

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-gleboka-12-x-16-mm-yt-1036-yato-p-14398.html>

NASADKA UDAROWA GŁĘBOKA 1/2" X 16 MM YT-1036 YATO

Cena brutto	4,51 zł
Cena netto	3,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1036
Kod producenta	YT-1036
Kod EAN	5906083910364
Producent	YATO

Opis produktu

Nasadka Udarowa Głęboka 1/2" x 16 mm YT-1036 YATO

Nasadka udarowa głęboka z gniazdem 1/2 cala i rozmiarem klucza 16 mm, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wydłużona konstrukcja umożliwia pracę ze śrubami i nakrętkami osadzonymi głęboko w gniazdach montażowych.

Gniazdo nasadki 1/2" (12,7 mm)

Rozmiar klucza 16 mm

Typ nasadki Głęboka udarowa

Model YT-1036

Charakterystyka nasadki udarowej głębokiej

Gniazdo napędowe 1/2 cala

Standardowy rozmiar gniazda 12,7 mm zapewnia kompatybilność z kluczami udarowymi, grzechotkami i klucze dynamometrycznymi z chwytem 1/2". Sprawdź wymiar czworokąta napędowego narzędzia przed zakupem.

Konstrukcja głęboka

Wydłużona tuleja pozwala pracować ze śrubami i nakrętkami wystającymi ponad powierzchnię lub osadzonymi w głębokich gniazdach. Długość nasadki umożliwia nałożenie na gwint wystający z połączenia.

Stal stopowa do pracy uderowej

Materiał nasadki został dobrany pod kątem wytrzymałości na cykliczne obciążenia uderowe. Struktura stali absorbuje impulsy generowane przez klucze pneumatyczne i elektryczne, minimalizując ryzyko pęknięć.

Rozmiar klucza 16 mm

Nasadka pasuje do śrub i nakrętek M10 oraz innych połączeń wymagających klucza płaskiego 16 mm. Sprawdź wymiar łba elementu złącznego przed rozpoczęciem pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-1036
Gniazdo napędowe	1/2" (12,7 mm)
Rozmiar klucza	16 mm
Typ nasadki	Głęboka uderowa
Materiał	Stal stopowa
Przeznaczenie	Klucze uderowe pneumatyczne i elektryczne

Zastosowanie nasadek uderowych głębokich

- Demontaż i montaż kół samochodowych z długimi śrubami
- Prace przy układach zawieszenia z nakrętkami na długich gwintach
- Montaż konstrukcji stalowych z śrubami w głębokich gniazdach
- Serwis maszyn przemysłowych z połączeniami w trudnodostępnych miejscach
- Prace przy instalacjach przemysłowych wymagających nasadek wydłużonych
- Konserwacja urządzeń z elementami złącznymi osadzonymi w tulejach
- Naprawy sprzętu budowlanego z nakrętkami wystającymi ponad powierzchnię

Różnica między nasadką standardową a głęboką

Nasadka standardowa ma długość tulei dostosowaną do typowych śrub i nakrętek. Nasadka głęboka posiada wydłużoną tuleję, która

pozwała nałożyć narzędzie na gwint wystający z połączenia lub sięgnąć do elementu osadzonego w zagłębieniu. Wybór zależy od konstrukcji łączonych elementów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy nasadka pewnie osadza się na czworokącie napędowym klucza. Luźne połączenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i narzędzia napędowego.

Nasadki udarowe przeznaczone są wyłącznie do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Nie należy używać ich z grzechotkami ręcznymi do prac wymagających dużych momentów obrotowych – może to uszkodzić mechanizm grzechotki.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić nasadkę z zabrudzeń i nałożyć cienką warstwę oleju, który zabezpieczy stal przed korozją. Nasadki należy przechowywać w organizerach lub kasetach, które chronią je przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Gniazdo 1/2" oznacza wymiar czworokąta napędowego 12,7 mm. Przed zakupem sprawdź, czy klucz udarowy, grzechotka lub klucz dynamometryczny posiada chwyt o tym samym rozmiarze. Producenci oznaczają rozmiar chwytu na korpusie narzędzia lub w dokumentacji technicznej.