

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-2-4-6-4mm-geko-premium-g01356-p-20566.html>

## Nitownica dźwigniowa 2,4-6,4mm GEKO PREMIUM G01356

Cena brutto	<b>44,68 zł</b>
Cena netto	<b>36,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01356</b>
Kod producenta	<b>G01356</b>
Kod EAN	<b>5901477137020</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nitownica dźwigniowa 2,4-6,4mm GEKO PREMIUM G01356

Ręczna nitownica dźwigniowa do nitów zrywalnych, przeznaczona do trwałego łączenia materiałów za pomocą nitów w zakresie średnic 2,4-6,4 mm. Wyposażona w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej oraz komplet pięciu końcówek.

Zakres średnic nitów 2,4 - 6,4 mm

Długość narzędzia 330 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Liczba końcówek 5 szt.

### Charakterystyka techniczna

#### Szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Stal Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i ścieranie w porównaniu do zwykłych stali konstrukcyjnych. Zapewnia długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu oraz utrzymanie precyzji mocowania nitów.

#### Komplet pięciu końcówek

Zestaw obejmuje końcówki do wszystkich standardowych średnic nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm i 6,4 mm. Radełkowana powierzchnia umożliwia beznarzędziową wymianę bez potrzeby użycia kluczy.

### Zbiorniczek na oderwane trzpienie

Zintegrowany pojemnik gromadzi trzpienie nitów po ich zerwaniu, co eliminuje zanieczyszczanie stanowiska pracy odpadami metalowymi. Szczególnie przydatne przy pracy w pomieszczeniach zamkniętych lub przy montażu elektroniki.

### Ergonomiczne rękojeści

Wyprofilowane gumowe nakładki zwiększają przyczepność i redukują zmęczenie dłoni przy dłuższej pracy. Konstrukcja dźwigniowa minimalizuje wymagany nacisk, co ma znaczenie przy nitowaniu materiałów grubszych niż 3 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01356
Seria	GEKO PREMIUM
Typ	Nitownica dźwigniowa ręczna
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,4 mm
Długość całkowita	330 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa
Liczba końcówek w zestawie	5 szt.
Typ wymiany końcówek	Beznarzędziowy (radełkowany)
Zbiorniczek na trzpienie	Tak
Materiał rękojeści	Guma

## Zastosowanie

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach metalowych
- Montaż elementów karoserii w naprawach blacharskich
- Instalacja obudów i paneli w urządzeniach przemysłowych
- Łączenie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Montaż rynien i elementów pokryć dachowych
- Łączenie tworzyw sztucznych w produkcji obudów
- Naprawy sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace konserwacyjne i remontowe w zakładach produkcyjnych

## Dobór średnicy nitu

---

## Jak dobrać odpowiednią końcówkę

Średnica nitu powinna być dostosowana do grubości łączonych materiałów. Zasada: długość nitu = grubość materiałów +  $1,5 \times$  średnica nitu. Przykład: do łączenia dwóch blach o łącznej grubości 4 mm zaleca się nit 4,0 mm o długości min. 10 mm. Nity 2,4-3,2 mm stosuje się do blach do 2 mm, nity 4,0-4,8 mm do blach 2-4 mm, a nity 6,4 mm do materiałów powyżej 4 mm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać końcówkę odpowiadającą średnicy używanych nitów. Wymiana polega na odkręceniu radełkowanej głowicy, wyjęciu starej końcówki i założeniu nowej. Po zainstalowaniu nitu w materiale należy umieścić trzpień w szczękach nitownicy i ścisnąć rękojeści do momentu zerwania trzpienia.

Zaleca się okresowe czyszczenie mechanizmu szczęk z pyłu metalowego oraz smarowanie punktów przegubowych smarem litowym. Zbiorniczek na trzpień należy opróżniać po każdej sesji pracy, aby uniknąć jego przepełnienia i zablokowania mechanizmu. Końcówki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

### Kontrola zużycia

Szczęki nitownicy podlegają naturalnemu zużyciu. Sygnałem konieczności wymiany narzędzia jest trudność w zrywaniu nitów przy pełnym docisku rękojeści lub widoczne pęknięcia w obszarze szczęk. Regularne sprawdzanie stanu technicznego wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia bezpieczeństwo pracy.