

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-ribe-12-m12-cr-mo-10100-p-57924.html>



Nasadka udarowa RIBE 1/2" M12 CR-MO (10/100)

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00219-12
Kod producenta	T00219-12
Kod EAN	5901477197109
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa RIBE 1/2" M12 CR-MO Tvardy

Profesjonalna nasadka udarowa ze stali chromowo-molibdenowej, zaprojektowana do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Końcówka RIBE M12 zapewnia precyzyjne połączenie ze śrubami typu RIBE stosowanymi w branży motoryzacyjnej i przemyśle ciężkim.

Typ końcówki RIBE M12
Napęd 1/2"
Materiał Stal CR-MO
Model T00219-12

Charakterystyka techniczna

Końcówka RIBE M12
Profil RIBE to wielowypustowy system połączeń śrubowych, stosowany głównie w przemyśle motoryzacyjnym. Charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż standardowe profile, co przekłada się na lepszy rozkład sił i mniejsze ryzyko uszkodzenia ła śruby przy dużych momentach obrotowych.

--

Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Materiał CR-MO wyróżnia się podwyższoną odpornością na uderzenia i zmęczenie materiału. Dodatek molibdenu zwiększa elastyczność stali, dzięki czemu nasadka pochłania drgania generowane przez klucze udarowe, minimalizując ryzyko pęknięć przy intensywnej eksploatacji.

Napęd kwadratowy 1/2"

Gniazdo montażowe 1/2" (12,7 mm) to standard w zastosowaniach profesjonalnych, kompatybilny z większością kluczy udarowych pneumatycznych i elektrycznych. Zapewnia stabilne połączenie i efektywny transfer momentu obrotowego przy pracy z śrubami M12.

Konstrukcja udarowa

Nasadka posiada wzmocnione ścianki i pierścień zabezpieczający, który zapobiega wypadnięciu narzędzia z gniazda podczas pracy. Otwór na sworzeń blokujący umożliwia dodatkowe zabezpieczenie na przedłużaczach i przegubowych uchwytach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00219-12
Typ końcówki	RIBE
Rozmiar końcówki	M12
Napęd (gniazdo montażowe)	1/2" (12,7 mm)
Rodzaj nasadki	Udarowa
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Powłoka powierzchniowa	Antykorozyjna
Pierścień zabezpieczający	Tak
Otwór na sworzeń	Tak
Producent	Tvaryd

Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub RIBE w układach zawieszenia samochodów osobowych i dostawczych
- Serwisowanie zacisków hamulcowych z połączeniami RIBE
- Prace przy elementach wzmocnień karoserii wykorzystujących śruby RIBE
- Montaż i demontaż komponentów w przemyśle maszynowym
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych
- Konserwacja i naprawa konstrukcji stalowych w budownictwie przemysłowym
- Prace montażowe wymagające dużych momentów obrotowych
- Zastosowania przemysłowe z wykorzystaniem kluczy udarowych pneumatycznych

Porównanie materiałów: CR-MO vs CR-V

Wybór odpowiedniego materiału ma kluczowe znaczenie dla trwałości nasadki w zastosowaniach uderowych. Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO) i chromowo-wanadowa (CR-V) różnią się właściwościami mechanicznymi:

Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)

Dodatek molibdenu zwiększa wytrzymałość zmęczeniową i odporność na uderzenia cykliczne. Materiał zachowuje plastyczność przy dużych obciążeniach dynamicznych, co zapobiega kruchym pęknięciom. Stosowany w narzędziach do pracy z kluczami uderowymi pneumatycznymi i elektrycznymi.

Stal CR-V (chromowo-wanadowa)

Wanad podnosi twardość powierzchniową i odporność na ścieranie, ale materiał jest bardziej kruchy przy obciążeniach uderowych. Nasadki CR-V sprawdzają się w zastosowaniach ręcznych z kluczami dynamometrycznymi i grzechotkami, gdzie nie występują uderzenia.

Dla pracy z kluczami uderowymi rekomendowany jest materiał CR-MO ze względu na jego zdolność do pochłaniania energii uderzeń bez trwałych odkształceń i pęknięć.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy gniazdo montażowe 1/2" jest wolne od zanieczyszczeń i pasuje do trzpienia klucza uderowego. Nasadka powinna być osadzona na całej głębokości gniazda.

Podczas pracy należy upewnić się, że końcówka RIBE jest w pełni wsunięta w profil śruby. Niepełne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i łba śruby, szczególnie przy dużych momentach obrotowych generowanych przez klucze uderowe.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nasadki z kurzu, pyłu metalowego i innych zanieczyszczeń. W środowiskach o podwyższonej wilgotności lub narażeniu na chemikalia warto okresowo aplikować cienką warstwę oleju ochronnego, mimo obecności powłoki antykorozyjnej.

Nasadki uderowe należy przechowywać w miejscu suchym, najlepiej w dedykowanych organizernach lub kasetach, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych i ułatwić identyfikację rozmiaru podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami RIBE warto rozważyć kompletowanie zestawu nasadek w różnych rozmiarach (M8, M10, M12, M14), przedłużaczy uderowych 1/2" oraz przegubowych uchwytów uderowych. Wszystkie elementy powinny być wykonane ze stali CR-MO, aby zapewnić spójność parametrów wytrzymałościowych.
