

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-z-obrotowa-glowica-3-2-6-4mm-yt-36092-yato-p-1523.html>

## Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą 3,2-6,4mm YT-36092 YATO

Cena brutto	<b>55,36 zł</b>
Cena netto	<b>45,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36092</b>
Kod producenta	<b>YT-36092</b>
Kod EAN	<b>5906083360923</b>
Producent	<b>YATO</b>
Kolor	<b>czarny</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Waga [kg]	<b>1</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>3.2,4.0,4.8,6.4</b>
Materiał	<b>CrMo</b>
Długość [mm]	<b>328</b>

### Opis produktu

#### Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą 3,2-6,4mm YT-36092 YATO

Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą przeznaczona do montażu nitów zrywanych w zakresie średnic 3,2-6,4 mm. Mechanizm dźwigniowy zapewnia skuteczne nitowanie bez użycia zasilania elektrycznego lub pneumatycznego.

Zakres pracy 3,2 - 6,4 mm

Typ głowicy Obrotowa

Materiały nitów Stal, inox, aluminium

Model YT-36092

---

## Charakterystyka techniczna nitownicy dźwigniowej

### Obrotowa głowica robocza

Głowica z możliwością obrotu umożliwia szybką zmianę gniazd mocujących bez konieczności wymiany nasadek. Pozwala to na pracę z nitami o różnych średnicach (3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm) bez przerywania pracy. Mechanizm obrotu skraca czas przygotowania narzędzia do kolejnego rozmiaru nita.

### Zakres średnic 3,2-6,4 mm

Nitownica obsługuje cztery standardowe rozmiary nitów zrywanych: 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm oraz 6,4 mm. Zakres ten obejmuje większość zastosowań warsztatowych i budowlanych. Możliwość pracy z różnymi średnicami eliminuje konieczność posiadania wielu wyspecjalizowanych narzędzi.

### Kompatybilność materiałowa

Narzędzie współpracuje z nitami stalowymi, ze stali nierdzewnej oraz aluminiowymi. Nity stalowe zapewniają największą wytrzymałość połączenia, nity ze stali nierdzewnej stosuje się w środowiskach korozyjnych, natomiast nity aluminiowe charakteryzują się małą masą i dobrą odpornością na warunki atmosferyczne.

### Mechanizm dźwigniowy

Dźwignia ramię zapewnia odpowiednie przełożenie siły, co umożliwia skuteczne zrywanie trzpienia nita przy umiarkowanym nacisku ręki. Konstrukcja dźwigniowa nie wymaga zasilania, co zwiększa mobilność narzędzia i eliminuje zależność od źródeł energii.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-36092
Typ narzędzia	Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą
Zakres średnic nitów	3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Typ głowicy	Obrotowa
Pojemnik na trzpienie	Tak

## Zastosowanie nitownicy dźwigniowej

---

- 
- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach budowlanych
  - Montaż elementów karoserii samochodowej podczas napraw blacharskich
  - Łączenie profili metalowych w konstrukcjach stalowych
  - Prace ślusarskie wymagające trwałych połączeń nierozłącznych
  - Montaż osłon, paneli i elementów wykończeniowych
  - Naprawy elementów metalowych w gospodarstwach domowych
  - Łączenie elementów w warsztatach mechanicznych
  - Montaż konstrukcji ogrodowych i metalowych elementów ogrodzeniowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór średnicy nita

Średnicę nita należy dobrać do grubości łączonych materiałów. Długość nita powinna przekraczać łączną grubość materiałów o wartość odpowiadającą 1,5-krotności średnicy nita. Zbyt krótki nit nie utworzy prawidłowego zamknięcia, zbyt długi może uniemożliwić zerwanie trzpienia.

### Przygotowanie otworu

Otwór pod nit powinien być wiercony, a nie przebijany. Średnica otworu powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy nita, co zapewni swobodne wprowadzenie trzpienia przy jednoczesnym szczelnym dopasowaniu. Krawędzie otworu należy odfazować w celu usunięcia zadziorów.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy opróżnić pojemnik na zerwane trzpienie. Mechanizm dźwigni wymaga okresowego smarowania w punktach przegubowych. Gniazda mocujące należy czyścić z zanieczyszczeń, które mogą utrudniać wymianę lub powodować nieprawidłowe osadzenie trzpienia.

### Produkty uzupełniające

Do pracy nitownicą niezbędne są nity zrywane w odpowiednich średnicach i długościach. Wiertła metalowe w rozmiarach 3,3 mm, 4,1 mm, 4,9 mm oraz 6,5 mm zapewnią prawidłowe przygotowanie otworów pod poszczególne średnice nitów.