

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-34-6-kat-46mm-cr-mo-t00212-46-tvardy-p-57843.html>

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 46mm CR-MO T00212-46 Tvardy

Cena brutto	55,78 zł
Cena netto	45,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00212-46
Kod producenta	T00212-46
Kod EAN	5901477195921
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 46mm CR-MO Tvardy

Nasadka udarowa krótkiego typu przeznaczona do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zapewnia wytrzymałość niezbędną w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej i przemysłowej.

Rozmiar klucza 46 mm

Napęd 3/4" (19 mm)

Materiał Stal CR-MO

Typ Krótka, 6-kąt

Charakterystyka techniczna

Stal CR-MO zamiast CR-V

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się wyższą elastycznością i odpornością na uderzenia niż stal chromowo-wanadowa (CR-V). Pochłania drgania generowane przez klucze udarowe, minimalizując ryzyko pęknięć podczas pracy pod dużym obciążeniem dynamicznym.

Napęd kwadratowy 3/4"

Gniazdo montażowe 3/4" (19 mm) to standard stosowany w narzędziach o wysokim momencie obrotowym – kluczach udarowych pneumatycznych i elektrycznych używanych w serwisach ciężarowych oraz przemyśle. Zapewnia stabilny transfer siły bez luzu.

Profil 6-kątny

Wewnętrzny profil sześciokątny rozkłada siłę na płaskie powierzchnie śruby lub nakrętki, co zmniejsza ryzyko ścierania naroży. Sprawdza się przy elementach mocno skorodowanych lub zaciśniętych.

Otwór na sworzeń zabezpieczający

Boczny otwór umożliwia zastosowanie sworznia lub kulki zabezpieczającej, co zapobiega wypadnięciu nasadki z klucza podczas pracy na wysokości lub w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00212-46
Typ nasadki	Udarowa krótka
Rozmiar klucza	46 mm
Napęd	3/4" (19 mm)
Profil wewnętrzny	6-kątny (hexagon)
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)
Długość	Krótką
Otwór zabezpieczający	Tak
Przeznaczenie	Klucze udarowe pneumatyczne, elektryczne, akumulatorowe

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – demontaż i montaż kół, elementów zawieszenia, układów hamulcowych
- Serwisy pojazdów ciężarowych – obsługa śrub i nakrętek o dużych wymiarach
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie elementów konstrukcyjnych w budownictwie przemysłowym
- Serwisy maszyn budowlanych – naprawa i konserwacja sprzętu roboczego
- Przemysł stoczniowy – montaż elementów kadłubów i konstrukcji pokładowych
- Instalacje przemysłowe – rurociągi, zbiorniki, systemy wentylacyjne
- Prace budowlane z użyciem narzędzi udarowych – rusztowania, konstrukcje tymczasowe

Materiał CR-MO a CR-V – różnice w zastosowaniach udarowych

Nasadki udarowe wymagają materiału odpornego na cykliczne obciążenia dynamiczne. Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO) zawiera dodatek molibdenu, który zwiększa wytrzymałość zmęczeniową i elastyczność. Dzięki temu nasadka absorbuje energię uderzeń bez mikropęknięć.

Stal chromowo-wanadowa (CR-V) stosowana jest w nasadkach do kluczy ręcznych, gdzie obciążenia mają charakter statyczny. Pod wpływem uderzeń z częstotliwością kilkuset uderzeń na minutę materiał ten może ulegać kruchości i pękać.

Jak sprawdzić kompatybilność z kluczem udarowym

Upewnij się, że klucz udarowy posiada kwadrat napędowy 3/4". Rozmiar 46 mm odnosi się do wymiaru klucza płaskiego (rozmiaru nakrętki), a nie do średnicy gniazda napędowego. Przed użyciem sprawdź, czy moment obrotowy klucza nie przekracza maksymalnej wytrzymałości nasadki podanej przez producenta narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy nasadka prawidłowo osadza się na kwadracie napędowym klucza – nie powinna być luz ani nadmierne opory. Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie nasadki z zanieczyszczeń, zwłaszcza z pozostałości oleju, smaru i pyłu metalowego.

W przypadku intensywnej pracy w środowisku wilgotnym lub narażonym na korozję warto okresowo zabezpieczać nasadkę cienką warstwą oleju ochronnego. Nie należy stosować nasadek udarowych z kluczami ręcznymi z długą dźwignią – mogą one ulec odkształceniu przy nadmiernym momencie statycznym.

Przechowywanie

Nasadki udarowe należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizacjach lub na szynach magnetycznych. Unikaj kontaktu z innymi metalowymi narzędziami, które mogą powodować zadrapania lub uszkodzenia profilu wewnętrznego.