

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-3-2-4-8mm-70201-vorel-p-7358.html>

## NITOWNICA DŹWIGNIOWA 3,2- 4,8MM 70201 VOREL

Cena brutto	<b>37,25 zł</b>
Cena netto	<b>30,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>70201</b>
Kod producenta	<b>70201</b>
Kod EAN	<b>5906083000416</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Średnica nitów [mm]	<b>3.2, 4.0, 4.8</b>
Kolor	<b>żółto-czarny</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>

### Opis produktu

#### Nitownica Dźwigniowa 3,2-4,8mm 70201 VOREL

Ręczna nitownica dźwigniowa do nitów zrywanych o średnicach 3,2-4,8 mm. Narzędzie przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych, tworzyw sztucznych i skóry w warunkach warsztatowych oraz w terenie.

Zakres średnic nitów 3,2 - 4,8 mm

Materiał głowic Stal CrMo

Typ nitów Stal, nierdzewna, aluminium

Model 70201

#### Charakterystyka techniczna nitownicy dźwigniowej

### Zakres średnic nitów 3,2-4,8 mm

Nitownica obsługuje trzy standardowe rozmiary nitów zrywanych: 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Wymienne końcówki w zestawie umożliwiają szybkie przejście między różnymi średnicami bez potrzeby dodatkowych narzędzi. Taki zakres pokrywa większość zastosowań w blacharstwie, ślusarstwie i pracach montażowych.

### Główce ze stali chromowo-molibdenowej CrMo

Stal CrMo charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali konstrukcyjnej. Zastosowanie tego stopu w elementach roboczych przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia stabilną pracę przy nitowaniu materiałów o różnej twardości, w tym stali nierdzewnej.

### Antypoślizgowe rękojeści gumowane

Gumowe okładziny na rękojeściach zwiększają przyczepność podczas pracy, szczególnie w warunkach zabrudzenia olejem lub wilgocią. Miękka powierzchnia redukuje nacisk na dłoń podczas wielokrotnego zaciskania, co ma znaczenie przy większej liczbie połączeń nitowych.

### Kompatybilność z różnymi materiałami nitów

Konstrukcja nitownicy pozwala na pracę z nitami ze stali węglowej, stali nierdzewnej oraz aluminium. Każdy z tych materiałów wymaga innej siły zrywania trzpienia, dlatego mechanizm dźwigniowy jest dostosowany do generowania odpowiedniego nacisku dla wszystkich typów.

## Specyfikacja techniczna

Model	70201
Marka	VOREL
Typ	Nitownica dźwigniowa ręczna
Zakres średnic nitów	3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiał głowic roboczych	Stal CrMo (chromowo-molibdenowa)
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowa guma
Mechanizm	Dźwigniowy

## Zastosowanie nitownicy dźwigniowej

- 
- Łączenie blach w pracach blacharskich i naprawach karoserii
  - Montaż konstrukcji metalowych i profili aluminiowych
  - Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń przemysłowych
  - Montaż elementów wyposażenia warsztatowego i garażowego
  - Łączenie skóry w pracach tapicerskich i rękodzielniczych
  - Montaż elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
  - Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
  - Naprawy sprzętu rolniczego i ogrodniczego

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór średnicy nitu do grubości materiału**

Długość części roboczej nitu powinna wynosić co najmniej 1,5-krotność łącznej grubości łączonych elementów. Średnica nitu dobiera się w zależności od obciążeń: nity 3,2 mm do lekkich połączeń blach do 2 mm, 4,0 mm do blach 2-3 mm, 4,8 mm do konstrukcji o grubości powyżej 3 mm.

### **Przygotowanie otworów pod nitowanie**

Otwór pod nit powinien być wiercony, a nie przebijany, aby uniknąć deformacji materiału. Średnica otworu powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy nitu. Zbyt luźny otwór osłabia połączenie, zbyt ciasny utrudnia wprowadzenie nitu i może uszkodzić trzpień.

### **Konserwacja nitownicy**

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie z pojemnika zbiorczego. Mechanizm zaciskowy wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Głowice robocze należy sprawdzać pod kątem zużycia - wygładzone powierzchnie mogą powodować poślizg i niepełne zerwanie trzpienia.