

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-pneumatyczna-16mm-kd5464-kraftdele-p-63072.html>

## NITOWNICA PNEUMATYCZNA 16MM KD5464 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>134,40 zł</b>
Cena netto	<b>109,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD5464</b>
Kod producenta	<b>KD5464</b>
Kod EAN	<b>5903957010663</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Nitownica pneumatyczna 16 mm Kraft&Dele KD5464

Pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych przeznaczona do trwałego łączenia elementów metalowych, z tworzyw sztucznych i kompozytowych. Urządzenie pracuje w zakresie ciśnienia 6–8 bar i obsługuje nity o trzech popularnych średnicach, co pozwala na stosowanie go w szerokim spektrum prac montażowych i warsztatowych.

Skok tłoka siłownika 16 mm

Ciśnienie robocze 6–8 bar

Przepływ powietrza 54 l/min

Waga ok. 1,8 kg

### Charakterystyka narzędzia

#### Skok tłoka 16 mm

Długi skok tłoka siłownika umożliwia pewne i kompletne zerwanie trzpienia nita w jednym cyklu pracy, bez konieczności powtarzania operacji. Ma to szczególne znaczenie przy nitach o większych średnicach (4,8 mm), gdzie wymagana jest większa droga robocza

---

mechanizmu.

### **Siła zgniatania do 1900 kg**

Deklarowana siła zgniatania wynosząca 1900 kg (dla nitów 3,2 mm) i 1862 kg (dla nitów większych) pozwala na pewne osadzenie nita nawet w materiałach o podwyższonej twardości, takich jak blacha stalowa czy profile aluminiowe.

### **Trzy wymiary ustników — nity 3,2 / 4,0 / 4,8 mm**

Nitownica jest kompatybilna z trzema najpopularniejszymi średnicami nitów zrywalnych. Zmiana ustnika umożliwia dopasowanie narzędzia do konkretnego złącza bez potrzeby posiadania osobnych urządzeń dla każdej średnicy.

### **Przezroczysty pojemnik na trzpienie**

Pojemnik zbierający zerwane trzpienie nitów wykonany jest z przezroczystego materiału, co pozwala na bieżącą kontrolę jego wypełnienia i opróżnienie go przed zatrzymaniem pracy. Zapobiega to zanieczyszczeniu stanowiska roboczego.

### **Stalowa obudowa**

Korpus narzędzia wykonany ze stali zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej. Metalowa konstrukcja przekłada się również na stabilność wymiarową i trwałość połączeń wewnętrznych elementów mechanizmu.

### **Wymagany przepływ powietrza 54 l/min**

Stosunkowo niskie zapotrzebowanie na przepływ powietrza oznacza, że narzędzie może współpracować z kompresorami o umiarkowanej wydajności. Przed podłączeniem należy zweryfikować, czy posiadany kompresor dostarcza co najmniej 54 l/min przy ciśnieniu 6–8 bar.

---

## Specyfikacja techniczna

Model	KD5464
Maks. skok tłoka siłownika	16 mm
Obsługiwane średnice nitów	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm
Siła zgniatania	1900 kg (nity 3,2 mm) / 1862 kg (nity 4,0 i 4,8 mm)
Ciśnienie robocze	6-8 bar
Wymagany przepływ powietrza	54 l/min
Waga	ok. 1,8 kg
Materiał obudowy	Stal

---

## Zastosowanie

- Montaż konstrukcji blaszanych i profili aluminiowych w warsztatach ślusarskich
- Łączenie elementów karoserii i nadwozi pojazdów w lakierniach i warsztatach blacharskich
- Produkcja i naprawa przyczep, naczeł oraz zabudów samochodowych
- Prace montażowe przy obudowach maszyn i urządzeń przemysłowych
- Łączenie elementów w produkcji mebli metalowych i regałów magazynowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych (kanały blaszane)
- Prace przy elewacjach i obróbkach blacharskich w budownictwie
- Seryjne nitowanie w liniach montażowych wymagających szybkiego tempa pracy

### Kompatybilność z kompresorem

Przed podłączeniem nitownicy KD5464 należy sprawdzić parametry posiadanego kompresora. Urządzenie wymaga minimalnego ciśnienia roboczego 6 bar oraz przepływu powietrza co najmniej 54 l/min. Zaleca się stosowanie przewodów powietrznych o wewnętrznej średnicy minimum 8 mm oraz regulatora ciśnienia z filtrem, który chroni mechanizm przed wilgocią i zanieczyszczeniami z instalacji pneumatycznej.

---

## Użytkowanie i konserwacja

Po każdej sesji pracy należy opróżnić pojemnik na trzpienie, aby uniknąć jego przepełnienia i ewentualnego zakleszczenia mechanizmu. Regularnie — zgodnie z zaleceniami producenta — należy smarować mechanizm wewnętrzny olejem do narzędzi pneumatycznych, wprowadzając kilka kropel do złącza powietrznego przed uruchomieniem. Przed podłączeniem do instalacji warto sprawdzić stan uszczelkeł złącza i stan przewodu powietrznego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, odłączone od sprężonego powietrza.