

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-2-4-6-4mm-geko-premium-g01356-p-20566.html>

Nitownica dźwigniowa 2,4-6,4mm GEKO PREMIUM G01356

Cena brutto	43,39 zł
Cena netto	35,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01356
Kod producenta	G01356
Kod EAN	5901477137020
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nitownica dźwigniowa 2,4-6,4mm GEKO PREMIUM G01356

Ręczna nitownica dźwigniowa do nitów zrywalnych, przeznaczona do trwałego łączenia materiałów za pomocą nitów w zakresie średnic 2,4-6,4 mm. Wyposażona w szczęki ze stali chromowo-molibdenowej oraz komplet pięciu końcówek.

Zakres średnic nitów 2,4 - 6,4 mm

Długość narzędzia 330 mm

Materiał szczęk Stal Cr-Mo

Liczba końcówek 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Szczęki ze stali chromowo-molibdenowej

Stal Cr-Mo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i ścieranie w porównaniu do zwykłych stali konstrukcyjnych. Zapewnia długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu oraz utrzymanie precyzji mocowania nitów.

Komplet pięciu końcówek

Zestaw obejmuje końcówki do wszystkich standardowych średnic nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm i 6,4 mm. Radełkowana

powierzchnia umożliwia beznarzędziową wymianę bez potrzeby użycia kluczy.

Zbiorniczek na oderwane trzpienie

Zintegrowany pojemnik gromadzi trzpienie nitów po ich zerwaniu, co eliminuje zanieczyszczanie stanowiska pracy odpadami metalowymi. Szczególnie przydatne przy pracy w pomieszczeniach zamkniętych lub przy montażu elektroniki.

Ergonomiczne rękojeści

Wyprofilowane gumowe nakładki zwiększają przyczepność i redukują zmęczenie dłoni przy dłuższej pracy. Konstrukcja dźwigniowa minimalizuje wymagany nacisk, co ma znaczenie przy nitowaniu materiałów grubszych niż 3 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G01356
Seria	GEKO PREMIUM
Typ	Nitownica dźwigniowa ręczna
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,4 mm
Długość całkowita	330 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-molibdenowa
Liczba końcówek w zestawie	5 szt.
Typ wymiany końcówek	Beznarzędziowy (radełkowany)
Zbiorniczek na trzpienie	Tak
Materiał rękojeści	Guma

Zastosowanie

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach metalowych
- Montaż elementów karoserii w naprawach blacharskich
- Instalacja obudów i paneli w urządzeniach przemysłowych
- Łączenie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Montaż rynien i elementów pokryć dachowych
- Łączenie tworzyw sztucznych w produkcji obudów
- Naprawy sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace konserwacyjne i remontowe w zakładach produkcyjnych

Dobór średnicy nitu

Jak dobrać odpowiednią końcówkę

Średnica nitu powinna być dostosowana do grubości łączonych materiałów. Zasada: długość nitu = grubość materiałów + 1,5× średnica nitu. Przykład: do łączenia dwóch blach o łącznej grubości 4 mm zaleca się nit 4,0 mm o długości min. 10 mm. Nity 2,4-3,2 mm stosuje się do blach do 2 mm, nity 4,0-4,8 mm do blach 2-4 mm, a nity 6,4 mm do materiałów powyżej 4 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać końcówkę odpowiadającą średnicy używanych nitów. Wymiana polega na odkręceniu radełkowanej głowicy, wyjęciu starej końcówki i założeniu nowej. Po zainstalowaniu nitu w materiale należy umieścić trzpień w szczękach nitownicy i ścisnąć rękojeści do momentu zerwania trzpienia.

Zaleca się okresowe czyszczenie mechanizmu szczęk z pyłu metalowego oraz smarowanie punktów przegubowych smarem litowym. Zbiorniczek na trzpień należy opróżniać po każdej sesji pracy, aby uniknąć jego przepełnienia i zablokowania mechanizmu. Końcówki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

Kontrola zużycia

Szczęki nitownicy podlegają naturalnemu zużyciu. Sygnałem konieczności wymiany narzędzia jest trudność w zrywaniu nitów przy pełnym docisku rękojeści lub widoczne pęknięcia w obszarze szczęk. Regularne sprawdzanie stanu technicznego wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia bezpieczeństwo pracy.