

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-34-6-kat-50mm-cr-mo-t00212-50-tvardy-p-57845.html>

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 50mm CR-MO T00212-50 Tvardy

Cena brutto	64,77 zł
Cena netto	52,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00212-50
Kod producenta	T00212-50
Kod EAN	5901477195945
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa 3/4" 6-kąt 50mm CR-MO Tvardy

Profesjonalna nasadka udarowa wykonana ze stali chromowo-molibdenowej, przeznaczona do współpracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi. Model T00212-50 łączy konstrukcję krótkiego typu z wytrzymałością materiału klasy premium.

Rozmiar klucza 50 mm
Napęd 3/4" (19 mm)
Materiał Stal CR-MO
Typ Krótka udarowa

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)

Materiał o strukturze pochłaniającej energię uderzeń, zaprojektowany specjalnie do pracy z narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wyższa elastyczność niż w stali CR-V zapobiega pękaniu przy cyklicznych obciążeniach dynamicznych.

Napęd kwadratowy 3/4"

Gniazdo montażowe o wymiarze 19 mm, standardowe w profesjonalnych kluczach udarowych średniej i dużej mocy. Kompatybilne z większością systemów napędowych stosowanych w warsztatach przemysłowych i samochodowych.

Konstrukcja krótka

Skrócona długość korpusu zapewnia lepszy dostęp w ograniczonych przestrzeniach roboczych i zwiększa stabilność połączenia przy wysokich momentach obrotowych. Zmniejsza ryzyko wyginania się nasadki pod obciążeniem.

Otwór zabezpieczający

Możliwość zamontowania sworznia blokującego, który zapobiega wypadnięciu nasadki z klucza podczas pracy w trudnych warunkach lub nad głową. Zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Model	T00212-50
Rozmiar klucza (AF)	50 mm
Profil wewnętrzny	6-kąt (hex)
Napęd kwadratowy	3/4" (19 mm)
Typ konstrukcji	Krótka (short)
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Rodzaj nasadki	Udarowa (impact socket)
Otwór zabezpieczający	Tak
Producent	Tvardy

Różnice między stalą CR-MO a CR-V

Stal CR-MO charakteryzuje się wyższą elastycznością i odpornością na uderzenia w porównaniu do stali chromowo-wanadowej (CR-V). Podczas gdy CR-V sprawdza się w narzędziach ręcznych, CR-MO została opracowana specjalnie do zastosowań udarowych - zachowuje strukturę przy cyklicznych obciążeniach dynamicznych i nie ulega mikropęknięciom. Nasadki CR-V mogą pękać przy intensywnym użytkowaniu z kluczami pneumatycznymi.

Zastosowanie

-
- Demontaż i montaż śrub w warsztatach samochodowych przy użyciu kluczy pneumatycznych
 - Prace serwisowe przy maszynach przemysłowych wymagających dużych momentów dokręcania
 - Montaż konstrukcji stalowych z użyciem elektronarzędzi udarowych
 - Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
 - Prace instalacyjne w budownictwie z zastosowaniem wkrętarek udarowych akumulatorowych
 - Konserwacja urządzeń w zakładach produkcyjnych
 - Naprawy wymagające dostępu do śrub w ciasnych przestrzeniach (krótka konstrukcja)

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar nasadki odpowiada wymiarowi śruby lub nakrętki – użycie niewłaściwego rozmiaru prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego. Nasadkę należy osadzić prostopadle do osi śruby, aby uniknąć nierównomiernego rozkładu sił.

Podczas pracy z kluczem udarowym zaleca się stosowanie sworznia zabezpieczającego, szczególnie przy operacjach wykonywanych nad głową lub w pozycji pionowej. Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją – szczególnie po kontakcie z wodą lub chemikaliami.

Nie należy używać nasadek udarowych jako przedłużaczy dźwigni ani młotków. Regularna kontrola stanu powierzchni roboczej pozwala wykryć ślady zużycia – zaokrąglone krawędzie profilu 6-kątnego sygnalizują konieczność wymiany narzędzia.

Kompatybilność z napędami

Nasadka współpracuje ze wszystkimi kluczami udarowymi wyposażonymi w kwadrat napędowy 3/4". Sprawdź moment maksymalny klucza – dla rozmiaru 50 mm typowe wartości to 800-2000 Nm w zależności od zastosowania. W przypadku wątpliwości dotyczących doboru narzędzia skonsultuj się z dokumentacją techniczną urządzenia.