

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-3-2-4-8mm-70201-vorel-p-7358.html>

NITOWNICA DŹWIGNIOWA 3,2- 4,8MM 70201 VOREL

Cena brutto	37,25 zł
Cena netto	30,28 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	70201
Kod producenta	70201
Kod EAN	5906083000416
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	CrMo
Długość [mm]	300
Kolor	żółto-czarny
Ilość [szt.]	1
Średnica nitów [mm]	3.2, 4.0, 4.8

Opis produktu

Nitownica Dźwigniowa 3,2-4,8mm 70201 VOREL

Ręczna nitownica dźwigniowa do nitów zrywanych o średnicach 3,2-4,8 mm. Narzędzie przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych, tworzyw sztucznych i skóry w warunkach warsztatowych oraz w terenie.

Zakres średnic nitów 3,2 - 4,8 mm

Materiał głowic Stal CrMo

Typ nitów Stal, nierdzewna, aluminium

Model 70201

Charakterystyka techniczna nitownicy dźwigniowej

Zakres średnic nitów 3,2-4,8 mm

Nitownica obsługuje trzy standardowe rozmiary nitów zrywanych: 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm. Wymienne końcówki w zestawie umożliwiają szybkie przejście między różnymi średnicami bez potrzeby dodatkowych narzędzi. Taki zakres pokrywa większość zastosowań w blacharstwie, ślusarstwie i pracach montażowych.

Główce ze stali chromowo-molibdenowej CrMo

Stal CrMo charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali konstrukcyjnej. Zastosowanie tego stopu w elementach roboczych przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia stabilną pracę przy nitowaniu materiałów o różnej twardości, w tym stali nierdzewnej.

Antypoślizgowe rękojeści gumowane

Gumowe okładziny na rękojeściach zwiększają przyczepność podczas pracy, szczególnie w warunkach zabrudzenia olejem lub wilgocią. Mięka powierzchnia redukuje nacisk na dłoń podczas wielokrotnego zaciskania, co ma znaczenie przy większej liczbie połączeń nitowych.

Kompatybilność z różnymi materiałami nitów

Konstrukcja nitownicy pozwala na pracę z nitami ze stali węglowej, stali nierdzewnej oraz aluminium. Każdy z tych materiałów wymaga innej siły zrywania trzpienia, dlatego mechanizm dźwigniowy jest dostosowany do generowania odpowiedniego nacisku dla wszystkich typów.

Specyfikacja techniczna

Model	70201
Marka	VOREL
Typ	Nitownica dźwigniowa ręczna
Zakres średnic nitów	3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm
Materiał głowic roboczych	Stal CrMo (chromowo-molibdenowa)
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowa guma
Mechanizm	Dźwigniowy

Zastosowanie nitownicy dźwigniowej

-
- Łączenie blach w pracach blacharskich i naprawach karoserii
 - Montaż konstrukcji metalowych i profili aluminiowych
 - Naprawa i konserwacja maszyn oraz urządzeń przemysłowych
 - Montaż elementów wyposażenia warsztatowego i garażowego
 - Łączenie skóry w pracach tapicerskich i rękodzielniczych
 - Montaż elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
 - Naprawy sprzętu rolniczego i ogrodniczego

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy nitu do grubości materiału

Długość części roboczej nitu powinna wynosić co najmniej 1,5-krotność łącznej grubości łączonych elementów. Średnica nitu dobiera się w zależności od obciążeń: nity 3,2 mm do lekkich połączeń blach do 2 mm, 4,0 mm do blach 2-3 mm, 4,8 mm do konstrukcji o grubości powyżej 3 mm.

Przygotowanie otworów pod nitowanie

Otwór pod nit powinien być wiercony, a nie przebijany, aby uniknąć deformacji materiału. Średnica otworu powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy nitu. Zbyt luźny otwór osłabia połączenie, zbyt ciasny utrudnia wprowadzenie nitu i może uszkodzić trzpień.

Konserwacja nitownicy

Po zakończeniu pracy należy usunąć zerwane trzpienie z pojemnika zbiorczego. Mechanizm zaciskowy wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Głowice robocze należy sprawdzać pod kątem zużycia - wygładzone powierzchnie mogą powodować poślizg i niepełne zerwanie trzpienia.