

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitonakretki-stalowe-m4-20szt-yt-36471-yato-p-7757.html>

## NITONAKRĘTKI STALOWE M4, 20SZT YT-36471 YATO

Cena brutto	<b>2,12 zł</b>
Cena netto	<b>1,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36471</b>
Kod producenta	<b>YT-36471</b>
Kod EAN	<b>5906083026119</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość [mm]	<b>11</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>20</b>
Średnica nitonakrętek [mm]	<b>5,9</b>
Rozmiar [mm]	<b>M4</b>

### Opis produktu

#### Nitonakrętki stalowe M4, 20szt YT-36471 YATO

Nitonakrętki stalowe M4 to elementy złączne umożliwiające utworzenie trwałego gwintu w cienkościennych materiałach, gdzie konwencjonalne nakrętki nie mogą być zastosowane. Produkt przeznaczony do mocowania w blachach, profilach i materiałach kompozytowych metodą nitowania.

Rozmiar gwintu <b>M4</b>
Materiał <b>Stal</b>
Typ kołnierza <b>Walcowy radełkowany</b>
Ilość w zestawie <b>20 szt</b>

#### Charakterystyka nitonakrętek stalowych M4

### Gwint metryczny M4

Gwint M4 oznacza średnicę zewnętrzną 4 mm i skok gwintu 0,7 mm zgodnie z normą ISO. Kompatybilny ze standardowymi śrubami i wkrętami M4 dostępnymi w handlu. Umożliwia wielokrotne wkręcanie i wykręcanie śruby bez uszkodzenia gwintu.

### Kołnierz walcowy radełkowany

Radełkowanie na powierzchni kołnierza zapobiega obrotowi nitonakrętki w materiale podczas dokręcania śruby. Kołnierz walcowy rozkłada siły nacisku na większą powierzchnię, co chroni cienkie materiały przed odkształceniem i zwiększa wytrzymałość połączenia na wrywanie.

### Stalowa konstrukcja

Wykonanie ze stali zapewnia wytrzymałość mechaniczną odpowiednią do zastosowań konstrukcyjnych i montażowych. Stal charakteryzuje się odpornością na obciążenia dynamiczne i statyczne, co ma znaczenie w aplikacjach narażonych na wibracje lub zmienne obciążenia.

### Montaż metodą nitowania

Instalacja wymaga dostępu tylko z jednej strony materiału, co jest kluczowe przy pracy z profilami zamkniętymi lub trudno dostępnymi miejscami. Proces montażu polega na zgnieceniu trzpienia nitonakrętki za pomocą nitownicy, co powoduje rozszerzenie tylnej części i trwałe zamocowanie w materiale.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-36471
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M4 (średnica 4 mm, skok 0,7 mm)
Materiał	Stal
Typ kołnierza	Walcowy radełkowany
Ilość w opakowaniu	20 sztuk
Metoda montażu	Nitowanie (wymagana nitownica do nitonakrętek)

## Zastosowanie nitonakrętek M4

- Mocowanie elementów w blachach stalowych i aluminiowych o grubości 0,5-3 mm

- 
- Tworzenie punktów mocowania w profilach metalowych zamkniętych
  - Montaż podzespołów w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym
  - Instalacja elementów wykończeniowych w konstrukcjach budowlanych
  - Naprawa uszkodzonych gwintów w cienkościennych materiałach
  - Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych
  - Montaż osłon, paneli i obudów w urządzeniach przemysłowych
  - Prace warsztatowe wymagające mocowania w materiałach cienkościennych

## Montaż i użytkowanie

---

### Wymagane narzędzie

Do montażu nitonakrętek M4 potrzebna jest nitownica do nitonakrętek (ręczna lub pneumatyczna) z odpowiednią końcówką gwintowaną M4. Nitownica ręczna wystarcza do prac sporadycznych, natomiast przy większej liczbie montażu zaleca się użycie nitownicy pneumatycznej.

### Przygotowanie otworu

Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy zalecanej przez producenta nitonakrętek (zazwyczaj 6-6,5 mm dla M4). Średnica otworu musi być precyzyjna - zbyt mały otwór uniemożliwi montaż, zbyt duży osłabi połączenie. Krawędzie otworu powinny być oczyszczone z zadziorów.

### Dobór grubości materiału

Nitonakrętki M4 są dostępne w różnych długościach korpusu, dostosowanych do grubości łączonych materiałów. Przed zakupem należy sprawdzić zakres grubości materiału, dla którego przeznaczona jest dana nitonakrętka. Zbyt krótki korpus nie zapewni odpowiedniej wytrzymałości, zbyt długi może nie zmieścić się w dostępnej przestrzeni.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z nitonakrętkami M4 mogą być potrzebne: nitownica do nitonakrętek z końcówką M4, wiertła HSS o średnicy 6-6,5 mm do przygotowania otworów montażowych, śruby metryczne M4 w odpowiednich długościach oraz ewentualnie podkładki M4 do rozkładu nacisku.