

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nibbler-na-wkretarke-lub-wiertarke-do-ciecia-blachy-dwustronny-yt-829790-yato-p-59596.html>



## NIBBLER NA WKRETKARKE LUB WIERTARKE DO CIĘCIA BLACHY, DWUSTRONNY YT-829790 YATO

Cena brutto	<b>64,61 zł</b>
Cena netto	<b>52,53 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-829790</b>
Kod producenta	<b>YT-829790</b>
Kod EAN	<b>5906083117046</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Nibbler do wkrętarci YATO YT-829790 – adapter do cięcia blachy

Adapter nibbler przekształca standardową wkrętarke lub wiertarkę w narzędzie do precyzyjnego cięcia blachy. Model YT-829790 wykorzystuje technologię dwustronnej głowicy tnącej, która wydłuża żywotność narzędzia poprzez możliwość odwrócenia ostrza po zużyciu jednej strony.

Maksymalna grubość cięcia **1,8 mm (stal)**

Minimalny promień cięcia **12 mm**

Uchwyt narzędziowy **1/4" (6,3 mm)**

Typ głowicy **Dwustronna**

### Charakterystyka techniczna nibblera do blachy

#### Dwustronna głowica tnąca

Konstrukcja z dwustronnym ostrzem pozwala na jego odwrócenie po zużyciu pierwszej strony. Rozwiązanie to podwaja efektywny czas pracy przed koniecznością wymiany elementu tnącego, obniżając koszty eksploatacji narzędzia.

### Kompatybilność z elektronarzędziami

Standardowy uchwyt 1/4" (6,3 mm) zapewnia montaż w większości wkrętarek akumulatorowych i wiertarek sieciowych. Adapter wykorzystuje moment obrotowy napędu do wykonywania ruchów tnących, eliminując potrzebę zakupu dedykowanych nożyc do blachy.

### Parametry cięcia materiałów

Maksymalna grubość cięcia wynosi 1,8 mm dla stali konstrukcyjnej. Narzędzie obsługuje również blachę nierdzewną, aluminium, blachodachówkę oraz stopy metali miękkich. Minimalny promień 12 mm umożliwia wykonywanie łuków i krzywizn.

### Mechanizm cięcia nibbler

Nibbler działa na zasadzie wykrawania – usuwa wąski pasek materiału podczas cięcia, co zapobiega deformacji blachy i eliminuje konieczność prostowania krawędzi. Metoda ta zachowuje płaskość materiału wokół linii cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-829790
Producent	YATO
Typ narzędzia	Adapter nibbler do wkrętarki/wiertarki
Maksymalna grubość cięcia (stal)	1,8 mm
Minimalny promień cięcia	12 mm
Rozmiar uchwytu narzędziowego	1/4" (6,3 mm)
Typ głowicy tnącej	Dwustronna
Materiały do cięcia	Stal, blacha nierdzewna, aluminium, blachodachówka, stopy metali miękkich

## Zastosowanie nibblera w praktyce

- Cięcie blachodachówki i blach dachowych podczas prac dekarских
- Obróbka blach w warsztatach blacharskich i samochodowych
- Wycinanie otworów w panelach metalowych i obudowach
- Przygotowanie elementów z blachy nierdzewnej w instalacjach spożywczych
- Cięcie profili i blach ryflowanych w konstrukcjach stalowych
- Modyfikacja elementów aluminiowych w zabudowach i wykończeniach

- 
- Wykonywanie wycięć w kanałach wentylacyjnych i instalacjach HVAC
  - Precyzyjne cięcie blach w pracach modelarskich i prototypowych

### **Sprawdzanie kompatybilności z napędem**

Przed montażem należy sprawdzić, czy wkrętarka lub wiertarka posiada uchwyt akceptujący końcówki 1/4". W przypadku wiertarek z uchwytem samozaciskowym trzeba upewnić się, że zakres zaciskania obejmuje średnicę 6,3 mm. Zalecana moc napędu to minimum 500 W dla wiertarek sieciowych lub 18 V dla wkrętarek akumulatorowych.

### **Użytkowanie i konserwacja adaptera**

---

Podczas pracy nibbler generuje drobne wióry metalu, które należy regularnie usuwać z obszaru roboczego. Mechanizm tnący wymaga okresowego smarowania – zaleca się aplikację oleju maszynowego na ruchome elementy co 2-3 godziny intensywnej pracy.

Prędkość obrotowa napędu powinna być dostosowana do twardości materiału. Dla stali zaleca się niższe obroty (300-500 obr/min), dla aluminium można zwiększyć prędkość do 800 obr/min. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie ostrza i skracają jego żywotność.

Po zużyciu pierwszej strony głowicy tnącej należy odkręcić element mocujący, odwrócić ostrze i ponownie zamontować. Całkowita wymiana głowicy jest konieczna po zużyciu obu stron – objawia się to nieregularnym cięciem i zwiększonym oporem materiału.

### **Bezpieczeństwo podczas cięcia blachy**

Podczas pracy z nibblerem należy stosować rękawice ochronne odporne na przecięcia oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Wióry powstające podczas cięcia są ostre i mogą powodować skaleczenia. Zaleca się również zabezpieczenie powierzchni roboczej, ponieważ metalowe odpady mogą rysować podłoże.