

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nitownica-pneumatyczna-4-0-6-4-mm-yt-36177-yato-p-14252.html>

NITOWNICA PNEUMATYCZNA 4,0 - 6,4 mm YT-36177 YATO

Cena brutto	293,50 zł
Cena netto	238,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-36177
Kod producenta	YT-36177
Kod EAN	5906083037351
Producent	YATO

Opis produktu

Nitownica Pneumatyczna YATO YT-36177 4,0-6,4 mm

Pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych przeznaczona do łączenia elementów metalowych w warsztacie, zakładzie produkcyjnym oraz przy pracach montażowych. Obsługuje nity aluminiowe, stalowe i ze stali nierdzewnej w zakresie średnic 4,0-6,4 mm.

Zakres średnic nitów 4,0 - 6,4 mm

System chwytowy 3-szczękowy

Materiały nitów Al, stal, inox

Zużycie powietrza Niskie

Charakterystyka nitownicy pneumatycznej

System 3-szczękowy z wymiennymi elementami

Trójszczękowy mechanizm chwytowy zapewnia równomierne rozłożenie siły na trzpień nitu, co przekłada się na stabilność pracy i dłuższą żywotność narzędzia. W zestawie 3 zapasowe szczęki umożliwiające szybką wymianę po zużyciu bez konieczności wymiany całego podzespołu.

Uniwersalność materiałowa 4,0-6,4 mm

Zakres średnic 4,0-6,4 mm obejmuje standardowe rozmiary nitów stosowanych w konstrukcjach stalowych, aluminiowych oraz ze stali nierdzewnej. Trzy wymienne końcówki w zestawie pozwalają na szybką adaptację do aktualnie używanej średnicy bez dodatkowych narzędzi.

Ergonomiczne przyłącze wahlwe

Obrotowe połączenie pneumatyczne eliminuje skręcanie węża sprężonego powietrza podczas pracy, zwiększając swobodę ruchów i zmniejszając zmęczenie operatora. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy nitowaniu w trudno dostępnych miejscach.

Wbudowany pojemnik na trzpienie

Zintegrowany zbiornik gromadzi zerwane trzpienie nitów bezpośrednio w obudowie narzędzia, zapobiegając ich rozrzucaniu po stanowisku pracy. Upraszcza utrzymanie porządku w warsztacie i skraca czas sprzątnięcia po zakończeniu operacji nitowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36177
Producent	YATO
Zakres średnic nitów	4,0 - 6,4 mm
Typ napędu	Pneumatyczny
System chwytowy	3-szczękowy
Materiały nitów	Aluminium, stal, stal nierdzewna
Zużycie powietrza	Niskie
Końcówki robocze w zestawie	3 sztuki (pod różne średnice)
Zapasowe szczęki	3 sztuki
Dodatkowe wyposażenie	Pojemnik na trzpienie, wieszak montażowy
Typ przyłącza pneumatycznego	Wahlwe

Zastosowanie nitownicy pneumatycznej

- Montaż i naprawa elementów karoserii samochodowych w warsztatach blacharskich
- Łączenie profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Montaż obudów i paneli w maszynach przemysłowych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Produkcja kontenerów i zabudów transportowych

-
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
 - Montaż elementów wykończeniowych w budownictwie stalowym
 - Łączenie blach w produkcji urządzeń AGD

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Nitownica pneumatyczna wymaga podłączenia do sprężarki zapewniającej oczyszczone i odwodnione powietrze. Zaleca się stosowanie filtra-reduktora z naolejaczem w linii zasilającej, aby zapewnić odpowiednie smarowanie mechanizmu wewnętrznego. Ciśnienie robocze należy dostosować zgodnie z zaleceniami producenta dla danego typu i średnicy nitów.

Wymiana końcówek i szczęk

Przed przystąpieniem do nitowania należy dobrać odpowiednią końcówkę roboczą do średnicy używanego nitu. Wymiana końcówki odbywa się bez użycia narzędzi poprzez odkręcenie przedniej części korpusu. Szczęki chwytowe podlegają naturalnemu zużyciu i wymagają okresowej kontroli oraz wymiany na dostarczane w zestawie zapasowe elementy.

Opróżnianie pojemnika na trzpienie

Wbudowany zbiornik należy regularnie opróżniać, aby zapobiec jego przepełnieniu i ewentualnemu zablokowaniu mechanizmu. Częstotliwość opróżniania zależy od intensywności pracy - przy ciągłym nitowaniu kontrola zalecana jest po każdej zmianie roboczej.

Produkty powiązane

Do pracy z nitownicą pneumatyczną zaleca się komplet nitów zrywalnych w różnych średnicach (4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm) wykonanych z aluminium, stali lub stali nierdzewnej. Niezbędne jest również wyposażenie stanowiska w sprężarkę tłokową o odpowiedniej wydajności, filtr-reduktor z naolejaczem oraz wąż pneumatyczny z szybkozłączami.