

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-spline-12-m5-cr-mo-t00218-05-tvardy-p-57908.html>

## Nasadka udarowa SPLINE 1/2" M5 CR-MO T00218-05 Tvardy

Cena brutto	<b>17,33 zł</b>
Cena netto	<b>14,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00218-05</b>
Kod producenta	<b>T00218-05</b>
Kod EAN	<b>5901477196942</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Nasadka udarowa SPLINE 1/2" M5 CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa z końcówką SPLINE M5, wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CR-MO. Przeznaczona do intensywnej pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi w warunkach przemysłowych.

Typ końcówki SPLINE M5
Napęd 1/2" (12,7 mm)
Materiał Stal CR-MO
Rodzaj Udarowa

### Charakterystyka techniczna

#### Profil SPLINE

Wielowypustowy system połączeń stosowany w aplikacjach wymagających wysokiego momentu dokręcania. Profil SPLINE zapewnia lepsze rozłożenie naprężeń niż standardowy sześciokąt, minimalizując ryzyko uszkodzenia łba śruby przy dużych obciążeniach.

#### Stal chromowo-molibdenowa CR-MO

Materiał o podwyższonej odporności na uderzenia cykliczne. Dodatek molibdenu zwiększa elastyczność struktury, dzięki czemu nasadka pochłania drgania zamiast pękać. Standard w narzędziach do zastosowań pneumatycznych i elektrycznych.

### Napęd 1/2"

Gniazdo kwadratowe 12,7 mm (1/2 cala) - uniwersalny standard dla kluczy udarowych średniej mocy. Kompatybilne z większością kluczy pneumatycznych stosowanych w warsztatach mechanicznych i na liniach montażowych.

### Konstrukcja udarowa

Wzmocniona budowa z pierścieniem zabezpieczającym i otworem na sworznie blokujący. Grubsze ścianki w porównaniu z nasadkami standardowymi zapewniają wytrzymałość przy pracy z momentami udarowymi przekraczającymi 1000 Nm.

## Specyfikacja techniczna

Model	T00218-05
Typ końcówki	SPLINE
Rozmiar końcówki	M5
Rozmiar napędu	1/2" (12,7 mm)
Rodzaj nasadki	Udarowa
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa CR-MO
Powłoka powierzchniowa	Antykorozyjna
Producent	Twardy
Opakowanie	10 szt. / 100 szt.

## Porównanie stali CR-MO i CR-V

Wybór materiału ma kluczowe znaczenie dla trwałości narzędzia w zastosowaniach udarowych. Poniższa tabela przedstawia różnice między stalą chromowo-molibdenową a chromowo-wanadową.

Parametr	Stal CR-MO	Stal CR-V
Odporność na uderzenia	Bardzo wysoka - pochłania energię udarowe	Ograniczona - może pękać przy intensywnej pracy
Elastyczność	Podwyższona - tłumi drgania	Niższa - mniejsza odporność na zmęczenie materiału
Twardość robocza	Zachowana przy cyklicznych obciążeniach	Wysoka, ale bez kompensacji udarów
Zastosowanie	Klucze pneumatyczne, elektryczne, hydrauliczne	Klucze ręczne, grzechotki, prace warsztatowe

---

## Wskazówka techniczna

W zastosowaniach uderowych zawsze wybieraj nasadki z oznaczeniem CR-MO lub impact-grade. Nasadki standardowe (CR-V) mogą ulec uszkodzeniu już po kilku cyklach pracy z kluczem pneumatycznym o mocy powyżej 600 Nm.

## Zastosowanie

---

- Demontaż i montaż śrub z profilem SPLINE w zawieszaniach samochodowych
- Obsługa połączeń w zaciskach hamulcowych i elementach układu kierowniczego
- Prace montażowe w przemyśle maszynowym przy konstrukcjach stalowych
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Konserwacja urządzeń przemysłowych z połączeniami wielowypustowymi
- Montaż elementów wzmocnień w karoseriach i ramach nośnych
- Prace na liniach produkcyjnych wymagające wysokiego momentu dokręcania
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn ciężkich

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem upewnij się, że śruba lub nakrętka posiada profil SPLINE M5. Wymiary można zweryfikować za pomocą sprawdzianu lub porównując z kartą techniczną połączenia. Użycie nasadki o niewłaściwym profilu prowadzi do uszkodzenia łba elementu złącznego.

### Praca z kluczem uderowym

Nasadka przeznaczona jest do pracy z kluczami pneumatycznymi o ciśnieniu roboczym 6-8 bar oraz kluczami elektrycznymi o mocy do 1200 Nm. Zawsze stosuj pierścień zabezpieczający lub sworzeń blokujący, aby zapobiec wypadnięciu nasadki podczas pracy.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść nasadkę z zanieczyszczeń i oleju. Sprawdź stan gniazda napędowego oraz profilu roboczego pod kątem śladów zużycia. Przechowuj w suchym miejscu. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się okresowe smarowanie gniazda napędowego smarem o wysokiej przyczepności.

### Produkty powiązane

Do kompletu polecane: klucze uderowe pneumatyczne 1/2", adaptery wydłużające, zestawy nasadek SPLINE, organizery narzędziowe oraz smary do narzędzi pneumatycznych.