

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadka-udarowa-torx-12-t70-cr-mo-t00216-70-tvardy-p-57892.html>

Nasadka udarowa TORX 1/2" T70 CR-MO T00216-70 Tvardy

Cena brutto	19,03 zł
Cena netto	15,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00216-70
Kod producenta	T00216-70
Kod EAN	5901477196775
Producent	Tvardy

Opis produktu

Nasadka udarowa TORX 1/2" T70 CR-MO

Profesjonalna nasadka udarowa do intensywnej pracy z kluczami pneumatycznymi i elektrycznymi. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej (CR-MO), zaprojektowana specjalnie do zastosowań wymagających odporności na ekstremalne obciążenia udarowe.

Typ końcówki TORX T70
Napęd 1/2" (12,7 mm)
Materiał Stal CR-MO
Typ Udarowa

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa (CR-MO)

Materiał klasy premium o podwyższonej elastyczności, który pochłania drgania i uderzenia bez pękania. W przeciwieństwie do stali CR-V stosowanej w nasadkach ręcznych, CR-MO zachowuje strukturę molekularną przy obciążeniach udarowych, co eliminuje ryzyko pęknięć podczas pracy z kluczami pneumatycznymi.

Profil TORX T70

Sześcioramienny profil gwiazdzisty zapewnia lepsze rozłożenie sił na większej powierzchni kontaktu ze śrubą niż tradycyjne profile hex. Rozmiar T70 odpowiada średnicy wpisanej ok. 15,7 mm i jest stosowany w połączeniach konstrukcyjnych oraz elementach zawieszenia pojazdów ciężarowych.

Napęd kwadratowy 1/2"

Gniazdo montażowe o wymiarze 12,7 mm (1/2 cala) kompatybilne z kluczami udarowymi o średnim momencie obrotowym (typowo 300-1200 Nm). Wyposażone w otwór na sworzeń zabezpieczający oraz pierścień sprężynujący, który utrzymuje nasadkę na chwycie.

Konstrukcja udarowa

Wzmocnione ścianki o zwiększonej grubości oraz specjalna obróbka cieplna (hartowanie i odpuszczanie) nadają nasadce odporność na cykliczne obciążenia udarowe. Czarna powłoka oksydacyjna chroni przed korozją w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	T00216-70
Typ końcówki	TORX (gwiazdzista)
Rozmiar profilu	T70
Napęd	1/2" (12,7 mm) kwadrat
Rodzaj nasadki	Udarowa
Materiał	Stal CR-MO (chromowo-molibdenowa)
Wykończenie powierzchni	Powłoka antykorozyjna (oksydacja)
Zabezpieczenie	Pierścień sprężynujący + otwór na sworzeń
Producent	Tvardy

Zastosowanie

- Demontaż i montaż śrub zawieszonych w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Serwis zacisków hamulcowych z łbami TORX w systemach hamulcowych
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających połączeń o wysokim momencie dokręcenia
- Prace przy elementach wzmocnień karoserii i podwozia
- Serwis maszyn przemysłowych z łącznikami TORX
- Naprawa i konserwacja sprzętu rolniczego
- Montaż elementów w przemyśle ciężkim (górnictwo, energetyka)
- Prace warsztatowe wymagające zastosowania kluczy pneumatycznych lub elektrycznych

CR-MO czy CR-V - różnice w zastosowaniu

Stal CR-V (chromowo-wanadowa) stosowana w nasadkach ręcznych ma wyższą twardość powierzchniową, ale mniejszą elastyczność. Pod wpływem uderzeń może ulec mikropęknięciom. Stal CR-MO zawiera molibden, który zwiększa ciągliwość materiału - pozwala na wielokrotne odkształcenia sprężyste bez uszkodzeń struktury. Dlatego nasadki CR-MO są obowiązkowym standardem przy pracy z narzędziami udarowymi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy profil nasadki jest wolny od zabrudzeń i korozji - zanieczyszczenia mogą powodować wyslizgiwanie się z gniazda śruby. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nasadki sprężonym powietrzem i lekkie nasmarowanie olejem konserwacyjnym.

Nasadki udarowe nie są przeznaczone do użytku z kluczami ręcznymi z dźwignią - generują one zbyt małe siły, by wykorzystać potencjał narzędzia. Do pracy ręcznej należy stosować nasadki standardowe (CR-V).

Przechowywanie w suchym miejscu, na organizerach lub w walizkach narzędziowych, zapobiega korozji i ułatwia szybki dostęp do odpowiedniego rozmiaru.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć inne rozmiary nasadek TORX udarowych 1/2" (T20-T100), adapter udarowy 1/2" na 3/4" przy pracy z większymi momentami obrotowymi oraz klucz dynamometryczny do kontrolowanego dokręcania połączeń konstrukcyjnych.