

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-boczna-24-48-mm-yt-3600-yato-p-8979.html>

Nitownica boczna 2.4-4.8 mm / YT-3600 / YATO

Cena brutto	49,17 zł
Cena netto	39,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3600
Kod producenta	YT-3600
Kod EAN	5906083936005
Producent	YATO
Długość [mm]	280
Jednostka	SZT
Kolor	czerwony
Rozmiar	uniwersalny
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	0.729
Rozmiar [mm]	2.4,3.2,4.0,4.8
Materiał	CrV

Opis produktu

Nitownica boczna 2.4-4.8 mm YT-3600 YATO

Nitownica ręczna do nitów pełnych w zakresie średnic 2.4-4.8 mm. Narzędzie przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych metodą nitowania na zimno w warunkach warsztatowych i montażowych.

Zakres nitów 2.4 - 4.8 mm

Materiały nitów stal, aluminium, nierdzewna

Typ konstrukcji nitownica boczna

Model YT-3600

Charakterystyka techniczna nitownicy ręcznej

Zakres średnic nitów 2.4-4.8 mm

Nitownica obsługuje cztery standardowe rozmiary nitów: 2.4, 3.2, 4.0 i 4.8 mm. Zakres ten obejmuje typowe zastosowania w łączeniu blach o grubości od 0.5 do 6 mm. Mniejsze średnice stosuje się przy cienkich blachach, większe przy konstrukcjach wymagających wyższej nośności połączenia.

Kompatybilność z różnymi materiałami nitów

Konstrukcja nitownicy pozwala na pracę z nitami stalowymi (uniwersalne zastosowanie), aluminiowymi (lekkie konstrukcje, odporność na korozję) oraz ze stali nierdzewnej (środowiska wilgotne, wymagania estetyczne). Dobór materiału nitu powinien odpowiadać materiałom łączonych elementów.

Konstrukcja boczna nitownicy

Nitownica boczna charakteryzuje się prostopadłym ustawieniem szczęk względem rękojeści. Taka geometria zapewnia lepszy dostęp w ograniczonych przestrzeniach i przy krawędziach elementów, gdzie standardowa nitownica czołowa miałaby utrudniony dostęp.

Mechanizm dźwigniowy

Ręczny mechanizm dźwigniowy wykorzystuje zasadę przełożenia mechanicznego, redukując siłę potrzebną do zaciskania nitu. Długość ramion dźwigni wpływa na komfort pracy przy większych średnicach nitów, które wymagają większej siły zaciskającej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3600
Producent	YATO
Typ nitownicy	Nitownica boczna ręczna
Obsługiwane średnice nitów	2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 4.8 mm
Materiały nitów	Stal, aluminium, stal nierdzewna
Zakres średnic	2.4 - 4.8 mm

Zastosowanie nitownicy ręcznej

-
- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach warsztatowych
 - Montaż osłon, paneli i obudów w urządzeniach przemysłowych
 - Naprawy karoserii pojazdów, przyczep i kontenerów
 - Montaż profili i kształtowników w konstrukcjach metalowych
 - Łączenie elementów w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
 - Prace blacharskie przy remontach i modernizacjach
 - Montaż elementów w budownictwie stalowym i aluminiowym
 - Naprawy sprzętu gospodarczego i rolniczego

Dobór średnicy nitu do grubości materiału

Średnica nitu powinna być dobrana do łącznej grubości materiałów. Zasada: średnica nitu \geq grubość materiału. Długość trzpienia nitu powinna przewyższać grubość łączonych elementów o 1.5-2 razy średnicę nitu, aby zapewnić prawidłowe utworzenie zamka.

Użytkowanie i konserwacja nitownicy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk zaciskających i wybrać odpowiednią końcówkę do średnicy używanego nitu. Nit należy wprowadzić do otworu o średnicy większej o 0.1-0.2 mm od średnicy nitu. Podczas zaciskania nitownicę trzyma się prostopadle do powierzchni materiału.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń ze szczęk i mechanizmu. Ruchome elementy powinny być okresowo smarowane smarem technicznym. Zużyte końcówki należy wymieniać, gdy zaczynają deformować trzpienie nitów lub powodują ich ślizganie się.

Sprawdzanie kompatybilności z nitami

Nitownica YT-3600 wymaga nitów pełnych (z trzpieniem) w zakresie 2.4-4.8 mm. Nie jest kompatybilna z nitami zrywalnymi (pop-nitami), które wymagają nitownicy z mechanizmem zrywającym trzpień. Przed zakupem nitów należy zweryfikować ich typ i średnicę.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą YT-3600 niezbędne są nity w odpowiednich rozmiarach (2.4-4.8 mm) oraz wiertarka z wiertłami do wykonania otworów montażowych. Warto rozważyć zakup zestawu nitów w różnych średnicach oraz materiałach, aby zapewnić elastyczność w różnych zastosowaniach.