

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitotrzpienie-m6-20szt-yt-36202-yato-p-47148.html>



NITOTRZPIENIE M6 20SZT. YT-36202 Yato

Cena brutto	23,54 zł
Cena netto	19,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36202
Kod producenta	YT-36202
Kod EAN	5906083087196
Producent	YATO

Opis produktu

Nitotrzpienie M6 20szt. YT-36202 Yato

Zestaw 20 sztuk nitotrzpieni aluminiowych z gwintem M6 do trwałego łączenia blach, profili i tworzyw sztucznych. Produkt marki Yato przeznaczony do zastosowań warsztatowych, montażowych i naprawczych.

Gwint M6
Materiał Aluminium
Ilość w zestawie 20 szt.
Producent Yato

Charakterystyka nitotrzpieni aluminiowych M6

Gwint metryczny M6

Rozmiar M6 oznacza średnicę zewnętrzną gwintu 6 mm. Umożliwia montaż nakrętek M6 oraz wkrętów z gwintem wewnętrznym, co pozwala na tworzenie rozłącznych połączeń w cienkich materiałach, które nie pozwalają na gwintowanie.

Konstrukcja aluminiowa

Aluminium zapewnia niską wagę przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej. Materiał charakteryzuje się naturalną

odpornością na korozję dzięki warstwie tlenkowej, co wydłuża żywotność połączeń w środowiskach o umiarkowanej wilgotności.

Zestaw 20 sztuk

Opakowanie zawiera 20 nitotrzpieni, co wystarcza do realizacji typowych prac montażowych i naprawczych. Format zestawu eliminuje konieczność częstych zakupów przy regularnym użytkowaniu w warsztacie lub podczas projektów budowlanych.

Montaż za pomocą nitownicy

Nitotrzpień wymaga zastosowania nitownicy ręcznej lub pneumatycznej. Proces montażu polega na wprowadzeniu trzpienia przez otwór w łączonych elementach, a następnie rozszerzeniu końcówki poprzez wyciągnięcie trzpienia, co tworzy trwałe połączenie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36202
Producent	Yato
Rozmiar gwintu	M6
Materiał	Aluminium
Ilość w opakowaniu	20 sztuk
Typ łącznika	Nitotrzpień gwintowany

Zastosowanie nitotrzpieni M6

- Montaż elementów w konstrukcjach aluminiowych i stalowych o niewielkiej grubości
- Łączenie blach karoseryjnych w naprawach blacharskich pojazdów
- Instalacja profili i listew montażowych w budownictwie
- Mocowanie osłon, paneli i elementów wykończeniowych
- Tworzenie połączeń gwintowanych w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w cienkich materiałach
- Montaż elementów w produkcji mebli metalowych
- Łączenie komponentów w urządzeniach i maszynach przemysłowych

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed montażem nitotrzpienia M6 należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla zastosowanego typu nitownicy (zazwyczaj 6-6,5 mm). Grubość łączonych materiałów powinna mieścić się w zakresie długości korpusu nitotrzpienia. Po montażu sprawdź, czy gwint nie został uszkodzony podczas rozszerzania trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Nitotrzpienie M6 montuje się za pomocą nitownicy ręcznej lub pneumatycznej dostosowanej do tego rozmiaru. Przed montażem należy upewnić się, że otwory w łączonych elementach są wyrównane i oczyszczone z zanieczyszczeń. Po założeniu nitotrzpienia należy równomiernie wyciągnąć trzpień, kontrolując siłę nacisku, aby uniknąć uszkodzenia gwintu.

W połączeniach narażonych na wibracje zaleca się stosowanie nakrętek samozabezpieczających lub podkładek sprężystych. W środowiskach o podwyższonej wilgotności lub kontakcie z chemikaliami warto rozważyć dodatkową ochronę antykorozyjną, mimo naturalnej odporności aluminium.

Produkty uzupełniające

Do pracy z nitotrzpieniami M6 przydatne są: nitownica ręczna lub pneumatyczna obsługująca rozmiar M6, wiertła o średnicy 6-6,5 mm do przygotowania otworów montażowych, nakrętki M6 oraz podkładki zabezpieczające połączenia gwintowane.

...