

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitonakretki-aluminiowe-m4-20szt-yt-36452-yato-p-7072.html>

## NITONAKRĘTKI ALUMINIOWE M4, 20SZT YT-36452 YATO

Cena brutto	<b>2,70 zł</b>
Cena netto	<b>2,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36452</b>
Kod producenta	<b>YT-36452</b>
Kod EAN	<b>5906083364525</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica nitonakrętek [mm]	<b>5,9</b>
Długość [mm]	<b>11</b>
Ilość [szt.]	<b>20</b>
Rozmiar	<b>M4</b>
Materiał	<b>aluminium</b>
Jednostka	<b>OPA</b>

### Opis produktu

#### Nitonakrętki aluminiowe M4, 20szt YT-36452 YATO

Nitonakrętki aluminiowe to elementy złączne przeznaczone do tworzenia trwałych połączeń gwintowanych w materiałach zbyt cienkich lub miękkich do nacinania gwintu. Montowane metodą nitu, zapewniają stabilne osadzenie w blasze, profilach aluminiowych czy tworzywach sztucznych.

Gwint M4

Materiał Aluminium

Typ kołnierza Walcowy radełkowany

Ilość w zestawie 20 szt.

---

## Charakterystyka nitonakrętek aluminiowych M4

### Konstrukcja z aluminium

Materiał charakteryzuje się niską masą właściwą oraz odpornością na korozję atmosferyczną. Aluminiowe nitonakrętki znajdują zastosowanie w konstrukcjach narażonych na wilgoć, gdzie stalowe odpowiedniki mogłyby ulec rdzewieniu. Współpracują z aluminiowymi i stalowymi śrubami M4.

### Kołnierz walcowy radełkowany

Radełkowanie na powierzchni kołnierza zapobiega obracaniu się nitonakrętki w otworze podczas wkręcania śruby. Walcowy kształt kołnierza rozkłada naciski na większą powierzchnię materiału bazowego, co zwiększa wytrzymałość połączenia w cienkich blachach.

### Gwint metryczny M4

Średnica nominalna 4 mm należy do najczęściej stosowanych rozmiarów w elektronice, motoryzacji i konstrukcjach lekkich. Wymaga wykonania otworu montażowego o średnicy dostosowanej do typu nitonakrętki, zazwyczaj 6-6,5 mm dla M4.

### Montaż nitowniczy

Instalacja wymaga użycia nitownicy ręcznej lub pneumatycznej z odpowiednim trzpieniem. Po założeniu nitonakrętki w otworze, trzon jest ściągany, powodując rozszerzenie tylnej części tulei i trwałe osadzenie elementu w materiale bazowym.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-36452
Rozmiar gwintu	M4
Materiał	Aluminium
Typ kołnierza	Walcowy radełkowany
Ilość w opakowaniu	20 sztuk
Metoda montażu	Nitowanie

## Zastosowanie nitonakrętek M4

- Montaż obudów i paneli w szafach sterowniczych i rozdzielniach elektrycznych

- 
- Instalacja elementów w karoseriach pojazdów, szczególnie w profilach aluminiowych
  - Łączenie komponentów w konstrukcjach z cienkiej blachy stalowej lub aluminiowej
  - Mocowanie elementów w obudowach urządzeń elektronicznych i AGD
  - Naprawy konstrukcji, gdzie gwint został uszkodzony lub nie może być nacięty
  - Montaż wyposażenia w przyczepach kempingowych i kontenerach
  - Instalacja elementów w profilach okiennych i drzwiowych aluminiowych
  - Budowa prototypów i konstrukcji warsztatowych wymagających demontażu

## Dobór i montaż nitonakrętek

---

### Przygotowanie otworu montażowego

Średnica otworu musi być dostosowana do zewnętrznej średnicy tulei nitonakrętki. Dla M4 zazwyczaj wynosi 6-6,5 mm. Otwór powinien być wywiercony prostopadle do powierzchni materiału. Grubość materiału bazowego musi mieścić się w zakresie roboczym nitonakrętki, zwykle 0,5-3 mm dla standardowych wersji.

### Proces instalacji

Nitonakrętkę zakłada się w otwór od strony montażowej. Trzon nitownicy wkłada się w gwint i następuje ściąganie, które rozszerza tylną część tulei. Po osiągnięciu odpowiedniego nacisku trzon ulega zerwaniu. Poprawnie zamontowana nitonakrętka nie obraca się w otworze i tworzy płaskie przyleganie kołnierza do powierzchni materiału.

### Kompatybilność z narzędziami

Do montażu nitonakrętek M4 stosuje się nitownice ręczne z wymiennymi trzpieniami lub nitownice pneumatyczne. Trzpień musi być dostosowany do rozmiaru gwintu M4. Większość standardowych nitownic obsługuje zakres M3-M10 po wymianie trzpienia montażowego.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z nitonakrętkami aluminiowymi M4 przydatne są: nitownice ręczne lub pneumatyczne z trzpieniami M4, wiertła o średnicy 6-6,5 mm do przygotowania otworów montażowych, śruby M4 o odpowiedniej długości dostosowanej do grubości łączonych elementów oraz podkładki zabezpieczające połączenie.