

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-dzwigniowa-z-obrotowa-glowica-3-2-6-4mm-yt-36092-yato-p-1523.html>

Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą 3,2-6,4mm YT-36092 YATO

Cena brutto	52,04 zł
Cena netto	42,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36092
Kod producenta	YT-36092
Kod EAN	5906083360923
Producent	YATO
Kolor	czarny
Ilość [szt.]	1
Waga [kg]	1
Jednostka	SZT
Materiał	CrMo
Długość [mm]	328
Rozmiar [mm]	3.2,4.0,4.8,6.4

Opis produktu

Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą 3,2-6,4mm YT-36092 YATO

Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą przeznaczona do montażu nitów zrywanych w zakresie średnic 3,2-6,4 mm. Mechanizm dźwigniowy zapewnia skuteczne nitowanie bez użycia zasilania elektrycznego lub pneumatycznego.

Zakres pracy 3,2 - 6,4 mm

Typ głowicy Obrotowa

Materiały nitów Stal, inox, aluminium

Model YT-36092

Charakterystyka techniczna nitownicy dźwigniowej

Obrotowa głowica robocza

Głowica z możliwością obrotu umożliwia szybką zmianę gniazd mocujących bez konieczności wymiany nasadek. Pozwala to na pracę z nitami o różnych średnicach (3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm) bez przerywania pracy. Mechanizm obrotu skraca czas przygotowania narzędzia do kolejnego rozmiaru nita.

Zakres średnic 3,2-6,4 mm

Nitownica obsługuje cztery standardowe rozmiary nitów zrywanych: 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm oraz 6,4 mm. Zakres ten obejmuje większość zastosowań warsztatowych i budowlanych. Możliwość pracy z różnymi średnicami eliminuje konieczność posiadania wielu wyspecjalizowanych narzędzi.

Kompatybilność materiałowa

Narzędzie współpracuje z nitami stalowymi, ze stali nierdzewnej oraz aluminiowymi. Nity stalowe zapewniają największą wytrzymałość połączenia, nity ze stali nierdzewnej stosuje się w środowiskach korozyjnych, natomiast nity aluminiowe charakteryzują się małą masą i dobrą odpornością na warunki atmosferyczne.

Mechanizm dźwigniowy

Dźwignia ramię zapewnia odpowiednie przełożenie siły, co umożliwia skuteczne zrywanie trzpienia nita przy umiarkowanym nacisku ręki. Konstrukcja dźwigniowa nie wymaga zasilania, co zwiększa mobilność narzędzia i eliminuje zależność od źródeł energii.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-36092
Typ narzędzia	Nitownica dźwigniowa z obrotową głowicą
Zakres średnic nitów	3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm
Materiały nitów	Stal, stal nierdzewna, aluminium
Typ głowicy	Obrotowa
Pojemnik na trzpienie	Tak

Zastosowanie nitownicy dźwigniowej

-
- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach budowlanych
 - Montaż elementów karoserii samochodowej podczas napraw blacharskich
 - Łączenie profili metalowych w konstrukcjach stalowych
 - Prace ślusarskie wymagające trwałych połączeń nierozłącznych
 - Montaż osłon, paneli i elementów wykończeniowych
 - Naprawy elementów metalowych w gospodarstwach domowych
 - Łączenie elementów w warsztatach mechanicznych
 - Montaż konstrukcji ogrodowych i metalowych elementów ogrodzeniowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy nita

Średnicę nita należy dobrać do grubości łączonych materiałów. Długość nita powinna przekraczać łączną grubość materiałów o wartość odpowiadającą 1,5-krotności średnicy nita. Zbyt krótki nit nie utworzy prawidłowego zamknięcia, zbyt długi może uniemożliwić zerwanie trzpienia.

Przygotowanie otworu

Otwór pod nit powinien być wiercony, a nie przebijany. Średnica otworu powinna być o 0,1-0,2 mm większa od średnicy nita, co zapewni swobodne wprowadzenie trzpienia przy jednoczesnym szczelnym dopasowaniu. Krawędzie otworu należy odfazować w celu usunięcia zadziorów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy opróżnić pojemnik na zerwane trzpienie. Mechanizm dźwigni wymaga okresowego smarowania w punktach przegubowych. Gniazda mocujące należy czyścić z zanieczyszczeń, które mogą utrudniać wymianę lub powodować nieprawidłowe osadzenie trzpienia.

Produkty uzupełniające

Do pracy nitownicą niezbędne są nity zrywane w odpowiednich średnicach i długościach. Wiertła metalowe w rozmiarach 3,3 mm, 4,1 mm, 4,9 mm oraz 6,5 mm zapewnią prawidłowe przygotowanie otworów pod poszczególne średnice nitów.