

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-do-nitonakretek-m3-m10-geko-g01358-p-21709.html>

Nitownica do nitonakrętek M3-M10 GEKO G01358

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 135,95 zł |
| Cena netto | 110,53 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G01358 |
| Kod producenta | G01358 |
| Kod EAN | 5901477152757 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Nitownica do nitonakrętek M3-M10 GEKO G01358

Dźwigniowa nitownica przeznaczona do montażu nitonakrętek w zakresie M3-M10. Narzędzie umożliwia tworzenie trwałych połączeń gwintowanych w cienkich materiałach, które nie pozwalają na wykonanie tradycyjnego gwintu. W zestawie sześć głowic roboczych oraz komplet nitonakrętek startowych.

Zakres rozmiarów M3-M10

Długość narzędzia 330 mm

Liczba głowic 6 szt.

Materiał głowic Stal Cr-Mo

Charakterystyka techniczna

System dźwigniowy

Mechanizm dźwigniowy zapewnia odpowiednią siłę zaciskową przy zachowaniu ergonomii pracy. Skok gwintu 8 mm umożliwia precyzyjne prowadzenie trzona nitonakrętki podczas montażu. Konstrukcja redukuje wymagany nacisk ręki, co ma znaczenie przy większej liczbie połączeń.

Głowice ze stali chromowo-molibdenowej

Stal Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu. Każda głowica dopasowana jest do konkretnego rozmiaru nitonakrętki, co zapobiega uszkodzeniu gwintu podczas montażu.

Kompletny zestaw głowic

W zestawie znajduje się sześć głowic: M3, M4, M5, M6, M8, M10. Zakres ten obejmuje najpopularniejsze rozmiary stosowane w warsztatach, montażu mebli, konstrukcjach metalowych i pracach karoseryjnych. Wymiana głowicy przebiega bez użycia dodatkowych narzędzi.

Walizka transportowa

Tworzywo sztuczne zapewnia ochronę narzędzia podczas przechowywania i transportu. Wewnętrzne przegrody utrzymują głowice i nitonakrętki w porządku. Konstrukcja walizki zabezpiecza przed zgubieniem elementów zestawu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Producent | GEKO |
| Model | G01358 |
| Długość narzędzia | 330 mm |
| Skok gwintu | 8 mm |
| Rozmiary głowic | M3, M4, M5, M6, M8, M10 |
| Materiał głowic | Stal chromowo-molibdenowa |
| Zakończenie rączek | Wyprofilowane gumowe uchwyty |

Zawartość zestawu

- Nitownica dźwigniowa do nitonakrętek
- Głowica M3
- Głowica M4
- Głowica M5
- Głowica M6
- Głowica M8
- Głowica M10
- Nitonakrętki stalowe M3 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M4 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M5 (10 szt.)
- Nitonakrętki stalowe M6 (10 szt.)

-
- Nitonakrętki stalowe M8 (10 szt.)
 - Nitonakrętki stalowe M10 (10 szt.)
 - Klucz serwisowy
 - Walizka transportowa

Zastosowanie nitonakrętek

Nitonakrętka stosuje się w sytuacjach, gdy materiał jest zbyt cienki lub miękki do wykonania tradycyjnego gwintu. Połączenie polega na zamocowaniu elementu z gwintem wewnętrznym po jednej stronie materiału, co umożliwia późniejsze przykręcanie śrub bez dostępu do drugiej strony.

- Montaż elementów w blachach karoseryjnych
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach
- Naprawa uszkodzonych gwintów w częściach metalowych
- Montaż osprzętu w meblach metalowych
- Instalacje w obudowach urządzeń elektronicznych
- Prace przy konstrukcjach z blachy cienkościennej
- Mocowanie elementów w profilach zamkniętych
- Naprawa gwintów w odlewach z metali nieżelaznych

Zasada działania nitownicy do nitonakrętek

Nitonakrętka składa się z tulei z gwintem wewnętrznym i kołnierza. Po włożeniu w uprzednio wywiercony otwór, nitownica zaciska trzpień, który deformuje tuleję od wewnątrz, tworząc trwałe połączenie. Po zakończeniu procesu trzpień jest odłamany, a w materiale pozostaje element z pełnoprawnym gwintem.

Dobór rozmiaru nitonakrętki

Rozmiar nitonakrętki odpowiada średnicy gwintu śruby, którą będzie można w niej zamocować. M3 oznacza gwint metryczny o średnicy nominalnej 3 mm, M10 – 10 mm. Przed montażem należy wywiercić otwór o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy nitonakrętki. Informacje o wymaganej średnicy otworu znajdują się na opakowaniu nitonakrętek.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowice z pozostałości materiału. Mechanizm dźwigniowy wymaga okresowego nasmarowania punktów przegubowych smarem litowym. Głowice należy przechowywać w walizce, aby uniknąć uszkodzeń gwintów roboczych. Nie należy używać nitownicy do materiałów o twardości przekraczającej możliwości narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą przydatne są: wiertła do metalu w rozmiarach odpowiadających nitonakrętkom, dodatkowe zestawy nitonakrętek stalowych lub nierdzewnych, smar do konserwacji mechanizmów dźwigniowych, szczotka druciana do czyszczenia głowic roboczych.

