozmiaru nasadki – nadmierne obciążenie może prowadzić do uszkodzenia elementu łączonego.

Zasady bezpiecznej pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan nasadki – pęknięcia, wyszczerbienia lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z użytku. Nasadka powinna być prawidłowo osadzona na kwadrze klucza i zabezpieczona sworzniem, jeśli warunki pracy tego wymagają.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń i lekko nasmarować, aby zapobiec korozji. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Nie należy stosować nasadek jako młotków ani dźwigni – mogą one ulec trwałemu odkształceniu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć nasadki w innych rozmiarach z tej samej serii, klucz udarowy 3/4" oraz zestaw przedłużaczy i przegubów. Kompletny zestaw narzędzi udarowych zapewnia elastyczność w różnych zastosowaniach warsztatowych.

