

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-harmonijkowa-czołowa-2-4-6-4mm-yt-36060-yato-p-7656.html>

NITOWNICA HARMONIJKOWA-CZOŁOWA 2,4-6,4MM YT-36060 YATO

Cena brutto	59,88 zł
Cena netto	48,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36060
Kod producenta	YT-36060
Kod EAN	5906083008269
Producent	YATO
Kolor	czarny
Ilość [szt.]	1
Średnica nitów [mm]	2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4
Materiał	CrMo
Długość [mm]	250-810

Opis produktu

Nitownica harmonijkowa-czołowa 2,4-6,4mm YT-36060 YATO

Ręczna nitownica harmonijkowa typu czołowego do montażu nitów zrywanych w zakresie średnic 2,4-6,4 mm. Mechanizm harmonijkowy zapewnia większą siłę docisku przy mniejszym wysiłku operatora, co usprawnia proces nitowania w materiałach stalowych, aluminiowych i ze stali nierdzewnej.

Zakres nitowania 2,4 - 6,4 mm

Typ mechanizmu Harmonijkowy-czołowy

Materiał głowic Stal CrMo hartowana

Model YT-36060

Charakterystyka techniczna nitownicy harmonijkowej

Mechanizm harmonijkowy

System dźwigni harmonijkowej zwiększa siłę docisku przy zmniejszonym nacisku na rękojeści. Umożliwia efektywne nitowanie grubszych materiałów i nitów o większych średnicach bez nadmiernego obciążenia rąk operatora. Szczególnie przydatny przy intensywnej pracy z nitami 4,8 mm i 6,4 mm.

Główce ze stali CrMo

Wymienne końcówki wykonane z hartowanej stali chromowo-molibdenowej odpornej na ścieranie. Materiał CrMo charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na deformacje, co wydłuża żywotność głowic przy regularnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Zakres średnic 2,4-6,4 mm

Nitownica obsługuje pięć standardowych średnic nitów: 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm i 6,4 mm. Zakres ten obejmuje typowe zastosowania w blacharstwie, konstrukcjach metalowych i naprawach karoserii. Kompatybilna z nitami stalowymi, aluminiowymi i ze stali nierdzewnej.

Rękojeści gumowane

Antypoślizgowa powłoka gumowa na rękojeściach zapewnia stabilny chwyt podczas pracy i redukuje ucisk na dłoń. Materiał okładziny absorbuje wibracje powstające przy zrywaniu trzpienia nitu, co zwiększa komfort przy wielokrotnym użyciu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36060
Producent	YATO
Typ nitownicy	Harmonijkowa-czołowa
Zakres średnic nitów	2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,4 mm
Materiał głowic roboczych	Stal narzędziowa chromowo-molibdenowa CrMo, hartowana
Materiał rękojeści	Guma antypoślizgowa
Kompatybilne materiały nitów	Stal / Aluminium / Stal nierdzewna

Zastosowanie nitownicy harmonijkowej

- Łączenie blach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach metalowych

-
- Naprawa karoserii samochodowych, montaż paneli i elementów wyposażenia
 - Prace blacharskie w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Montaż profili i elementów w budownictwie metalowym
 - Łączenie elementów w produkcji obudów, szaf i konstrukcji ramowych
 - Naprawa sprzętu AGD i urządzeń z elementami blaszanymi
 - Prace hobbystyczne i modelarskie wymagające trwałych połączeń
 - Montaż osłon, przewodnic i elementów wykończeniowych

Jak wybrać średnicę nitu

Średnica nitu powinna odpowiadać grubości łączonych materiałów. Zasada ogólna: średnica nitu powinna być około 3-krotnie większa od grubości cieńszego materiału. Długość trzpienia dobiera się tak, aby wystający koniec wynosił 1,5-krotność średnicy nitu. Dla blach o grubości 1-2 mm stosuje się nity 3,2-4,0 mm, dla 2-3 mm – nity 4,8 mm, a dla materiałów grubszych – 6,4 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiednią głowicę roboczą do średnicy stosowanych nitów. Głowice wymienia się poprzez odkręcenie mechanizmu mocującego w przedniej części nitownicy. Nit umieszcza się w otworze przelotowym w łączonych materiałach, trzpień wkłada do głowicy i zaciska rękojeści do momentu zerwania trzpienia.

Po intensywnym użyciu zaleca się wyczyszczenie mechanizmu z odłamków trzpieni i pyłu metalicznego. Ruchome elementy mechanizmu harmonijkowego można okresowo nasmarować smarem konserwacyjnym. Głowice należy sprawdzać pod kątem zużycia – zdeformowane lub wyrobione końcówki wymieniać na nowe, aby zachować prawidłową jakość nitowania.

Nitownicę przechowuje się w suchym miejscu, z dala od wilgoci powodującej korozję elementów stalowych. Gumowe rękojeści należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami i olejami mineralnymi, które mogą uszkodzić powłokę antypoślizgową.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas nitowania należy używać okularów ochronnych – zrywane trzpienie nitów mogą odbijać się w kierunku operatora. Zaleca się również stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami materiałów. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy nitów określonej przez producenta, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia mechanizmu lub głowic roboczych.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą YATO YT-36060 zaleca się posiadanie zestawu nitów w różnych średnicach i materiałach, wiertła do metalu do wykonywania otworów pod nity oraz wymiennych głowic roboczych. Uzupełnieniem wyposażenia warsztatowego mogą być nożyce do blachy, szczypcy zaciskowe i przyrządy pomiarowe do precyzyjnego wyznaczania punktów nitowania.

...