

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-hex-12-h10-cr-mo-t00217-10-tvardy-p-57901.html>

## Nasadka udarowa HEX 1/2" H10 CR-MO T00217-10 Tvardy

Cena brutto	<b>17,33 zł</b>
Cena netto	<b>14,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00217-10</b>
Kod producenta	<b>T00217-10</b>
Kod EAN	<b>5901477196867</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Nasadka udarowa HEX 1/2" H10 CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa ze stali chromowo-molibdenowej, przeznaczona do intensywnej pracy z kluczami udarowymi. Zaprojektowana do obsługi połączeń z gniazdem sześciokątnym wewnętrznym (HEX) w warunkach przemysłowych i warsztatowych.

Typ końcówki HEX H10

Napęd 1/2" (12,7 mm)

Materiał Stal CR-MO

Model T00217-10

### Charakterystyka techniczna

#### Napęd 1/2" (kwadrat 12,7 mm)

Gniazdo montażowe kompatybilne z kluczami udarowymi i grzechotkami o chwycie 1/2 cala. Standard stosowany w profesjonalnych zestawach narzędziowych do zastosowań średnich i ciężkich. Wyposażone w otwór na sworzeń zabezpieczający przed wypadnięciem z klucza.

## Końcówka HEX H10

Sześciokątny profil wewnętrzny o wymiarze 10 mm, dopasowany do śrub i wkrętów z gniazdem imbusowym. Precyzyjnie wykonany, minimalizuje luz i ryzyko uszkodzenia łbów śrub podczas dokręcania pod dużym momentem obrotowym.

## Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)

Materiał o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia i obciążenia dynamiczne. Zawartość chromu zapewnia odporność korozyjną, molibden zwiększa twardość i elastyczność. Materiał pochłania drgania i wytrzymuje wielokrotne cykle obciążeń bez pęknięcia czy odkształceń.

## Konstrukcja udarowa

Wzmocniona budowa z grubszymi ściankami i pierścieniem zabezpieczającym. Przystosowana do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi, gdzie występują cykliczne uderzenia o dużej energii. Powłoka antykorozyjna chroni przed rdzą w wilgotnych warunkach.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00217-10
Typ nasadki	Udarowa
Typ końcówki	HEX (sześciokąt wewnętrzny)
Rozmiar końcówki	H10 (10 mm)
Napęd (chwyt)	1/2" (12,7 mm)
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)
Zabezpieczenie	Pierścień + otwór na sworzeń
Powłoka	Antykorozyjna
Opakowanie	10 sztuk / 100 sztuk (karton)

## Porównanie stali CR-MO i CR-V

Nasadki udarowe wykonuje się ze stali chromowo-molibdenowej (CR-MO), która pod względem właściwości mechanicznych przewyższa popularną stal chromowo-wanadową (CR-V) stosowaną w narzędziach ręcznych.

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka - wytrzymuje cykliczne obciążenia udarowe	Ograniczona - może pękać przy dużych siłach dynamicznych
Elastyczność	Wyższa - pochłania drgania bez odkształceń trwałych	Niższa - bardziej krucha przy przeciążeniach
Twardość pod obciążeniem	Zachowuje parametry przy	Odpowiednia do pracy ręcznej bez

---

	ekstremalnych warunkach	udarów
Typowe zastosowanie	Klucze udarowe pneumatyczne i elektryczne	Klucze ręczne, grzechotki, nasadki standardowe

### Kiedy wybrać CR-MO?

Jeśli używasz klucza udarowego (pneumatycznego, akumulatorowego lub elektrycznego), stal CR-MO jest obowiązkowa. Nasadki ze stali CR-V nie są przeznaczone do takich obciążeń i mogą ulec uszkodzeniu, co stwarza zagrożenie dla użytkownika i sprzętu.

## Zastosowanie

---

- Serwisy samochodowe – śruby zawieszń, zacisków hamulcowych, elementów podwozia
- Mechanika pojazdów ciężarowych – montaż i demontaż podzespołów o dużych momentach dokręcania
- Przemysł maszynowy – obsługa maszyn i urządzeń z połączeniami HEX
- Konstrukcje stalowe – montaż elementów z łbami imbusowymi
- Serwis AGD i elektroniki przemysłowej – śruby zabezpieczające obudowy i panele
- Produkcja i konserwacja mebli metalowych
- Naprawy sprzętu budowlanego i rolniczego

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy rozmiar nasadki odpowiada wymiarowi gniazda śruby. Niewłaściwe dopasowanie prowadzi do uszkodzenia łba i utrudnia demontaż. Nasadka powinna wchodzić w gniazdo bez luzu.

Podczas pracy z kluczem udarowym ustaw moment obrotowy zgodnie z zaleceniami producenta śrub. Zbyt duża siła może uszkodzić gwint lub odkształcić element montowany. W przypadku zardzewiałych połączeń zastosuj preparat penetrujący i odczekaj kilka minut przed próbą odkręcenia.

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z zanieczyszczeń (oleju, kurzu, resztek rdzy) za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowuj w suchym miejscu, najlepiej w organizerze narzędziowym. Regularnie sprawdzaj stan profilu roboczego – zużycie zaokrąglonych krawędzi świadczy o konieczności wymiany.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: nasadki udarowe HEX w innych rozmiarach (H6, H8, H12, H14), klucze udarowe pneumatyczne lub akumulatorowe 1/2", przedłużki udarowe 1/2", adaptory z 1/2" na 3/8" lub 3/4", zestawy bitów HEX do wkrętarek udarowych.