

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-spline-12-m16-cr-mo-t00218-16-tvardy-p-57914.html>

Nasadka udarowa SPLINE 1/2" M16 CR-MO T00218-16 Tvardy

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00218-16
Kod producenta	T00218-16
Kod EAN	5901477197000
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa SPLINE 1/2" M16 CR-MO (model T00218-16)

Profesjonalna nasadka udarowa przeznaczona do pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi w połączeniach typu SPLINE. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO, zaprojektowana do intensywnego użytku w serwisach motoryzacyjnych i przemyśle.

Typ końcówki **SPLINE M16**

Napęd **1/2" (12,7 mm)**

Materiał **CR-MO**

Typ nasadki **Udarowa**

Charakterystyka techniczna

Profil **SPLINE M16**

System wielowypustowy z 12 wypustami zapewniający równomierne rozłożenie siły na większej powierzchni kontaktu. Minimalizuje ryzyko zaokrąglenia krawędzi śruby przy dużych momentach obrotowych, typowych dla kluczy udarowych.

Napęd 1/2" (12,7 mm)

Standardowy chwyt czworokątny stosowany w profesjonalnych kluczach udarowych pneumatycznych i elektrycznych. Wyposażony w otwór pod sworzeń zabezpieczający oraz pierścień zatrzaskowy zapobiegający wypadnięciu nasadki podczas pracy.

Stal CR-MO

Stop chromowo-molibdenowy charakteryzujący się połączeniem twardości powierzchniowej z elastycznym rdzeniem. Pochłania energia uderzeń bez pęknięcia, co czyni go właściwym materiałem do narzędzi udarowych - w przeciwieństwie do stali CR-V stosowanej w nasadkach ręcznych.

Powłoka antykorozyjna

Ciemna, fosforanowa warstwa ochronna zwiększająca odporność na korozję w środowisku warsztatowym. Zapewnia trwałość narzędzia przy kontakcie z wilgocią, olejami i płynami eksploatacyjnymi.

Specyfikacja techniczna

Model	T00218-16
Typ końcówki	SPLINE (wielowypustowy)
Rozmiar	M16
Napęd	1/2" (12,7 mm)
Rodzaj nasadki	Udarowa
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)
Powłoka	Antykorozyjna
Zabezpieczenie	Pierścień zatrzaskowy + otwór na sworzeń
Zastosowanie	Klucze udarowe pneumatyczne i elektryczne

Porównanie materiałów: CR-MO vs CR-V

Wybór materiału ma bezpośredni wpływ na trwałość nasadki przy pracy udarowej. Stal CR-MO różni się od popularnej stali CR-V strukturą i właściwościami mechanicznymi.

Właściwość	Stal CR-MO	Stal CR-V
Odporność na uderzenia	Wysoka - materiał pochłania energię bez pęknięcia	Ograniczona - może ulec kruchemu pęknięciu
Elastyczność rdzenia	Wyższa - amortyzuje drgania udarowe	Niższa - sztywniejsza struktura
Twardość powierzchni	Utrzymuje parametry przy obciążeniach	Odpowiednia do obciążeń statycznych

Przeznaczenie	dynamicznych Klucze udarowe, przemysł ciężki	Klucze ręczne, grzechotki
---------------	---	---------------------------

Dlaczego CR-MO w nasadkach udarowych

Molibden w stopie zwiększa ciągliwość materiału – zdolność do odkształcenia plastycznego przed pęknięciem. W praktyce oznacza to, że nasadka CR-MO ugnie się nieznacznie pod ekstremalnym obciążeniem zamiast pęknąć, co jest kluczowe przy impulsach generowanych przez klucze udarowe.

Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub zawieszonych w pojazdach osobowych i ciężarowych
- Obsługa zacisków hamulcowych z połączeniami SPLINE
- Montaż konstrukcji stalowych z wykorzystaniem śrub wielowypustowych
- Serwis maszyn przemysłowych z mocowaniami typu SPLINE
- Prace przy układach wydechowych (wzmocnienia, uchwyty)
- Montaż elementów podwozia w serwisach samochodowych
- Praca z kluczami udarowymi pneumatycznymi 1/2"
- Użycie z elektrycznymi kluczami udarowymi akumulatorowymi

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że śruby w obsługiwanym sprzęcie mają profil SPLINE M16. System SPLINE (oznaczany również jako XZN lub Vielzahn) nie jest kompatybilny z profilami Torx, hex czy wielowypustowymi o innej liczbie wypustów. Rozmiar M16 odnosi się do średnicy okręgu wpisanego w wypusty.

Nasadki udarowe wymagają minimalnej konserwacji. Po użyciu zaleca się usunięcie zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Okresowe nasmarowanie gniazda montażowego przedłuży żywotność mechanizmu zatrzaskowego. Unikaj stosowania nasadek udarowych z kluczami ręcznymi – mogą ulec uszkodzeniu przy nagłym przeciążeniu.

Moment obrotowy

Nasadka 1/2" CR-MO wytrzymuje momenty obrotowe generowane przez standardowe klucze udarowe warsztatowe (zazwyczaj do 1000 Nm). Rzeczywista wytrzymałość zależy od jakości wykonania i stanu technicznego narzędzia. Nie stosuj przedłużeń przy maksymalnych ustawieniach klucza – zwiększa to ryzyko uszkodzenia zarówno nasadki, jak i połączenia gwintowego.