

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-adapter-do-wkretarek-geko-g01346-p-24484.html>

Nitownica-adapter do wkretarek GEKO G01346

Cena brutto	31,94 zł
Cena netto	25,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01346
Kod producenta	G01346
Kod EAN	5901477159084
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nitownica-adapter do wkretarek GEKO G01346

Adapter umożliwiający montaż nitów zrywalnych przy użyciu standardowej wkrętarki lub wiertarki. Rozwiązanie eliminujące potrzebę ręcznej nitownicy i przyspieszające proces łączenia elementów.

Napęd Wkrętarka / wiertarka

Zakres średnic 2.4 - 4.8 mm

Typ nitów Aluminiowe zrywalne

Końcówki w zestawie 4 szt.

Charakterystyka techniczna

Mechanizm działania

Adapter wykorzystuje moment obrotowy wkrętarki do naciągnięcia trzpienia nitu aż do jego zerwania. Eliminuje to konieczność ręcznego ściskania dźwigni nitownicy, co znacząco przyspiesza pracę przy większej liczbie połączeń.

System wymiany końcówek

Zestaw zawiera 4 końcówki dostosowane do najpopularniejszych średnic nitów: 2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm i 4.8 mm. Wymiana następuje bez użycia dodatkowych narzędzi, co pozwala na szybkie przejście między różnymi rozmiarami nitów.

Kompatybilność z narzędziami

Adapter współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi i sieciowymi oraz wiertarkami posiadającymi standardowy uchwyt. Zalecane są urządzenia o minimalnym momencie obrotowym 30 Nm dla pewnego zrywania nitów o większych średnicach.

Materiał i trwałość

Korpus adaptera wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odporność na intensywną eksploatację. Końcówki hartowane przeciwdziałają zużyciu gwintów podczas wielokrotnego zakładania i zrywania nitów.

Specyfikacja techniczna

Model	G01346
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Adapter do nitowania
Kompatybilne nity	Aluminiowe zrywalne
Średnice nitów	2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 4.8 mm
Liczba końcówek	4 szt.
Napęd	Wkrętarka / wiertarka
Typ uchwytu	Standardowy uchwyt wiertarski

Zastosowanie

- Montaż paneli aluminiowych w budownictwie i wykończeniach
- Łączenie blach w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Naprawy karoserii samochodowych i przyczep
- Montaż elementów w wentylacji i klimatyzacji
- Prace blacharskie w warsztatach i zakładach produkcyjnych
- Instalacje obudów i osłon w przemyśle
- Renowacje i naprawy sprzętu gospodarczego

Użytkowanie i konserwacja

Dobór końcówki

Średnica końcówki musi odpowiadać średnicy trzpienia nitu. Użycie niewłaściwej końcówki może prowadzić do uszkodzenia gwintu

lub niemożności zerwania nitu. Sprawdź oznaczenie na opakowaniu nitów przed rozpoczęciem pracy.

Przed montażem adaptera upewnij się, że wkrętarka jest wyłączona. Zamocuj adapter w uchwycie wiertarskim i dokręć do momentu pewnego trzymania. Załóż odpowiednią końcówkę na gwint adaptera.

Podczas nitowania ustaw wkrętarkę na niskie obroty (200-400 obr/min) i tryb pracy ciągłej. Po nawierceniu otworów w łączonych elementach włóż nit, nakręć adapter na trzpień i uruchom wkrętarkę. Kontynuuj do momentu zerwania trzpienia – charakterystyczny trzask sygnalizuje prawidłowe wykonanie połączenia.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy usuń pozostałości aluminium z gwintu końcówek szczotką drucianą. Przechowuj adapter i końcówki w suchym miejscu. Okresowo nasmaruj gwint końcówek olejem maszynowym, aby zapobiec korozji i ułatwić wymianę.

Produkty powiązane

Do pracy z adapterem niezbędne są nity zrywalne aluminiowe w odpowiednich średnicach. Zaleca się posiadanie wkrętarki o momencie obrotowym min. 30 Nm oraz wiertła do metalu w średnicach dostosowanych do korpusu nitów.