

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-330mm-3-2-6-4mm-yt-3609-yato-p-1496.html>

Nitownica dźwigniowa 330MM, 3,2- 6,4MM YT-3609 YATO

Cena brutto	56,29 zł
Cena netto	45,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3609
Kod producenta	YT-3609
Kod EAN	5906083936098
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	3.2,4.0,4.8,6.0,6.4
Materiał	CrMo
Długość [mm]	330
Jednostka	SZT
Kolor	czarny
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	1.188

Opis produktu

Nitownica dźwigniowa 330 mm YT-3609 YATO

Ręczna nitownica dźwigniowa do nitów stalowych, aluminiowych i ze stali nierdzewnej. Konstrukcja z trzyczęściowymi szczękami Cr-Mo i systemem podwójnych zawiasów zapewnia zwiększoną siłę docisku przy mniejszym wysiłku operatora.

Zakres nitów 3,2 - 6,4 mm

Długość narzędzia 330 mm

Waga 1,14 kg

Model YT-3609

Charakterystyka techniczna nitownicy dźwigniowej

Szczęki ze stali Cr-Mo

Trzyczęściowe szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zapewnia precyzyjne chwyt nitu i długotrwałą eksploatację bez utraty dokładności zaciskania.

System podwójnych zawiasów

Mechanizm dźwigniowy z podwójnymi zawiasami zwiększa przełożenie siły, redukując wymagany nacisk ręki o około 30-40% w porównaniu z konstrukcjami jednozawiasowymi. Rozwiązanie to umożliwia dłuższą pracę bez zmęczenia przedramienia.

Jednoczęściowa osłona tulei

Zintegrowana osłona tulei zaciskowej pozwala na szybką wymianę głowic roboczych bez demontażu dodatkowych elementów. Wymiana średnicy nitu zajmuje kilkanaście sekund, co przyspiesza pracę przy różnorodnych połączeniach.

Pojemnik na odcięte trzpienie

Wbudowany zbiornik gromadzi odcięte trzpienie nitów podczas pracy, eliminując konieczność przerywania operacji w celu uprzątnięcia odpadów. Rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo poprzez zapobieganie gromadzeniu się ostrych elementów w obszarze roboczym.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-3609
Długość całkowita	330 mm
Zakres średnic nitów	3,2 - 6,4 mm
Materiał szczęk	Stal Cr-Mo (chromowo-molibdenowa)
Typ konstrukcji szczęk	Trzyczęściowa
System dźwigni	Podwójne zawiasy
Materiały nitów	Stal, aluminium, stal nierdzewna
Waga narzędzia	1,14 kg
Typ osłony tulei	Jednoczęściowa

Zastosowanie nitownicy ręcznej

-
- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach metalowych
 - Montaż elementów karoserii samochodowych i przyczep
 - Nitowanie profili i paneli w systemach wentylacyjnych
 - Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn przemysłowych
 - Montaż obudów i osłon w urządzeniach elektrycznych
 - Łączenie elementów w konstrukcjach meblowych metalowych
 - Instalacja rynien i obróbek blacharskich w budownictwie
 - Naprawy i modyfikacje sprzętu turystycznego i sportowego

Dobór średnicy nitu do materiału

Średnica nitu powinna odpowiadać łącznej grubości materiałów. Dla blach o sumie grubości 3-4 mm stosuje się nity 3,2 mm, dla 4-6 mm - nity 4,0 mm, dla 6-8 mm - nity 4,8 mm, a dla materiałów grubszych do 10 mm - nity 6,4 mm. Długość nitu dobiera się tak, aby po nitowaniu pozostał wypełniony łeb o wysokości 1,5-krotności średnicy trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk i wybrać odpowiednią głowicę do średnicy stosowanego nitu. Otwór w łączonych elementach powinien być o 0,1 mm większy od średnicy nitu dla zapewnienia prawidłowego osadzenia. Po każdym 50-100 nitach zaleca się opróżnienie pojemnika na trzpienie.

Szczęki zaciskowe wymagają okresowego czyszczenia z pyłu metalowego przy użyciu sprężonego powietrza. Przeguby dźwigni należy smarować co 500 cykli pracy smarem litowym lub olejem maszynowym. Zużyte szczęki, wykazujące luzy przekraczające 0,3 mm, należy wymienić na nowe w celu zachowania precyzji nitowania.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Podczas nitowania należy zabezpieczyć oczy przed odpryskami materiału. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy nitów 6,4 mm, ponieważ może to spowodować uszkodzenie szczęk. W przypadku zacięcia się nitu w szczękach nie należy wymuszać ruchu dźwigni - nit należy usunąć ręcznie po zwolnieniu mechanizmu zaciskowego.

Produkty powiązane

Do pracy nitownicą zaleca się posiadanie zestawu nitów w różnych średnicach (3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm) oraz wiertel do przygotowania otworów montażowych. Przydatne mogą być również szczęki wymienne oraz pojemniki do segregacji odciętych trzpieni według rodzaju materiału.

...