

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nasadki-do-obrobionych-srub-12el-kd11792-p-62854.html>



## NASADKI DO OBROBIONYCH ŚRUB 12EL. KD11792

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>126,00 zł</b>        |
| Cena netto       | <b>102,44 zł</b>        |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD11792</b>          |
| Kod producenta   | <b>KD11792</b>          |
| Kod EAN          | <b>5903957008110</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Nasadki do obrobionych śrub 1/2" 12 el. Kraft&Dele KD11792

Zestaw 12 elementów przeznaczony do odkręcania uszkodzonych, obrobionych lub zabezpieczonych śrub, z którymi standardowe narzędzia nie są w stanie uzyskać wystarczającego chwytu. Nasadki wykonano ze stali chromowo-molibdenowej z napędem 1/2" i przystosowano do współpracy z kluczami nasadkowymi, płaskimi oraz oczkowymi.

Napęd 1/2"

Liczba elementów 12 szt.

Zakres rozmiarów 10-27 mm

Materiał Stal Cr-Mo

### Charakterystyka zestawu

#### Specjalny profil wewnętrzny

Wnętrze nasadek ma wyprofilowane krawędzie, które wcinają się w materiał головки śruby podczas dokręcania. Dzięki temu narzędzie nie ześlizguje się z obrobionej lub zaokrąglonej powierzchni, lecz blokuje ją i przenosi moment obrotowy wystarczający do

odkręcenia.

**Zewnętrzny sześciokąt**

Zewnętrzna powierzchnia nasadek ma standardowe 6-kątne wykucie. Pozwala to na użycie klucza płaskiego lub oczkowego zamiast pokrętła nasadkowego — przydatne w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowy osprzęt 1/2" nie zmieści się.

**Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)**

Stop Cr-Mo charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na skręcanie i uderność, co ma znaczenie przy pracy z zapieczieniami i śrubami wymagającymi dużego momentu odkręcania. Materiał jest odporny na odkształcenia plastyczne podczas intensywnej eksploatacji.

**Wybijak i walizka transportowa**

Zestaw zawiera wybijak przydatny przy usuwaniu zapieczonych elementów złącznych oraz walizkę z formowanymi gniazdami, która ułatwia przechowywanie i szybką identyfikację rozmiaru nasadki podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

|                  |                                                       |
|------------------|-------------------------------------------------------|
| Model            | KD11792                                               |
| Marka            | Kraft&Dele                                            |
| Napęd            | 1/2"                                                  |
| Liczba elementów | 12 szt. (11 nasadek + 1 wybijak)                      |
| Rozmiary nasadek | 10, 12, 14, 16, 17, 19, 22, 24, 25, 27 mm             |
| Materiał         | Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)                     |
| Kompatybilność   | Klucze nasadkowe 1/2", klucze płaskie, klucze oczkowe |
| Opakowanie       | Walizka z formowanymi gniazdami                       |

Zastosowanie

Nasadki przeznaczone są przede wszystkim do pracy ze śrubami, których główka uległa uszkodzeniu mechanicznemu — zaokrągleniu, zdarciu lub korozji — i nie nadaje się już do użycia ze standardowymi narzędziami.

- Odkręcanie śrub z zaokrągloną lub zużytą główką sześciokątną
- Usuwanie zapieczonych i skorodowanych elementów złącznych

- 
- Demontaż układów zawieszenia i hamulcowego w pojazdach
  - Prace przy silniku i skrzyni biegów z dostępem ograniczonym do klucza oczkowego
  - Serwis maszyn rolniczych i budowlanych narażonych na intensywną korozję
  - Naprawy konstrukcji stalowych i ram pojazdów
  - Prace warsztatowe wymagające zastosowania dużego momentu odkręcania

### **Jak dobrać rozmiar nasadki do obrobionej śruby**

W przypadku śrub z częściowo zachowanym profilem należy dobrać rozmiar o jeden stopień mniejszy niż nominalny wymiar główki — wyprofilowane krawędzie nasadki wcinają się wówczas w materiał i zapewniają pewny chwyt. Przy całkowicie zniszczonej główce pomocny może być wybijak dołączony do zestawu, który umożliwia wstępne osadzenie nasadki przed przyłożeniem momentu obrotowego.