

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-dluga-34-6-kat-50mm-cr-mo-112-p-57873.html>



Nasadka udarowa długa 3/4" 6-kąt 50mm CR-MO (1/12)

Cena brutto	75,32 zł
Cena netto	61,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00213-50
Kod producenta	T00213-50
Kod EAN	5901477196584
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa długa 3/4" 6-kąt 50mm CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa o wydłużonej konstrukcji, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zapewnia trwałość w warunkach przemysłowych i warsztatowych.

Rozmiar klucza 50 mm
Napęd 3/4" (19 mm)
Typ Długa (LONG)
Materiał CR-MO

Charakterystyka techniczna

Wydłużona konstrukcja

Większa długość robocza umożliwia dostęp do nakrętek i śrub osadzonych głęboko w otworach montażowych. Przydatna przy pracy z kołami ciężarowymi, maszynami budowlanymi oraz w montażu konstrukcji stalowych, gdzie standardowe nasadki nie sięgają elementów złącznych.

Napęd kwadratowy 3/4"

Gniazdo montażowe o wymiarze 19 mm (3/4 cala) to standard w zastosowaniach ciężkich. Kompatybilne z kluczami udarowymi o mocy od 500 Nm wzwyż, stosowanymi w serwisach pojazdów użytkowych i przemyśle.

Stal CR-MO

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się strukturą krystaliczną odporną na zmęczenie materiału. Dodatek molibdenu zwiększa ciągliwość, co pozwala absorbować energię uderzeń bez pękania. W przeciwieństwie do stali CR-V (chromowo-wanadowej), CR-MO zachowuje parametry wytrzymałościowe przy cyklicznych obciążeniach dynamicznych.

Profil 6-kątny

Wewnętrzny sześciokąt rozkłada siły na większą powierzchnię styku ze śrubą, redukując ryzyko zaokrąglenia krawędzi. Otwór przelotowy umożliwia montaż sworznia zabezpieczającego, zapobiegając wypadnięciu nasadki z klucza podczas pracy na wysokości.

Specyfikacja techniczna

Model	T00213-50
Rozmiar klucza	50 mm
Napęd (gniazdo montażowe)	3/4" (19 mm)
Typ nasadki	Długa (LONG) – impact socket long
Profil wewnętrzny	6-kątny (hexagon)
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Przeznaczenie	Narzędzia udarowe (klucze pneumatyczne, elektryczne)
Dodatkowe cechy	Otwór przelotowy pod sworzeń zabezpieczający

Zastosowanie

- Serwisy pojazdów ciężarowych – demontaż kół o dużych momentach dokręcenia
- Warsztaty samochodowe – obsługa pojazdów dostawczych i SUV-ów
- Montaż konstrukcji stalowych – łączenie elementów w budownictwie przemysłowym
- Przemysł maszynowy – konserwacja i naprawa urządzeń produkcyjnych
- Budownictwo – montaż rusztowań, elementów prefabrykowanych
- Energetyka – prace przy instalacjach wysokiego napięcia wymagające długich nasadek
- Koleje – konserwacja taboru kolejowego
- Górnictwo – naprawa maszyn wydobywczych w warunkach ograniczonej przestrzeni

Stal CR-MO vs CR-V – różnice w praktyce

Wybór materiału nasadki ma bezpośredni wpływ na trwałość w zastosowaniach uderowych. Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO) i chromowo-wanadowa (CR-V) różnią się właściwościami mechanicznymi:

Odporność na uderzenia

CR-MO – struktura odporna na pękanie przy cyklicznych obciążeniach. Molibden zwiększa ciągliwość, umożliwiając wielokrotne odkształcenia sprężyste bez inicjacji mikropęknięć. CR-V – twardsza, ale bardziej krucha przy uderzeniach, stosowana w narzędziach ręcznych.

Elastyczność i absorpcja energii

CR-MO – wyższa granica plastyczności pozwala pochłaniać energię uderzeń bez trwałych deformacji. CR-V – mniejsza zdolność do absorpcji energii dynamicznej, ryzyko pęknięć przy przeciążeniach.

Twardość robocza

CR-MO – zachowuje parametry wytrzymałościowe przy zmiennych obciążeniach i podwyższonej temperaturze (generowanej przez tarcie). CR-V – dobra twardość w zastosowaniach statycznych, niewystarczająca przy pracy uderowej.

W zastosowaniach z kluczami uderowymi pneumatycznymi lub elektrycznymi stal CR-MO jest standardem. Nasadki CR-V przeznaczone są do pracy z kluczami ręcznymi o stałym momencie obrotowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gniazda montażowego 3/4" – zużyte krawędzie mogą powodować luz i uszkodzenie chwytu klucza. Nasadka powinna być osadzona do oporu na trzpieniu napędowym.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nasadkę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która może osłabić właściwości mechaniczne stali.

Nasadki uderowe nie powinny być używane z kluczami dynamometrycznymi – konstrukcja uderowa nie zapewnia precyzyjnego przenoszenia momentu obrotowego. Do dokręcania z kontrolowanym momentem stosuje się nasadki standardowe (nie uderowe).

Kompatybilność z narzędziami

Nasadka współpracuje z kluczami uderowymi o napędzie 3/4" – zarówno pneumatycznymi (wymagane ciśnienie min. 6,3 bar), jak i elektrycznymi (akumulatorowymi lub sieciowymi). Przed zakupem należy sprawdzić moment maksymalny klucza – dla nasadek 50 mm typowe wartości to 800-1500 Nm.

