

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-dluga-12-6-kat-12mm-cr-mo-672-p-57801.html>



Nasadka udarowa długa 1/2" 6-kąt 12mm CR-MO (6/72)

Cena brutto	14,20 zł
Cena netto	11,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00211-12
Kod producenta	T00211-12
Kod EAN	5901477196157
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa długa 1/2" 6-kąt 12mm CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa o wydłużonej konstrukcji, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zapewnia trwałość w zastosowaniach przemysłowych i warsztatowych.

Rozmiar klucza	12 mm
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Profil	6-kątny
Materiał	Stal CR-MO

Charakterystyka techniczna

Wydłużona konstrukcja

Konstrukcja typu LONG umożliwia dostęp do śrub i nakrętek osadzonych głęboko w gniazdach montażowych, otworach i wnękach. Rozwiązanie niezbędne przy pracy z długimi trzpieniami śrub i w miejscach o ograniczonej przestrzeni roboczej.

Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)

Materiał charakteryzujący się podwyższoną odpornością na obciążenia dynamiczne i uderzenia. Dodatek molibdenu zwiększa wytrzymałość na kruche pękanie, co ma znaczenie przy pracy z narzędziami udarowymi o wysokim momencie obrotowym.

Napęd 1/2" (12,7 mm)

Standardowy rozmiar gniazda montażowego stosowany w narzędziach pneumatycznych i elektrycznych o średnim i wysokim momencie obrotowym. Kompatybilny z kluczami udarowymi, grzechotkami i przedłużkami posiadającymi kwadrat 1/2".

Profil 6-kątny

Wewnętrzny profil heksagonalny zapewnia równomierne rozłożenie siły na sześć płaskich powierzchni nakrętki lub śruby. Zmniejsza ryzyko zaokrąglenia naroży elementów złącznych w porównaniu z profilami 12-kątnymi.

Specyfikacja techniczna

Model	T00211-12
Rozmiar klucza	12 mm
Typ nasadki	Udarowa długa (impact socket long)
Rozmiar napędu	1/2" (12,7 mm)
Profil wewnętrzny	6-kątny (hexagon)
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)
Otwór zabezpieczający	Tak (pod sworzeń)
Producent	Tvardy

Zastosowanie

- Demontaż i montaż kół w warsztatach samochodowych
- Prace przy układach wydechowych z głęboko osadzonymi śrubami
- Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie przemysłowym
- Serwisowanie maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace przy podwoziu pojazdów ciężarowych
- Instalacje mechaniczne wymagające dostępu do elementów w głębokich gniazdach
- Montaż i konserwacja urządzeń z długimi trzpieniami śrub

CR-MO a CR-V – różnice w zastosowaniu

Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO) i stal chromowo-wanadowa (CR-V) to dwa podstawowe materiały stosowane w produkcji nasadek. Wybór materiału powinien być uzależniony od typu narzędzia napędowego.

Stal CR-MO - do zastosowań uderowych

Zawartość molibdenu zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne i zmęczenie materiału. Struktura krystaliczna stali CR-MO pochłania energię uderzeń, co zapobiega mikropęknięciom. Materiał zachowuje parametry wytrzymałościowe przy cyklicznych obciążeniach charakterystycznych dla kluczy pneumatycznych i elektrycznych.

Stal CR-V - do narzędzi ręcznych

Dodatek wanadu zapewnia twardość powierzchniową i odporność na ścieranie przy obciążeniach statycznych. Struktura materiału jest zoptymalizowana pod kątem pracy z grzechotkami ręcznymi i kluczami dynamometrycznymi. Nie jest przeznaczona do pracy z narzędziami generującymi uderzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić kompatybilność rozmiaru nasadki z elementem złącznym. Nasadka powinna być osadzona na całej głębokości profilu śruby lub nakrętki. Luz między nasadką a elementem złącznym zwiększa ryzyko uszkodzenia.

Otwór zabezpieczający umożliwia zastosowanie sworznia blokującego, co zapobiega wypadnięciu nasadki z gniazda narzędzia podczas pracy. Rozwiązanie zalecane przy pracach w pozycjach pionowych i nad głową.

Po zakończeniu pracy nasadkę należy oczyścić z zanieczyszczeń mechanicznych. Okresowe nasmarowanie gniazda montażowego przedłuży trwałość połączenia z kwadrtem napędowym. Przechowywanie w organizer lub walizce narzędziowej zabezpiecza przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się rozważenie przedłużeń uderowych 1/2", przegubów kardanowych oraz zestawów nasadek uderowych w różnych rozmiarach. W przypadku pracy z elementami o niestandardowych wymiarach przydatne mogą być adaptery redukcyjne 1/2" na 3/8" lub 3/4".