

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitonakretki-stalowe-m10-20szt-yt-36475-yato-p-7768.html>

## NITONAKRĘTKI STALOWE M10, 20SZT YT-36475 YATO

Cena brutto	<b>5,53 zł</b>
Cena netto	<b>4,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36475</b>
Kod producenta	<b>YT-36475</b>
Kod EAN	<b>5906083026157</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>M10</b>
Ilość [szt.]	<b>20</b>
Średnica nitonakrętek [mm]	<b>12,8</b>
Materiał	<b>stal</b>
Długość [mm]	<b>21</b>

### Opis produktu

#### Nitonakrętki stalowe M10 YATO YT-36475 - zestaw 20 sztuk

Nitonakrętki stalowe M10 to elementy złączne umożliwiające utworzenie gwintu metrycznego w cienkościennych materiałach bez konieczności dostępu do drugiej strony. Montowane metodą nitowania, tworzą trwałe połączenie gwintowane w blachach i profilach o grubości niewystarczającej do wykonania tradycyjnego gwintu.

Rozmiar gwintu <b>M10</b>
Materiał <b>Stal</b>
Typ kołnierza <b>Walcowy radełkowany</b>
Ilość w zestawie <b>20 szt.</b>

#### Charakterystyka techniczna nitonakrętek M10

### Gwint metryczny M10

Kompatybilne ze śrubami, wkrętami i szpilkami o gwincie M10 (średnica nominalna 10 mm). Skok gwintu standardowy dla klasy metrycznej, zapewniający właściwe połączenie z elementami złącznymi dostępnymi w handlu.

### Kołnierz walcowy radełkowany

Radełkowanie na powierzchni kołnierza zapobiega obracaniu się nitonakrętki podczas dokręcania śruby. Kształt walcowy rozkłada naprężenia na większą powierzchnię materiału bazowego, zwiększając wytrzymałość połączenia w cienkościennych elementach.

### Stalowa konstrukcja

Wykonanie ze stali zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną i odporność na obciążenia. Stal jako materiał pozwala na stosowanie nitonakrętek w konstrukcjach narażonych na wibracje i zmienne obciążenia.

### Montaż metodą nitowania

Instalacja wymaga dostępu tylko z jednej strony materiału. Proces montażu polega na ściągnięciu trzpienia, który odkształca korpus nitonakrętki, tworząc trwałe połączenie z materiałem bazowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-36475
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M10
Materiał	Stal
Typ kołnierza	Walcowy radełkowany
Ilość w opakowaniu	20 sztuk
Metoda montażu	Nitowanie (wymagana nitownica do nitonakrętek)

## Zastosowanie nitonakrętek stalowych M10

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych pojazdów podczas napraw i modyfikacji
- Konstrukcje z profili cienkościennych, gdzie grubość materiału uniemożliwia gwintowanie
- Naprawy uszkodzonych gwintów w blachach stalowych i aluminiowych
- Mocowanie podzespołów w obudowach urządzeń elektronicznych i AGD

- 
- Instalacje w trudno dostępnych miejscach bez możliwości założenia nakrętki od tyłu
  - Konstrukcje maszyn i urządzeń wymagających demontażu i ponownego montażu
  - Prace warsztatowe przy produkcji elementów z blachy
  - Montaż osprzętu i akcesoriów w kontenerach i zabudowach transportowych

### **Wymagania montażowe**

Do instalacji nitonakrętek M10 niezbędna jest nitownica do nitonakrętek z odpowiednim trzpieniem montażowym M10. Materiał bazowy powinien mieć odpowiednią grubość – zazwyczaj od 0,5 mm do 3 mm w zależności od długości korpusu nitonakrętki. Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy dostosowanej do wymiarów zewnętrznych korpusu nitonakrętki (informacja w dokumentacji technicznej producenta).

### **Zalety stosowania nitonakrętek w konstrukcjach**

---

Nitonakrętki rozwiązują problem tworzenia trwałych połączeń gwintowanych w materiałach cienkościennych. Tradycyjne gwintowanie w blachach o grubości poniżej 2-3 mm nie zapewnia wystarczającej liczby zwojów gwintu, co prowadzi do szybkiego zużycia połączenia lub wyrwania gwintu przy większych momentach dokręcania.

Metoda nitowania nitonakrętek umożliwia montaż z jednej strony materiału, co ma znaczenie w konstrukcjach zamkniętych, profilach oraz miejscach o ograniczonym dostępie. Po zainstalowaniu nitonakrętka tworzy pełnowartościowy gwint, pozwalający na wielokrotny demontaż i montaż śruby bez degradacji połączenia.

Radełkowanie kołnierza zabezpiecza przed obrotem nitonakrętki podczas dokręcania, eliminując konieczność przytrzymywania elementu od strony montażu. Kołnierz walcowy rozkłada siły na większą powierzchnię, zmniejszając ryzyko lokalnego odkształcenia cienkiej blachy.

### **Dobór nitonakrętek do zastosowania**

---

Przy wyborze nitonakrętek należy uwzględnić kilka parametrów. Rozmiar gwintu M10 określa kompatybilność ze śrubami – należy stosować śruby metryczne M10 o odpowiednim skoku gwintu. Materiał nitonakrętki powinien być dostosowany do materiału bazowego i warunków pracy – nitonakrętki stalowe stosuje się w konstrukcjach stalowych, przy łączeniu aluminium zaleca się nitonakrętki aluminiowe lub ze stali nierdzewnej aby uniknąć korozji galwanicznej.

Długość korpusu nitonakrętki musi odpowiadać grubości materiału bazowego. Zbyt krótki korpus nie zapewni wystarczającego zakotwienia, zbyt długi może utrudnić prawidłowe rozwinięcie podczas nitowania. Typ kołnierza (walcowy, płaski, stożkowy) dobiera się w zależności od wymagań estetycznych i funkcjonalnych – kołnierz walcowy wystaje ponad powierzchnię, płaski pozwala na montaż w poziomie blachy.