

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-pneumatyczna-16mm-kd5464-kraftdele-p-63072.html>

NITOWNICA PNEUMATYCZNA 16MM KD5464 KRAFT&DELE

Cena brutto	132,16 zł
Cena netto	107,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD5464
Kod producenta	KD5464
Kod EAN	5903957010663
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Nitownica pneumatyczna 16 mm Kraft&Dele KD5464

Pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych przeznaczona do trwałego łączenia elementów metalowych, z tworzyw sztucznych i kompozytowych. Urządzenie pracuje w zakresie ciśnienia 6-8 bar i obsługuje nity o trzech popularnych średnicach, co pozwala na stosowanie go w szerokim spektrum prac montażowych i warsztatowych.

Skok tłoka siłownika 16 mm

Ciśnienie robocze 6-8 bar

Przepływ powietrza 54 l/min

Waga ok. 1,8 kg

Charakterystyka narzędzia

Skok tłoka 16 mm

Długi skok tłoka siłownika umożliwi pewne i kompletne zerwanie trzpienia nita w jednym cyklu pracy, bez konieczności powtarzania operacji. Ma to szczególne znaczenie przy nitach o większych średnicach (4,8 mm), gdzie wymagana jest większa droga robocza

mechanizmu.

Siła zgniatania do 1900 kg

Deklarowana siła zgniatania wynosząca 1900 kg (dla nitów 3,2 mm) i 1862 kg (dla nitów większych) pozwala na pewne osadzenie nita nawet w materiałach o podwyższonej twardości, takich jak blacha stalowa czy profile aluminiowe.

Trzy wymiary ustników — nity 3,2 / 4,0 / 4,8 mm

Nitownica jest kompatybilna z trzema najpopularniejszymi średnicami nitów zrywalnych. Zmiana ustnika umożliwia dopasowanie narzędzia do konkretnego złącza bez potrzeby posiadania osobnych urządzeń dla każdej średnicy.

Przezroczysty pojemnik na trzpienie

Pojemnik zbierający zerwane trzpienie nitów wykonany jest z przezroczystego materiału, co pozwala na bieżącą kontrolę jego wypełnienia i opróżnienie go przed zatrzymaniem pracy. Zapobiega to zanieczyszczeniu stanowiska roboczego.

Stalowa obudowa

Korpus narzędzia wykonany ze stali zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej. Metalowa konstrukcja przekłada się również na stabilność wymiarową i trwałość połączeń wewnętrznych elementów mechanizmu.

Wymagany przepływ powietrza 54 l/min

Stosunkowo niskie zapotrzebowanie na przepływ powietrza oznacza, że narzędzie może współpracować z kompresorami o umiarkowanej wydajności. Przed podłączeniem należy zweryfikować, czy posiadany kompresor dostarcza co najmniej 54 l/min przy ciśnieniu 6–8 bar.

Specyfikacja techniczna

Model	KD5464
Maks. skok tłoka siłownika	16 mm
Obsługiwane średnice nitów	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Siła zgniatania	1900 kg (nity 3,2 mm) / 1862 kg (nity 4,0 i 4,8 mm)
Ciśnienie robocze	6-8 bar
Wymagany przepływ powietrza	54 l/min
Waga	ok. 1,8 kg
Materiał obudowy	Stal

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji blaszanych i profili aluminiowych w warsztatach ślusarskich
- Łączenie elementów karoserii i nadwozi pojazdów w lakierniach i warsztatach blacharskich
- Produkcja i naprawa przyczep, naczeł oraz zabudów samochodowych
- Prace montażowe przy obudowach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych i regałów magazynowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych (kanały blaszane)
- Prace przy elewacjach i obróbkach blacharskich w budownictwie
- Seryjne nitowanie w liniach montażowych wymagających szybkiego tempa pracy

Kompatybilność z kompresorem

Przed podłączeniem nitownicy KD5464 należy sprawdzić parametry posiadanego kompresora. Urządzenie wymaga minimalnego ciśnienia roboczego 6 bar oraz przepływu powietrza co najmniej 54 l/min. Zaleca się stosowanie przewodów powietrznych o wewnętrznej średnicy minimum 8 mm oraz regulatora ciśnienia z filtrem, który chroni mechanizm przed wilgocią i zanieczyszczeniami z instalacji pneumatycznej.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdej sesji pracy należy opróżnić pojemnik na trzpienie, aby uniknąć jego przepełnienia i ewentualnego zakleszczenia mechanizmu. Regularnie — zgodnie z zaleceniami producenta — należy smarować mechanizm wewnętrzny olejem do narzędzi pneumatycznych, wprowadzając kilka kropel do złącza powietrznego przed uruchomieniem. Przed podłączeniem do instalacji warto sprawdzić stan uszczelki złącza i stan przewodu powietrznego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, odłączone od sprężonego powietrza.