

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-dluga-34-35-mm-yt-1135-yato-p-1385.html>

Nasadka udarowa długa 3/4" 35 mm YT-1135 YATO

Cena brutto	25,37 zł
Cena netto	20,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1135
Kod producenta	YT-1135
Kod EAN	5906083911354
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Ilość elementów [szt.]	1
Długość [mm]	90
Rodzaj nasadki	Sześciokątna
Rozmiar [mm]	35
Materiał	CrMo SCM-440, CrV50BV30
Napęd	3/4"

Opis produktu

Nasadka udarowa długa 3/4" 35 mm YT-1135 YATO

Nasadka udarowa długa w rozmiarze 3/4 cala (19 mm) z gniazdem 35 mm, wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo. Narzędzie przeznaczone do pracy z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi w warunkach warsztatowych oraz przemysłowych.

Rozmiar gniazda 3/4" (19 mm)

Rozmiar nasadki 35 mm

Materiał Stal CrMo

Model YT-1135

Charakterystyka techniczna nasadki udarowej

Stal chromowo-molibdenowa CrMo

Stop stali z dodatkiem chromu i molibdenu zapewnia zwiększoną wytrzymałość na uderzenia i skręcanie. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia przy dużych obciążeniach dynamicznych, co jest kluczowe przy pracy z narzędziami udarowymi generującymi impulsowe momenty obrotowe.

Profil 6-kątny wewnętrzny

Sześciokątny profil gniazda rozkłada siły na większą powierzchnię kontaktu ze śrubą lub nakrętką. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko zaokrąglenia krawędzi elementów złącznych, szczególnie przy połączeniach mocno skorodowanych lub zaklejonych.

Wydłużona konstrukcja 35 mm

Długość nasadki umożliwia dostęp do elementów złącznych znajdujących się w zagłębieniach lub osłoniętych innymi komponentami. Szczególnie przydatna przy pracy z kołami pojazdów ciężarowych oraz w instalacjach przemysłowych, gdzie standardowe nasadki krótkie nie zapewniają odpowiedniego zasięgu.

Powłoka fosforanowa

Fosforanowanie tworzy warstwę ochronną zwiększającą odporność na korozję oraz poprawiającą adhezję ewentualnych dodatkowych powłok. Proces ten zwiększa również twardość powierzchni, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1135
Producent	YATO
Rozmiar gniazda kwadratowego	3/4" (19,05 mm)
Rozmiar nasadki (klucz)	35 mm
Typ nasadki	Długa udarowa
Materiał	Stal CrMo (chromowo-molibdenowa)
Profil wewnętrzny	6-kątny (hexagon)
Wykończenie powierzchni	Fosforanowanie
Przeznaczenie	Klucze udarowe pneumatyczne i elektryczne

Zastosowanie nasadki udarowej 3/4" 35 mm

- Serwis pojazdów ciężarowych - demontaż i montaż kół, prace przy układzie hamulcowym i zawieszeniu
- Obsługa maszyn budowlanych - konserwacja koparek, ładowarek i sprzętu budowlanego
- Przemysł rolniczy - naprawa i konserwacja ciągników, kombajnów i przyczep rolniczych
- Warsztaty samochodowe - prace przy pojazdach dostawczych i autobusach
- Montaż konstrukcji stalowych - łączenie elementów w budownictwie przemysłowym
- Serwis maszyn przemysłowych - konserwacja linii produkcyjnych i urządzeń technologicznych
- Stacje obsługi flot - szybki serwis pojazdów użytkowych
- Zakłady remontowe - naprawy kapitalne pojazdów i maszyn

Kompatybilność z narzędziami

Gniazdo kwadratowe 3/4 cala

Nasadka współpracuje z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi wyposażonymi w chwyt kwadratowy 3/4". Przed zakupem należy sprawdzić rozmiar chwytu posiadanego klucza - gniazdo 3/4" to standard w narzędziach o średniej i dużej mocy, stosowanych w serwisie pojazdów ciężarowych oraz w przemyśle. Nie jest kompatybilna z chwytami 1/4", 1/2" lub 1" bez użycia odpowiednich adapterów.

Rozmiar klucza 35 mm

Nasadka pasuje do śrub i nakrętek o wymiarze klucza 35 mm. Przed zastosowaniem należy zweryfikować rozmiar elementów złącznych - użycie nasadki o niewłaściwym rozmiarze może spowodować uszkodzenie krawędzi śruby lub nakrętki. Rozmiar 35 mm jest powszechnie stosowany w pojazdach ciężarowych oraz maszynach przemysłowych.

Użytkowanie i konserwacja

Nasadki udarowe wymagają stosowania wyłącznie z narzędziami udarowymi - klucze pneumatyczne lub elektryczne. Nie należy ich używać z kluczami dynamometrycznymi, gdyż nie zapewniają precyzyjnej kontroli momentu dokręcania. Po każdym użyciu warto oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego, co zapobiega korozji i wydłuża żywotność narzędzia.

Podczas pracy należy upewnić się, że nasadka jest prawidłowo osadzona na chwycie klucza i na elemencie złącznym. Luz lub niepełne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub elementu mocującego. Regularne sprawdzanie stanu technicznego nasadki - szczególnie profilu wewnętrznego i gniazda kwadratowego - pozwala na wczesne wykrycie zużycia i uniknięcie awarii podczas pracy.