

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-do-nitonakretek-m3-m10-geko-g01358-p-21709.html>

Nitownica do nitonakrętek M3-M10 GEKO G01358

Cena brutto	134,80 zł
Cena netto	109,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01358
Kod producenta	G01358
Kod EAN	5901477152757
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nitownica do nitonakrętek M3-M10 GEKO G01358

Dźwigniowa nitownica przeznaczona do montażu nitonakrętek w zakresie M3-M10. Narzędzie umożliwia tworzenie trwałych połączeń gwintowanych w cienkich materiałach, które nie pozwalają na wykonanie tradycyjnego gwintu. W zestawie sześć głowic roboczych oraz komplet nitonakrętek startowych.

Zakres rozmiarów M3-M10

Długość narzędzia 330 mm

Liczba głowic 6 szt.

Materiał głowic Stal Cr-Mo

Charakterystyka techniczna

System dźwigniowy

Mechanizm dźwigniowy zapewnia odpowiednią siłę zaciskową przy zachowaniu ergonomii pracy. Skok gwintu 8 mm umożliwia precyzyjne prowadzenie trzona nitonakrętki podczas montażu. Konstrukcja redukuje wymagany nacisk ręki, co ma znaczenie przy większej liczbie połączeń.

Głowice ze stali chromowo-molibdenowej

Stal Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu. Każda głowica dopasowana jest do konkretnego rozmiaru nitonakrętki, co zapobiega uszkodzeniu gwintu podczas montażu.

Kompletny zestaw głowic

W zestawie znajduje się sześć głowic: M3, M4, M5, M6, M8, M10. Zakres ten obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w warsztatach, montażu mebli, konstrukcjach metalowych i pracach karoseryjnych. Wymiana głowicy przebiega bez użycia dodatkowych narzędzi.

Walizka transportowa

Tworzywo sztuczne zapewnia ochronę narzędzia podczas przechowywania i transportu. Wewnętrzne przegrody utrzymują głowice i nitonakrętki w porządku. Konstrukcja walizki zabezpiecza przed zgubieniem elementów zestawu.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01358
Długość narzędzia	330 mm
Skok gwintu	8 mm
Rozmiary głowic	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Materiał głowic	Stal chromowo-molibdenowa
Zakończenie rączek	Wyprofilowane gumowe uchwyty

Zawartość zestawu

- Nitownica dźwigniowa do nitonakrętek
- Głowica M3
- Głowica M4
- Głowica M5
- Głowica M6
- Głowica M8
- Głowica M10
- Nitonakrętki stalowe M3 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M4 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M5 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M6 (10 szt.)

-
- Nitonakrętki stalowe M8 (10 szt.)
 - Nitonakrętki stalowe M10 (10 szt.)
 - Klucz serwisowy
 - Walizka transportowa

Zastosowanie nitonakrętek

Nitonakrętka stosuje się w sytuacjach, gdy materiał jest zbyt cienki lub miękki do wykonania tradycyjnego gwintu. Połączenie polega na zamocowaniu elementu z gwintem wewnętrznym po jednej stronie materiału, co umożliwia późniejsze przykręcanie śrub bez dostępu do drugiej strony.

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w częściach metalowych
- Montaż osprzętu w meblach metalowych
- Instalacje w obudowach urządzeń elektronicznych
- Prace przy konstrukcjach z blachy cienkościennej
- Mocowanie elementów w profilach zamkniętych
- Naprawa gwintów w odlewach z metali nieżelaznych

Zasada działania nitownicy do nitonakrętek

Nitonakrętka składa się z tulei z gwintem wewnętrznym i kołnierza. Po włożeniu w uprzednio wywiercony otwór, nitownica zaciska trzpień, który deformuje tuleję od wewnątrz, tworząc trwałe połączenie. Po zakończeniu procesu trzpień jest odłamany, a w materiale pozostaje element z pełnoprawnym gwintem.

Dobór rozmiaru nitonakrętki

Rozmiar nitonakrętki odpowiada średnicy gwintu śruby, którą będzie można w niej zamocować. M3 oznacza gwint metryczny o średnicy nominalnej 3 mm, M10 – 10 mm. Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy nitonakrętki. Informacje o wymaganej średnicy otworu znajdują się na opakowaniu nitonakrętek.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowice z pozostałości materiału. Mechanizm dźwigniowy wymaga okresowego nasmarowania punktów przegubowych smarem litowym. Głowice należy przechowywać w walizce, aby uniknąć uszkodzeń gwintów roboczych. Nie należy używać nitownicy do materiałów o twardości przekraczającej możliwości narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą przydatne są: wiertła do metalu w rozmiarach odpowiadających nitonakrętkom, dodatkowe zestawy nitonakrętek stalowych lub nierdzewnych, smar do konserwacji mechanizmów dźwigniowych, szczotka druciana do czyszczenia głowic roboczych.

