

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-34-6-kat-41mm-cr-mo-t00212-41-tvardy-p-57840.html>

## Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 41mm CR-MO T00212-41 Tvardy

Cena brutto	<b>43,94 zł</b>
Cena netto	<b>35,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00212-41</b>
Kod producenta	<b>T00212-41</b>
Kod EAN	<b>5901477195891</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 41mm CR-MO Tvardy

Profesjonalna nasadka udarowa przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zapewnia trwałość w warunkach intensywnych obciążeń udarowych.

Rozmiar klucza 41 mm
Napęd 3/4" (19 mm)
Materiał Stal CR-MO
Typ Krótka, 6-kątna

### Charakterystyka techniczna

#### Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Materiał o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia i zmęczenie mechaniczne. W odróżnieniu od stali CR-V (chromowo-wanadowej), stop CR-MO charakteryzuje się większą elastycznością, co pozwala pochłaniać energię uderzeń bez pękania. Stosowany w narzędziach przeznaczonych do pracy z maszynami udarowymi.

### Napęd 3/4" (19 mm)

Gniazdo montażowe o wymiarze 3/4 cala – standardowy rozmiar dla kluczy udarowych średniej i dużej mocy. Zapewnia stabilne połączenie z chwytem klucza i efektywne przenoszenie momentu obrotowego przy mocowaniu elementów o dużych średnicach.

### Profil 6-kątny

Wewnętrzny sześciokąt rozkłada siły na większą powierzchnię styku ze śrubą lub nakrętką, minimalizując ryzyko zaokrąglenia krawędzi. Konstrukcja krótkiej nasadki zwiększa sztywność i precyzję w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

### Otwór zabezpieczający

Możliwość zastosowania sworznia zabezpieczającego przed wypadnięciem nasadki z uchwytu podczas pracy. Rozwiązanie przydatne w warunkach pracy nad głową lub przy intensywnych wibracjach.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00212-41
Rozmiar klucza	41 mm
Typ profilu	6-kąt (hexagon)
Napęd (gniazdo montażowe)	3/4" (19 mm)
Długość	Krótka
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Typ nasadki	Udarowa (impact socket)
Zabezpieczenie	Otwór na sworzeń
Producent	Tvardy

## Zastosowanie

- Demontaż i montaż kół pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Serwis podwozi samochodowych – elementy zawieszenia i układu hamulcowego
- Montaż konstrukcji stalowych – łączniki strukturalne o dużych średnicach
- Prace przy maszynach przemysłowych wymagających dużych momentów dokręcania
- Obsługa urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych w serwisach specjalistycznych
- Instalacje rurociągów przemysłowych – złączki kołnierzone
- Prace budowlane z użyciem śrub fundamentowych i kotew stalowych

---

## Różnice między stalą CR-MO a CR-V

---

### **CR-MO (chromowo-molibdenowa)**

Przeznaczona do zastosowań udarowych. Wyższa elastyczność pozwala materiałowi odkształcać się pod wpływem uderzeń bez pęknięcia. Zachowuje właściwości mechaniczne przy cyklicznych obciążeniach. Stosowana w nasadkach do kluczy pneumatycznych i elektrycznych.

### **CR-V (chromowo-wanadowa)**

Materiał o dużej twardości powierzchniowej, stosowany w narzędziach ręcznych. Mniejsza elastyczność sprawia, że przy pracy udarowej może dojść do mikropęknięć i uszkodzeń. Odpowiednia do kluczy nasadowych obsługiwanych ręcznie lub z grzechotką.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gniazda montażowego oraz profilu roboczego – brak śladów uszkodzeń mechanicznych zapewnia bezpieczne użytkowanie. Nasadka powinna być dobrana do średnicy śruby lub nakrętki z dokładnością do 0,1 mm – luz powoduje przenoszenie sił na krawędzie i przyspiesza zużycie.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nasadki z zanieczyszczeń i zabezpieczenie środkiem antykorozyjnym, szczególnie przy kontakcie z wilgocią lub substancjami chemicznymi. Przechowywanie w organizerze lub na szynie magnetycznej zapobiega uszkodzeniom mechanicznym.

### **Kompatybilność z kluczami udarowymi**

Nasadka współpracuje z kluczami pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi o napędzie 3/4". Przed użyciem należy upewnić się, że moment maksymalny klucza nie przekracza wytrzymałości połączenia – dane dostępne w dokumentacji technicznej narzędzia.