

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-34-6-kat-42mm-cr-mo-t00212-42-tvardy-p-57841.html>

## Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 42mm CR-MO T00212-42 Tvardy

Cena brutto	<b>47,48 zł</b>
Cena netto	<b>38,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00212-42</b>
Kod producenta	<b>T00212-42</b>
Kod EAN	<b>5901477195907</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 42mm CR-MO Tvardy

Profesjonalna nasadka udarowa z gniazdem montażowym 3/4" i profilem 6-kątnym, wykonana ze stali chromowo-molibdenowej. Przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Rozmiar klucza 42 mm

Napęd 3/4" (19,05 mm)

Materiał Stal CR-MO

Typ Krótka udarowa

### Charakterystyka techniczna

#### Napęd 3/4" - zastosowanie przemysłowe

Gniazdo montażowe 3/4" (19,05 mm) to standard w profesjonalnych warsztatach przy pracach wymagających wysokich momentów obrotowych. Kompatybilne z kluczami udarowymi o mocy powyżej 500 Nm – typowo stosowane przy odkręcaniu nakrętek kół ciężarowych, elementów podwozia i konstrukcji stalowych.

## Profil 6-kątny - bezpieczeństwo połączenia

Sześciokątne gniazdo robocze zapewnia równomierny rozkład siły na wszystkie krawędzie nakrętki lub śruby. Minimalizuje ryzyko zaokrąglenia rogów elementu złącznego, co jest kluczowe przy odkręcaniu skorodowanych lub nadmiernie dokręconych połączeń.

## Stal CR-MO - odporność na obciążenia udarowe

Chromowo-molibdenowa stal charakteryzuje się zwiększoną elastycznością i odpornością na pękanie pod wpływem cyklicznych uderzeń. W przeciwieństwie do stali CR-V (chromowo-wanadowej), materiał CR-MO pochłania energię uderzeń bez utraty właściwości mechanicznych, co przedłuża żywotność narzędzia.

## Konstrukcja krótka - dostęp w ograniczonej przestrzeni

Skrócona długość korpusu umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe nasadki długie nie mieszczą się między elementami konstrukcji. Zachowuje przy tym pełną wytrzymałość mechaniczną wymaganą przy zastosowaniach udarowych.

## Różnica między stalą CR-MO a CR-V

Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO) zawiera dodatek molibdenu, który zwiększa ciągliwość materiału i odporność na kruche pękanie przy dynamicznych obciążeniach. Stal chromowo-wanadowa (CR-V) jest twardsza, ale mniej elastyczna - nadaje się do narzędzi ręcznych, nie udarowych. W zastosowaniach z kluczami pneumatycznymi lub elektrycznymi CR-MO jest wymaganym standardem.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00212-42
Rozmiar klucza (AF)	42 mm
Napęd kwadratowy	3/4" (19,05 mm)
Profil gniazda roboczego	6-kątny (hexagon)
Długość	Krótka
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Typ nasadki	Udarowa (impact socket)
Otwór zabezpieczający	Tak (pod sworzeń mocujący)
Marka	Tvardy

---

## Zastosowanie

---

- Warsztaty samochodowe – demontaż i montaż kół, elementów zawieszenia, układu wydechowego
- Serwisy pojazdów ciężarowych – откручивание nakrętek kół o wysokim momencie dokręcenia
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie elementów śrubowych w budownictwie przemysłowym
- Serwisy maszyn przemysłowych – konserwacja i naprawa urządzeń o dużych połączeniach gwintowych
- Prace przy maszynach budowlanych – откручивание elementów mocujących w koparko-ładowarkach, dźwigach
- Montaż instalacji przemysłowych – rurociągi, konstrukcje wspornikowe wymagające momentów powyżej 400 Nm
- Serwis platform wiertniczych i urządzeń wydobywczych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem sprawdź stan gniazda montażowego – nie powinno wykazywać śladów uszkodzeń mechanicznych ani nadmiernego luzu. Nasadkę zakładaj na kwadrat napędu do oporu, upewniając się że sworzeń zabezpieczający (jeśli jest stosowany) blokuje połączenie.

Przy pracy z kluczem udarowym stosuj nasadkę wyłącznie do откручивания i dokręcania elementów zgodnie z momentem zalecanym przez producenta pojazdu lub konstrukcji. Nadmierne momenty mogą prowadzić do uszkodzenia gwintu lub odkształcenia nasadki.

### Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z zanieczyszczeń, oleju i rdzy za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią. Periodycznie kontroluj stan profilu roboczego – zaokrąglone krawędzie świadczą o zużyciu i konieczności wymiany narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć inne rozmiary nasadek udarowych 3/4" z serii Tvardy (36 mm, 38 mm, 41 mm, 46 mm) oraz przedłużki udarowe i przeguby kardana dostosowane do napędu 3/4". W przypadku pracy z mniejszymi elementami sprawdź nasadki z napędem 1/2" wykonane również ze stali CR-MO.