

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-ribe-12-m14-cr-mo-t00219-14-tvardy-p-57925.html>

Nasadka udarowa RIBE 1/2" M14 CR-MO T00219-14 Tvardy

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00219-14
Kod producenta	T00219-14
Kod EAN	5901477197116
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa RIBE 1/2" M14 CR-MO - Tvardy T00219-14

Nasadka udarowa z końcówką RIBE M14, wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Napęd 1/2" zapewnia kompatybilność ze standardowym chwytem udarowym.

Typ końcówki RIBE M14

Napęd 1/2" (12,7 mm)

Materiał Stal CR-MO

Model T00219-14

Charakterystyka techniczna

Końcówka RIBE M14

Profil gwiazdzisty RIBE (Resistorx) z sześcioma zaokrąglonymi ramionami. Rozmiar M14 oznacza średnicę opisaną profilu 14 mm. System stosowany głównie w przemyśle motoryzacyjnym do połączeń wymagających dużych momentów dokręcania przy ograniczonej przestrzeni montażowej.

Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Stop stali z dodatkiem chromu i molibdenu charakteryzuje się zwiększoną odpornością na uderzenia i zmęczenie materiału. Molibden poprawia elastyczność stali, dzięki czemu narzędzie pochłania drgania i nie pęka pod wpływem cyklicznych obciążeń uderowych. Chrom zwiększa twardość powierzchni i odporność na ścieranie.

Napęd 1/2" do kluczy udarowych

Gniazdo kwadratowe 1/2 cala (12,7 mm) z otworem na sworzeń zabezpieczający. Konstrukcja wzmocniona, przystosowana do przenoszenia dużych momentów obrotowych generowanych przez klucze pneumatyczne (zazwyczaj do 1000 Nm) i elektryczne klucze udarowe.

Powłoka antykorozyjna

Ciemna, fosforanowa powłoka ochronna zabezpiecza stal przed korozją w warunkach warsztatowych. Zwiększa trwałość narzędzia przy kontakcie z wilgocią i substancjami chemicznymi stosowanymi w serwisach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00219-14
Typ końcówki	RIBE (gwiazdzista)
Rozmiar końcówki	M14
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Rodzaj nasadki	Udarowa
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Powłoka	Antykorozyjna
Producent	Tvardy

Porównanie stali CR-MO i CR-V

Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka – molibden zwiększa elastyczność	Ograniczona – materiał bardziej kruchy
Zdolność pochłaniania drgań	Wysoka – struktura elastyczna	Niska – może pękać przy cyklicznych obciążeniach
Twardość powierzchni	Zachowana przy obciążeniach dynamicznych	Wysoka, ale bez odporności uderowej
Zastosowanie	Klucze pneumatyczne i elektryczne, przemysł	Narzędzia ręczne, warsztaty amatorskie

Dlaczego CR-MO do pracy udarowej

Stal CR-V (chromowo-wanadowa) ma wysoką twardość, ale jest mniej elastyczna. Przy wielokrotnych uderzeniach generowanych przez klucze pneumatyczne może ulec mikropęknięciom i złamaniu. CR-MO dzięki molibdenowi zachowuje elastyczność przy wysokiej twardości, co czyni ją standardem w narzędziach przemysłowych.

Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub w układach zawieszenia samochodów (wahacze, amortyzatory)
- Obsługa zacisków hamulcowych z łbami RIBE
- Montaż elementów wzmocnień karoserii
- Serwis pojazdów premium niemieckich marek (BMW, Audi, Mercedes-Benz)
- Przemysł maszynowy - montaż konstrukcji stalowych
- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych
- Produkcja przemysłowa wymagająca kontrolowanych momentów dokręcania

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem upewnij się, że śruba ma profil RIBE (gwiaździsty z zaokrąglonymi ramionami), a nie Torx (gwiaździsty z ostrymi ramionami). Rozmiar M14 odnosi się do średnicy opisanej profilu - zmierz lub sprawdź w dokumentacji technicznej pojazdu/maszyny. Nasadka pasuje do kluczy udarowych z chwytem 1/2" - zarówno pneumatycznych, jak i elektrycznych.

Zalecenia eksploatacyjne

Stosuj odpowiednie ciśnienie robocze klucza pneumatycznego zgodnie z wymaganiami producenta połączenia. Regularnie czyść nasadkę z zanieczyszczeń i smaruj lekkim olejem. Sprawdzaj stan profilu roboczego - zużyte krawędzie mogą uszkadzać łby śrub. Unikaj stosowania przedłużeń o nadmiernej długości, które zwiększają dźwignię i mogą prowadzić do odkształceń.