

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-hex-12-h19-cr-mo-880-p-57905.html>



Nasadka udarowa HEX 1/2" H19 CR-MO (8/80)

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00217-19
Kod producenta	T00217-19
Kod EAN	5901477196904
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa HEX 1/2" H19 CR-MO Tvardy

Profesjonalna nasadka udarowa z końcówką HEX, wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO. Przeznaczona do intensywnej pracy z kluczami udarowymi w serwisach samochodowych, przemyśle oraz przy montażu konstrukcji stalowych.

Rozmiar końcówki H19

Napęd 1/2"

Materiał CR-MO

Model T00217-19

Charakterystyka produktu

Stal CR-MO - materiał klasy premium

Stal chromowo-molibdenowa charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na uderzenia i zachowuje twardość przy dużych obciążeniach. Wyższa elastyczność w porównaniu do CR-V pozwala na pochłanianie drgań i eliminuje ryzyko pęknięć podczas pracy udarowej.

Końcówka HEX H19

Sześciokątny profil wewnętrzny o wymiarze 19 mm zapewnia precyzyjne dopasowanie do śrub z gniazdem HEX. Minimalizuje ryzyko

wyślizgiwania się i uszkodzenia łbów śrub, co jest kluczowe przy pracy z dużymi momentami obrotowymi.

Napęd 1/2"

Gniazdo montażowe 1/2 cala to standard w profesjonalnych narzędziach udarowych. Zapewnia kompatybilność z większością kluczy pneumatycznych i elektrycznych stosowanych w warsztatach oraz przemysłe.

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona budowa z pierścieniem zabezpieczającym i gniazdem na sworzeń gwarantuje stabilność podczas pracy. Powłoka antykorozyjna chroni narzędzie przed działaniem wilgoci i substancji chemicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	T00217-19
Typ nasadki	Udarowa
Typ końcówki	HEX (sześciokąt wewnętrzny)
Rozmiar końcówki	H19 (19 mm)
Rozmiar napędu	1/2" (12,7 mm)
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Zabezpieczenie	Pierścień zabezpieczający, gniazdo na sworzeń
Powłoka	Antykorozyjna
Producent	Tvardy

Porównanie stali CR-MO i CR-V

Wybór odpowiedniego materiału ma bezpośredni wpływ na trwałość narzędzia i bezpieczeństwo pracy. Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa) różni się od popularnej stali CR-V (chromowo-wanadowej) pod względem właściwości mechanicznych.

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka - przystosowana do pracy udarowej	Ograniczona - przeznaczona do użytku ręcznego
Elastyczność	Wyższa - pochłania drgania i obciążenia dynamiczne	Niższa - może pękać przy silnych uderzeniach
Twardość	Zachowuje parametry przy ekstremalnych obciążeniach	Dobra, ale bez odporności udarowej
Zastosowanie	Klucze udarowe, przemysł, mechanika ciężka	Klucze ręczne, warsztaty amatorskie

Jak sprawdzić kompatybilność?

Upewnij się, że Twój klucz udarowy ma napęd 1/2" i pracujesz ze śrubami z gniazdem HEX 19 mm. Nasadka jest kompatybilna z kluczami pneumatycznymi, elektrycznymi oraz akumulatorowymi o odpowiednim napędzie.

Zastosowanie

- Serwisy samochodowe – montaż i demontaż śrub zawieszń
- Obsługa zacisków hamulcowych i elementów układu hamulcowego
- Montaż wzmocnień konstrukcyjnych w pojazdach
- Przemysł motoryzacyjny – linie montażowe
- Montaż maszyn przemysłowych i urządzeń technicznych
- Konstrukcje stalowe – łączenie elementów z połączeniami HEX
- Przemysł ciężki – obsługa sprzętu i maszyn budowlanych
- Warsztaty mechaniczne – naprawa i konserwacja urządzeń

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy nasadka jest odpowiednio osadzona na napędzie klucza. Upewnij się, że końcówka HEX w pełni wchodzi w gniazdo śruby – niekompletne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i łba śruby.

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z kurzu, brudu i pozostałości oleju. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Mimo powłoki antykorozyjnej, długotrwały kontakt z wodą lub substancjami chemicznymi może obniżyć żywotność narzędzia.

Regularnie sprawdzaj stan końcówki HEX – zużyte lub uszkodzone krawędzie należy wymienić, aby uniknąć uszkodzenia śrub podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć inne rozmiary nasadek udarowych HEX z serii Tvardy (H17, H21, H22) oraz zestawy bitów udarowych. Jeśli pracujesz z różnymi typami połączeń, przydatne mogą być również nasadki TORX i sześciokątne.